



L&M^{MC} JOINT TITE 750^{MC}

DS-176.5F-0524

**Globally Proven
Construction Solutions**



1. NOM DU PRODUIT

L&M^{MC} JOINT TITE 750^{MC}

2. FABRICANT

LATICRETE International, Inc.

1 LATICRETE Park North

Bethany, CT 06524-3423 États-Unis

Téléphone: +1.203.393.0010, poste 1235

Numéro sans frais: 1.800.243.4788, poste 1235

Télécopieur: +1.203.393.1684

Site Web: laticrete.com

3. DESCRIPTION DU PRODUIT

JOINT TITE 750 est un mastic pour joints de contrôle et fissures, auto-nivelant, avec 100 % d'extrait sec, deux composants, un durcissement rapide et à base de polyurée. JOINT TITE 750 est conçu pour remplir les fissures intérieures aléatoires, les joints de contrôle endommagés, les joints de contrôle coupés à la scie et les joints de construction dans les sols industriels en béton. JOINT TITE 750 est conçu spécifiquement pour les applications commerciales, de vente au détail et de fabrication qui reçoivent une circulation de véhicules à fort volume, tels que les chariots élévateurs à fourche ou les chariots à roues en caoutchouc dur. JOINT TITE 750 est flexible et permet un mouvement normal de la dalle, tout en étant suffisamment solide pour protéger les bords verticaux des joints en béton contre l'écaillage en cas de charge extrême. JOINT TITE 750 peut être placé dans une large gamme de températures allant de -7 à 66 °C (20 à 150 °F).

Description des spécifications : 033000 ou 033540 : joints de plancher en béton, intérieur : tous les joints de

sol sciés et les joints de construction dans le sol intérieur en béton doivent être remplis avec un mastic à base de polyurée à 100 % d'extrait sec. La nuance A doit être de 80 ou supérieure. Le mastic de jointoiment doit être installé conformément aux recommandations de l'ACI 302 et du fabricant. Le béton doit durcir au moins 60 jours avant la pose. Par LATICRETE International.

Utilisation

- Ce produit est conçu pour protéger les joints de contrôle et les joints de construction intérieurs, horizontaux et non mobiles. Son utilisation prévient la détérioration des bords de joints non remplis causée par la circulation à haut volume de véhicules à roues en caoutchouc dur. JOINT TITE 750 est recommandé pour les installations industrielles, les entrepôts, les installations de fabrication, les entrepôts frigorifiques et les installations de transformation des aliments, les installations de transport, les magasins de gros, les installations de santé, d'éducation, de congrès, de loisirs et les installations gouvernementales.

Avantages

- Réduit les coûts d'entretien des sols
- Reste flexible
- Remise en service en 60 minutes
- Auto-nivelant
- même par des températures glaciales
- Faible sensibilité à l'humidité

Supports Appropriés

Conditionnement

Le système JOINT TITE 750 se compose de deux unités conditionnées comme suit : 37,9 L (10 gal) Unité : 18,9 L (5 gal) du côté « A » et 18,9 L (5 gal) du côté « B ». Également disponible en cartouches doubles de 600 ml (20 oz) avec buse de mélange statique.

Couverture approximative

Profondeur du joint mm (pouce)	Ouverture/largeur du joint - mm (pouces)					
	1/8 po (3 mm)	1/4 po (6,3 mm)	3/8 po (9,5 mm)	1/2 po (12,7 mm)	3/4 po (19 mm)	1 po (25,4 mm)
1/2 po (12,7 mm)	48 (14,6)	24 (7,3)	16 (4,8)	12 (3,6)	8 (2,4)	6 (1,8)
3/4 po (19 mm)	32 (9,7)	16 (4,8)	10,7 (3,2)	8 (2,4)	5,3 (1,6)	4 (1,2)
1 po (25,4 mm)	24 (7,3)	12 (3,6)	8 (2,4)	6 (1,8)	4 (1,2)	3 (0,9)
1-1/4 po (31,7 mm)	19 (5,8)	9,6 (3)	6,4 (2)	4,8 (1,4)	3,2 (0,9)	2,4 (0,7)
1-1/2 po (38 mm)	16 (4,8)	8 (2,4)	5,3 (1,6)	4 (1,2)	2,7 (0,8)	2 (0,6)
1-3/4 po (44,4 mm)	13,7 (4,1 m)	6,9 (2,1 m)	4,6 (1,4 m)	3,4 (1 m)	2,3 (0,7 m)	1,7 (0,5 m)
2 po (50,8 mm)	12 (3,6)	6 (1,8)	4 (1,2)	3 (0,9)	2 (0,6)	1,5 (0,4)
Pieds linéaires (mètres) par cartouche de 600 ml						
Remarque : ne tient pas compte des déchets en cas de débordement						

Profondeur du joint mm (pouce)	Ouverture/largeur du joint - mm (pouces)			
	1/8 po (3 mm)	3/16 po (6,3 mm)	1/4 po (6,3 mm)	3/8 po (9,5 mm)
3/4 po (19 mm)	200 (60,9)	135 (41,1)	100 (30,5)	70 (21,3)
1 po (25,4 mm)	150 (45,7)	100 (30,5)	80 (24,4)	50 (15,2)
1-1/2 po (38 mm)	100 (30,5)	70 (21,3)	50 (15,2)	34 (10,4)
2 po (50,8 mm)	75 (22,9)	50 (15,2)	40 (12,2)	25 (7,6)
Pieds linéaires (mètres) par gallon				
Remarque : ne tient pas compte des déchets en cas de débordement				

Restrictions

- JOINT TITE 750 ne doit pas être utilisé pour remplir ou réparer les joints mobiles ou les fissures extérieures, les joints de contrôle endommagés ou les joints de nouvelle construction si l'on s'attend à ce que la terrasse ou la dalle se déplace en raison du cycle thermique.
- Destiné à un usage intérieur et à des joints non mobiles uniquement
- Selon les recommandations de l'ACI 302, reporter le remplissage des joints aussi longtemps que possible. Les dalles de béton nouvellement coulées doivent durcir pendant au moins 90 jours afin de minimiser les effets du retrait et de l'hydratation sur l'ouverture du joint.
- Non recommandé pour les installations en dessous de -7 °C (20 °F), telles que les congélateurs en fonctionnement.
- JOINT TITE 750 contient des isocyanates aromatiques. La décoloration de la surface exposée du produit peut être causée par l'exposition au soleil ou à d'autres sources de lumière ultraviolette. Toutefois, la durabilité du produit durci ne sera pas affectée.

Mises en garde

- Pour plus de renseignements sur la sécurité, consulter la FDS
- Contient des isocyanates
- Porter des gants de protection, des crèmes pour les mains, des lunettes et des vêtements lors de la manipulation des résines
- Une exposition prolongée peut provoquer une irritation de la peau, une dermatite ou d'autres réactions allergiques
- Le contact avec les yeux peut provoquer des lésions de la cornée
- Mélanger dans un espace ventilé
- Ne pas inhaler les fumées
- Tenir à l'écart de la chaleur ou d'une flamme nue. Ne pas diluer avec un solvant

- Porter un masque de protection contre les particules lors du broyage du trop-plein

4. DONNÉES TECHNIQUES

Propriétés physiques

Propriété	Observation de
Couleur	Gris moyen
Dureté Shore A ASTM D 2240	80-85
Résistance à la traction conforme à ASTM D412	1500 lb/po ² (10,3 MPa)
Adhérence au béton ASTM D 4541	450 lb/po ² (3,1 MPa)
Temps de prise à 25 °C (75 °F)	Non collant : 5 min Trafic léger : 45 min Trafic complet : 1 heure
Rapport de mélange (partie A:partie B)	1:1
Teneur en solides	100 %

Les spécifications peuvent être modifiées sans préavis. Les données techniques indiquées sur les fiches de données des produits sont représentatives, mais reflètent les procédures d'essai en laboratoire, menées dans des conditions correspondantes. La performance sur site et les résultats de tests réels dépendront des méthodes de pose et des conditions du site. Les résultats des essais sur le terrain varieront en fonction des facteurs propres au chantier. Toutes les recommandations, déclarations et données techniques figurant sur cette fiche technique se basent sur des essais que nous considérons fiables et corrects. Cependant, l'exactitude et l'exhaustivité de ces essais ne sont pas garanties et ne doivent donc pas être considérées comme une garantie de quelque nature que ce soit. La satisfaction des résultats dépend de nombreux facteurs indépendants de la volonté de LATICRETE International, Inc. L'utilisateur doit se baser sur ses propres informations et essais pour déterminer l'adéquation du produit à l'utilisation prévue. Il assume par ailleurs tous les risques, dommages, dépenses et responsabilités résultant de l'utilisation directe, indirecte ou consécutive à l'utilisation du produit. LATICRETE ne sera pas responsable vis-à-vis de l'acheteur ou d'un tiers pour toute blessure, perte ou dommage résultant directement ou indirectement de l'utilisation ou de l'impossibilité d'utiliser le produit.

Caractéristiques sous réserve de modification sans préavis. Les résultats présentés sont typiques, mais ils reflètent les procédures d'essai utilisées. Les performances réelles sur le terrain dépendent des méthodes de pose et des conditions locales.

5. POSE

- **Préparation des joints du nouveau sol** : les nouveaux joints de contrôle coupés à la scie et les joints de construction doivent être nettoyés avant la

pose de JOINT TITE 750^{MC}. À l'aide d'une meuleuse sans poussière munie d'une lame abrasive ou d'une lame diamantée sèche, « chasser » le joint de contrôle existant afin d'éliminer la présence de toute la laitance de béton qui s'accumule normalement sur la face du joint. Les poussières ou débris résiduels doivent être éliminés à l'aide d'une brosse à poils de nylon ou d'une roue métallique montée sur une meuleuse d'angle, puis aspirés ou décapés à l'air comprimé. Le simple ratissage ou le soufflage des joints n'est pas une méthode de nettoyage acceptable. Protéger les surfaces de béton exposées des taches causées par le débordement du produit à l'aide d'un ruban adhésif ou d'un produit de protection contre les taches.

Préparation des fissures intérieures

aléatoires : la surface en béton doit être structurellement saine, nettoyée et débarrassée de toute saleté, graisse, résidus de béton et humidité. Utilisez une meuleuse munie d'une lame diamantée en forme de « U » pour chasser la fissure aléatoire. Les fissures présentant un écaillage important des bords doivent être coupées jusqu'au béton sain, puis gravillonnées pour enlever le béton restant. Préparez toujours le joint de manière à ce qu'il ait des côtés réguliers et verticaux. Profondeur de fissure : la profondeur des fissures préparées dans les fissures aléatoires doit être au minimum de 19 mm (3/4 po).

Préparation des joints endommagés : enlever tout matériau existant à l'intérieur du joint en le coupant d'abord et en l'enlevant à la main. À l'aide d'une meuleuse munie d'une lame abrasive ou d'une lame diamantée sèche, dégrossir la zone du joint. Un soin particulier doit être apporté à l'élimination de tous les matériaux étrangers, en laissant une surface de béton propre, sèche et correctement préparée. Les joints présentant un écaillage important des bords doivent être coupés jusqu'à ce que le béton soit sain. Éliminer la poussière et les débris résiduels à l'aide d'une brosse à poils en nylon ou d'une meule métallique montée sur une meuleuse d'angle. La zone de réparation doit être propre et sèche pour permettre un collage correct.

Épaisseur des joints : l'épaisseur de l'enduit d'étanchéité dans les coupes horizontales endommagées ou les joints de contrôle préformés doit être au minimum de 25 mm (1 po). Les joints d'une largeur supérieure à 25 mm (1 po) doivent présenter une profondeur égale à la largeur. Contacter L&M si les bords des joints sont écaillés sur une largeur de 50 mm (2 po) ou plus.

Méthode de pose recommandée : en raison de sa courte durée de vie et de son temps de durcissement rapide, JOINT TITE 750 ne peut être installé qu'à l'aide d'un système de pompe mécanique à plusieurs composants. Ne pas essayer de mélanger à la main.

Mélanger : un mélange précis et exact des composants de la polyurée est essentiel à la performance à long terme de ce produit. Avant la distribution, mélanger soigneusement le côté « B » de la résine avant de mélanger les composants ensemble afin de redistribuer tout tassement qui s'est produit pendant le transport. En raison de la prise rapide de ce produit, tout mélange doit être effectué uniquement à l'aide d'une baguette mélangeuse statique de 10 mm (3/8 po) de largeur, 300 mm (12 po) de longueur minimale à 40 éléments, fixée sur la pompe à plusieurs composants. Tout le mélange nécessaire est terminé lorsque le produit mélangé sort de l'extrémité terminale de la baguette mélangeuse.

Étapes de remplissage : avec une pression constante, appliquer JOINT TITE 750^{MC} en un seul passage dans le joint ou la fissure correctement préparés, et déborder légèrement le puits de joint de 1,5 mm (1/16 po). Un débordement excessif gaspille le produit et peut provoquer des taches à la surface. Après 45 minutes, éliminer l'excès de produit à l'aide d'un grattoir à mastic de 200 mm (8 po) muni d'une lame de rasoir, créant une transition lisse à travers le joint ou la fissure aléatoire.

Distribution par machine : utiliser des pompes à composants multiples spécialement conçues pour l'installation de JOINT TITE 750 et de produits de type similaire. Les pompes doivent être à basse pression, avec un rapport 1:1, des systèmes de pompes duplex avec une capacité de débit de 3/4 gal/min. Pour obtenir des recommandations spécifiques concernant le matériel, contacter les services techniques de LATICRETE L&M.

Nettoyage : le produit durci peut être éliminé sans restriction. Les excédents de matériaux liquides « A » et « B » doivent être mélangés et laissés à durcir et à se solidifier, avant d'être éliminés de la manière habituelle. Les récipients de produits qui ne gouttent pas peuvent être éliminés conformément aux lois locales, nationales et fédérales. Utiliser autant que possible des outils jetables ou en plastique, tels que des truelles en carton ou des seaux en plastique. Il est recommandé de nettoyer les outils métalliques dans l'heure qui suit leur utilisation en coupant ou en décollant le matériau durci de l'outil.

6. DISPONIBILITÉ ET COÛT

Disponibilité

Les produits LATICRETE® et LATAPOXY® sont proposés dans le monde entier.

Appeler un des numéros suivants pour obtenir des informations relatives aux distributeurs:

Numéro sans frais: 1.800.243.4788

Téléphone: +1.203.393.0010

Pour obtenir de l'information en ligne de distributeurs, visiter LATICRETE à l'adresse suivante laticrete.com

Coût

Communiquez avec le distributeur LATICRETE le plus proche.

7. GARANTIE

Voir 10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION:

9. SERVICES TECHNIQUES

Soutien technique

Pour tout renseignement, appeler la ligne d'aide du service technique de LATICRETE:

Numéro sans frais: 1.800.243.4788, ext. 1235

Téléphone: +1.203.393.0010, ext. 1235

Télécopieur: +1.203.393.1948

Documentation technique et de sécurité

Pour obtenir la documentation technique et les consignes de sécurité, visiter notre site Web à laticrete.com.

10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION

Des informations supplémentaires sur les produits sont disponibles sur notre site Web à laticrete.com. Liste des documents connexes:

- DS 230.13 : Garantie du produit LATICRETE
- FD 200.03 : Garantie de la finition décorative de 3 an(s)

LATICRETE International, Inc.

One LATICRETE Park North, Bethany, CT 06524-3423 USA • 1.800.243.4788 • +1.203.393.0010 • www.laticrete.com

© 2024 LATICRETE International, Inc. All trademarks shown are the intellectual properties of their respective owners.