



L&M™ QUARTZPLATE FF™

DS-175.6F-0724

**Globally Proven
Construction Solutions**



usines de conditionnement de viande, les écoles, les zones d'expédition, les terrasses ou les parcs de stationnement.

Avantages

- Les sols traités durent jusqu'à quatre fois plus longtemps que le béton normal.
- Durcit et densifie les surfaces en béton.
- Réduit la pénétration de contaminants.

Supports Appropriés

Conditionnement

QUARTZPLATE FF est livré dans sacs renforcés en polyéthylène à plusieurs parois de 25 kg (55 lb).

Couverture approximative

Robuste : 4,9 à 7,3 kg/m² (1,0 lb à 1,5 lb/pi²)

Restrictions

- Les conduits non ventilés et les gaz d'échappement des chauffages et équipements causeront une surface de sol carbonatée. Il en résulte des surfaces fragiles et potentiellement poussiéreuses. Une ventilation adéquate doit être prévue.
- Les conditions de travail qui influencent les temps de séchage et de prise du béton peuvent affecter le moment de l'application du durcisseur et les procédures de finition.
- Ne pas ajouter de ciment, de sable, d'agrégats ou d'adjuvants. Suivre les pratiques recommandées par l'ACI.

Mises en garde

- Se référer à la fiche de données de sécurité (FDS) avant l'utilisation
- Protègent le travail fini de la circulation jusqu'à ce qu'il soit complètement durci
- Il contient du ciment Portland et du sable de silice
- Il peut provoquer des irritations des yeux et de la peau. Éviter le contact avec les yeux ou le contact prolongé avec la peau. En cas de contact, rincer abondamment à l'eau.
- Ne pas appliquer à l'intérieur
- Le sable siliceux peut provoquer un cancer ou des problèmes pulmonaires graves. Éviter de respirer la poussière. Porter un masque respiratoire dans les zones poussiéreuses.

1. NOM DU PRODUIT

L&M™ QUARTZPLATE FF™

2. FABRICANT

LATICRETE International, Inc.

1 LATICRETE Park North

Bethany, CT 06524-3423 États-Unis

Téléphone: +1.203.393.0010, poste 1235

Numéro sans frais: 1.800.243.4788, poste 1235

Télécopieur: +1.203.393.1684

Site Web: laticrete.com

3. DESCRIPTION DU PRODUIT

QUARTZPLATE FF est un durcisseur sec à saupoudrer, non métallique, prêt à l'emploi, composé à 98 % de granulats de silice pure.

Description

033000 : Sol en béton renforcé en agrégats minéraux. Granulat de quartz naturel prêt à l'emploi avec du ciment Portland, minimum 5 kg/m (1,0 lb/pi²). Couleurs 7 kg/m (1,5 lb/pi²) couleur choisie par le concepteur. « L&M QUARTZPLATE FF » de LATICRETE International, Inc.

Utilisation

- QUARTZPLATE FF est recommandé dans les hangars pour avions et les bâtiments de maintenance, les centres de service pour voitures et camions, les stationnements, les sols d'usine, les entrepôts, les installations commerciales et industrielles, les centres commerciaux, les écoles, les centres civiques et les salles de spectacle. Destiné aux sols à utilisation moyenne pour lesquels une protection durable et esthétique contre la corrosion alcaline est souhaitée, par exemple les usines de produits alimentaires, les

- Tenir hors de portée des enfants
- Des modèles et des zones d'essai sur site sont nécessaires pour valider les performances et les caractéristiques liées à l'aspect (y compris, mais sans s'y limiter, la couleur, les variations inhérentes à la surface, l'usure, la protection contre la poussière, la résistance à l'abrasion, la résistance aux produits chimiques, la résistance aux taches, le coefficient de frottement, etc.) afin de garantir que le système fonctionne conformément aux spécifications pour l'utilisation prévue, et pour déterminer l'approbation du système de revêtement de sol décoratif.

4. DONNÉES TECHNIQUES

Caractéristiques sous réserve de modification sans préavis. Les résultats présentés sont typiques, mais ils reflètent les procédures d'essai utilisées. Les performances réelles sur le terrain dépendent des méthodes de pose et des conditions locales.

5. POSE

• Pré-placement

Les agents entraîneurs d'air, les chlorures, les adjuvants, les agrégats et l'eau de mélange contenant des chlorures ne doivent pas être utilisés dans le béton devant recevoir QUARTZPLATE FF. Le béton utilisé pour le sol doit présenter un affaissement de 100 à 125 mm (4 à 5 po) et la teneur totale en air ne doit pas excéder 3 %. Les outils de finition et les lames de truelle en acier inoxydable sont recommandés pour assurer l'intégrité de la couleur.

Méthode 1 (méthode 2/3 1/3) :

La méthode standard ACI 302 peut être utilisée si le QUARTZPLATE FF est destiné à être appliqué à la main ou avec un épandeur de matériaux. La pose de la chape et l'aplanissement (aplanissement primaire) doivent être réalisés avant l'exsudation d'eau. Après que l'eau exsudée se soit évaporée ou ait été retirée, laisser suffisamment d'humidité sur la surface pour hydrater les liants cimentaires dans le QUARTZPLATE FF, répartir uniformément environ 2/3 du durcisseur spécifié pour la zone. Si le durcisseur s'enfonce dans la surface lors de son application, le ciment est trop plastique pour l'application du produit.

Si la matière prend une légère couleur sombre en raison de l'humidité absorbée, celle-ci doit être talochée à l'aide de taloches en bois manuelles ou mécaniques avec des patins de lissage. Ne pas utiliser de lames combinées de talochage et de lissage. Veiller à ne pas déchirer la surface du durcisseur jusqu'au béton sous-jacent. Ne pas appliquer plus de durcisseur tant que l'humidité du béton sous-

jaçant n'ait pas complètement traversé le durcisseur. Appliquer immédiatement 1/3 de la quantité spécifiée de durcisseur perpendiculairement à la première application. L'humidité du béton sous-jacent doit avoir été complètement évacuée par le durcisseur. Si ce n'est pas le cas, la surface du sol peut se délaminer. Laisser s'assombrir en raison de l'humidité et talocher comme précédemment. Une fois que le béton est devenu plus rigide, il doit être taloché à la machine ou à la main pour obtenir une finition sans défaut. Si des bulles se forment pendant le processus de finition, celles-ci doivent être immédiatement percées avant de continuer. La formation de bulles est causée par une fermeture prématurée de la dalle de béton. En cas d'apparition de bulles, les lames de l'équipement de finition doivent être orientées à un angle plus plat par rapport à la surface de la dalle de béton. Veiller à ne pas brunir la surface à cause de la truelle. Utiliser des outils de finition et des lames de truelle en acier inoxydable ou en Teflon^{MD}.

Utiliser E-CON^{MC} pour éviter l'évaporation rapide de l'eau de la surface du béton avant l'utilisation d'une truelle mécanique sur la surface. La cause première de la délamination est la fermeture prématurée de la dalle de béton. La fermeture prématurée est due à un angle trop important des lames de talochage ou de lissage par rapport à la surface de la dalle de béton. Cela peut être évité en maintenant la dalle ouverte et en retardant au maximum le lissage final. Garder l'angle des lames de l'équipement de finition aussi plat que possible pendant toutes les étapes de la finition. LATICRETE L&M n'est pas responsable des couleurs diluées ou tachetées résultant d'une application, d'une finition ou d'une cure négligente ou incorrecte, ou d'un défaut de protection du sol fini contre les dommages causés par les corps de métiers.

Méthode 2 (ultra-plate) :

Couler la chape de béton délicatement pour éviter l'aplanissement primaire. Aplanir uniquement une ou deux fois. Un talochage excessif fermera la surface et attirera trop d'eau à la surface. Cela rendra l'application de QUARTZPLATE FF plus difficile. Appliquer uniformément QUARTZPLATE FF en fonction du nombre total de livres par pied carré requis. Laisser l'humidité du béton « s'infiltrer » dans QUARTZPLATE FF. Commencer à utiliser une talochage en magnésium sur les bords. Une fois que le béton est praticable et que les empreintes de pas laissent un creux maximum de 3 mm (1/8 po), une truelle mécanique avec des lames de lissage peut être utilisée pour la finition de la surface. Les lames combinées ne sont pas permises. Réaliser les finitions du béton

conformément aux spécifications. Utiliser E-CON pour éviter l'évaporation rapide de l'eau de la surface du béton avant l'utilisation d'une truelle mécanique.

Cure

Appliquer la membrane de cure protectrice DRESS & SEAL 30 WB^{MC} hautement solide en suivant à la lettre les instructions sur l'étiquette après le lissage final et la disparition du glacis à l'eau en surface. Dans les zones pour lesquelles des traitements ultérieurs (par exemple SEAL HARD) sont prévus, consulter un représentant local de LATICRETE L&M pour obtenir des recommandations spécifiques concernant la cure.

Documentation technique et de sécurité

Pour obtenir la documentation technique et les consignes de sécurité, visiter notre site Web à laticrete.com.

10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION

Des informations supplémentaires sur les produits sont disponibles sur notre site Web à laticrete.com. Liste des documents connexes:

- DS 230.13 : Garantie du produit LATICRETE^{MD}
- DS 172.9: E-CON^{MC}
- DS 174.6 : SEAL HARD^{MD}
- DS 173.4 : DRESS & SEAL 30 WB^{MC}

6. DISPONIBILITÉ ET COÛT

Disponibilité

Les produits LATICRETE[®] et LATAPOXY[®] sont proposés dans le monde entier.

Appeler un des numéros suivants pour obtenir des informations relatives aux distributeurs:

Numéro sans frais: 1.800.243.4788

Téléphone: +1.203.393.0010

Pour obtenir de l'information en ligne de distributeurs, visiter LATICRETE à l'adresse suivante laticrete.com

Coût

Communiquez avec le distributeur LATICRETE le plus proche.

7. GARANTIE

Voir 10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION:

8. ENTRETIEN

Les coulis LATICRETE^{MD} et LATAPOXY^{MD} nécessitent un nettoyage de routine avec un savon à pH neutre et de l'eau. Tous les autres matériaux LATICRETE et LATAPOXY ne nécessitent aucun entretien, mais les performances et la durabilité de la pose peuvent dépendre d'un entretien approprié des produits fournis par d'autres fabricants.

9. SERVICES TECHNIQUES

Soutien technique

Pour tout renseignement, appeler la ligne d'aide du service technique de LATICRETE:

Numéro sans frais: 1.800.243.4788, ext. 1235

Téléphone: +1.203.393.0010, ext. 1235

Télécopieur: +1.203.393.1948

LATICRETE International, Inc.

One LATICRETE Park North, Bethany, CT 06524-3423 USA • 1.800.243.4788 • +1.203.393.0010 • www.laticrete.com

© 2024 LATICRETE International, Inc. All trademarks shown are the intellectual properties of their respective owners.