



SPARTACOTE® PRIME-N-GO™

The simple alternative for mechanical prep

NEW



Data Sheet 36651



FEATURES	BENEFITS
Eliminates the need for mechanical prep (grinding and/or shot blasting)	Simplifies the installation process, reduces equipment needs and allows for a quicker project turnaround
Generates no dust, debris, or waste	Eliminates the noise, disruption, hassle, and mess associated with mechanical prep
Creates a strong bond to a wide variety of substrates including non-porous and non-absorptive surfaces	Delivers long term durability and a solid base for subsequent coats reducing the risk of rework or callbacks
Excellent wetting, flow, and leveling characteristics	Leads to an easier application experience, more consistent coverage, and a higher quality overall finish
Simple 2 to 1 mix ratio	Easy to field mix, reducing mixing errors and job site waste
Low VOC, low odor	Ideal for interior and occupied spaces; complies with all major VOC regulations including SCAQMD requirements

Packaging

- 3 gal mix
- Part A: 2 gal (7.6L) in a 3.5 gal (13.2L) pail
- Part B: 1 gal (3.7L) in a 1 gal (3.7L) can

Approximate Coverage

- Non-Porous: 267-401 ft²/gal (6.6-9.8 m²/L)
- Porous: 200-300 ft²/gal (4.9-7.4 m²/L)

Suitable Substrates

- Concrete
- Polished Concrete
- Cement Backer Board
- CMU
- Quarry Tile
- Porcelain tile
- Ceramic Tile
- Luxury Vinyl Tile (LVT)
- Luxury Vinyl Plank (LVP)
- Wall Board
- Exterior Grade Plywood
- Well-Bonded Cutback Adhesive
- Metal
- Epoxy Coatings
- Polyaspartic Coatings

Industries

- Residential
- Retail
- Healthcare
- Education
- Hotels & Hospitality



SPARTACOTE® PRIME-N-GO™

La alternativa simple para la preparación mecánica

NUEVO



Especificación 36651



CARACTERÍSTICAS	BENEFICIOS
Elimina la necesidad de preparación mecánica (como rectificando y/o granallado)	Simplifica el proceso de instalación, reduce las necesidades de equipos y permite una entrega más rápida del proyecto
No genera polvo, escombros o residuos	Elimina el ruido, las interrupciones, las molestias y el desorden asociados con la preparación mecánica
Crea una fuerte unión a una amplia variedad de sustratos, incluidas superficies no porosas y no absorbentes	Brinda durabilidad a largo plazo y una base sólida para capas posteriores, lo que reduce el riesgo de reprocesos o devoluciones de llamadas
Excelentes características de humectación, flujo y nivelación	Conduce a una experiencia de aplicación más sencilla, una cobertura más uniforme y un acabado general de mayor calidad
Proporción de mezcla simple de 2 a 1	Fácil de mezclar en el campo, menos errores de mezcla y de desperdicio en el lugar de trabajo
Low V Bajo en COV, olor suave	Ideal para espacios interiores y ocupados; cumple con todas las principales reglamentaciones de COV, incluidos los requisitos de SCAQMD

Presentación

- mezcla de n 3 galones
- Parte A: 7,6 l (2 gal.) en una cubeta de 13.2 l (3.5 gal.)
- Parte B: 3,7 l (1 gal.) en una lata de 3.7 l (1 gal.)

Rendimiento aproximado

- No poroso: 6.6-9.8 m²/l (267-401 pies²/gal.)
- Poroso: 4.9 a 7.4 m²/l (200 a 300 pies²/gal.)

Sustratos adecuados

- Concreto
- Hormigón pulido
- Panel de cemento
- Unidades de mampostería de concreto
- Mosaico de cantera
- Porcelanato
- Revestimiento cerámico
- Baldosa de vinilo de lujo (LVT)
- Tablones de vinilo de lujo (LVP)
- Panel de pared
- Madera contrachapada grado exterior
- Adhesivo recortado con buena unión
- Metal
- Recubrimientos epóxicos
- Revestimientos poliaspárticos

Industrias

- Residencial
- Tiendas minoristas
- Cuidados médicos
- Educación
- Hoteles y hospedajes