



L&M^{MC} FGS HARDENER PLUS^{MC}

DS-174.9F-0624

**Globally Proven
Construction Solutions**



1. NOM DU PRODUIT

L&M^{MC} FGS HARDENER PLUS^{MC}

2. FABRICANT

LATICRETE International, Inc.

1 LATICRETE Park North

Bethany, CT 06524-3423 États-Unis

Téléphone: +1.203.393.0010, poste 1235

Numéro sans frais: 1.800.243.4788, poste 1235

Télécopieur: +1.203.393.1684

Site Web: laticrete.com

3. DESCRIPTION DU PRODUIT

FGS HARDENER PLUS est une solution de durcissement chimique exclusive, formulée pour augmenter la résistance à l'usure et la solidité de la surface des sols en béton qui ont été meulés, lissés et polis mécaniquement. Lorsque utilisé de manière conjointe avec le procédé de polissage de sol breveté FGS PERMASHINE^{MC}, FGS HARDENER PLUS pénètre les surfaces d'usure en béton diamanté et poli pour les durcir, les sceller, les densifier et les imperméabiliser. Les sols en béton poli traités avec FGS HARDENER PLUS durent plus longtemps que les sols en béton conventionnels. Ils sont moins onéreux à entretenir, réfléchissent mieux la lumière, restent brillants plus longtemps, sont plus sûrs et leur résistance à la poussière est garantie pendant un minimum de dix ans. FGS HARDENER PLUS est un produit à base d'eau, à faible teneur en COV, inodore et sans danger pour l'environnement.

Description

033510 Finitions du béton ou 030130 Restauration du béton. Pour obtenir les spécifications complètes, voir la section Master-Spec Guide 033510 sur www.fgspermashine.com. Remarque : Après avoir terminé les étapes de polissage du sol, appliquer deux couches de L&M FGS HARDENER PLUS, une solution à base d'eau et inodore exclusive de LATICRETE International, Inc. pour durcir, sceller et densifier la surface de béton exposée. Poser le système en ayant recours à un installateur/entrepreneur agréé par FGS PermaShine. Une garantie de dix ans contre la formation de poussière sera délivrée au propriétaire après l'achèvement satisfaisant du processus.

Utilisation

- FGS HARDENER PLUS doit être utilisé sur des sols qui ont été diamantés et polis conformément au procédé breveté FGS PERMASHINE. Les surfaces habituelles susceptibles de bénéficier de ce procédé sont les sols soumis à une circulation moyenne à dense de chariots élévateurs et de véhicules tractés : entrepôts, centres de distribution, usines d'assemblage automobile, usines de fabrication, usines textiles, chambres froides et congélateurs, entreprises de transformation des produits, conserveries, brasseries, boulangeries, entreprises de transformation de viande et de volaille, garages, épiceries, magasins de détail à bas prix, centres de transfert de marchandises, bâtiments commerciaux, ainsi que la plupart des sols en béton nécessitant une remise en état.
- Il peut également être utilisé sur les sols de béton soumis à une circulation piétonne fréquente ou dense, comme ceux des centres civiques, des points de vente au détail, des magasins de rabais, des restaurants, des zones de préparation des aliments, des espaces sportifs, des stades, des hôpitaux, des aéroports, des musées, des écoles et des épiceries.
- Le SYSTÈME DE POLISSAGE POUR BÉTON SEC FGS PERMASHINE est breveté et disponible en exclusivité sur L&M Construction Chemicals, Inc., seulement via ses revendeurs et ses installateurs certifiés, formés et agréés.

Avantages

- Coûts d'entretien considérablement réduits sur le long terme
- Sûr, haute adhérence certifiée, anti-glissement
- Inodore/faible teneur en COV
- Formulé pour résister à la poussière
- Il crée une surface de protection scellée et durcie

Supports Appropriés

Conditionnement

5 Gal (18,9 L)

55 gal (208 L)

Couverture approximative

Deux couches sont nécessaires :

Première couche : 6,1 m²/L (250 pi²/gal)

Deuxième couche : 8,6 m²/L (350 pi²/gal)

Appliquer une deuxième couche après que la première ait complètement séché.

Certaines surfaces poreuses peuvent nécessiter des couches supplémentaires.

Restrictions

- Ne pas laisser geler. Appliquer à des températures supérieures à 4 °C (40 °F).
- Utilisation non recommandée pour l'exposition à long terme aux acides forts ou aux attaques chimiques agressives
- Les variations dans la finition du béton et les mélanges de béton peuvent entraîner des variations dans l'apparence de FGS PERMASHINE.
- Précautions
- Consulter la fiche de données technique et de sécurité du produit avant de l'utiliser.
- Un sol peut être glissant lorsqu'il est mouillé ou contaminé par des matières étrangères. Nettoyer immédiatement les déversements et les matières étrangères
- Laver immédiatement à l'eau les éclaboussures sur le verre, l'aluminium ou les surfaces métalliques très polies afin d'éviter de les marquer.
- Protéger du gel.
- Porter des lunettes et des gants de protection.
- Éviter tout contact prolongé avec la peau et éviter absolument tout contact avec les aliments.

Mises en garde

- Consulter la fiche de données technique et de sécurité du produit avant de l'utiliser.
- Un sol peut être glissant lorsqu'il est mouillé ou contaminé par des matières étrangères. Nettoyer immédiatement les déversements et les matières étrangères
- Laver immédiatement à l'eau les éclaboussures sur le verre, l'aluminium ou les surfaces métalliques très polies afin d'éviter de les marquer.
- Protéger du gel.
- Porter des lunettes et des gants de protection.
- Éviter tout contact prolongé avec la peau et éviter absolument tout contact avec les aliments.

- Des modèles et des zones d'essai sur site sont nécessaires pour valider les performances et les caractéristiques liées à l'aspect (y compris, mais sans s'y limiter, la couleur, les variations inhérentes à la surface, l'usure, la protection contre la poussière, la résistance à l'abrasion, la résistance aux produits chimiques, la résistance aux taches, le coefficient de frottement, etc.) afin de garantir que le système fonctionne conformément aux spécifications pour l'utilisation prévue, et pour déterminer l'approbation du système de revêtement de sol décoratif.

4. DONNÉES TECHNIQUES

Normes applicables

- Spéc. féd. CEGS 03300 4-79
- National Floor Safety Institute
- Système d'évaluation des bâtiments écologiques LEED
- Répertoire dans GreenSpec
- Agence canadienne d'inspection des aliments
- Exigences de l'OSHA et de l'ADA relatives au caractère antidérapant

Propriétés physiques

Propriété	Observation de
Résistance à l'abrasion, ASTM C 779, 0,08 po	30 min
Résistance au glissement (norme NFSI 101.A)	Haute adhérence
Coefficient de friction statique, à l'état humide ou sec	>0.6
Réflexivité de la lumière	Jusqu'à 35 %
Absorption de l'humidité, (norme Rilem) diminution en 24 heures.	70 %
Surface respirante	Oui
Stable aux UV	Excellent
Couleur	Transparent
COV g/L	0.0

Caractéristiques sous réserve de modification sans préavis. Les résultats présentés sont typiques, mais ils reflètent les procédures d'essai utilisées. Les performances réelles sur le terrain dépendent des méthodes de pose et des conditions locales.

5. POSE

- **Préparation des sols existants** : Retirer les scellants, les peintures, la cire, les garnitures, les revêtements de sol et leurs mastics, ainsi que les contaminants de surface, tels que l'huile ou les déversements de nourriture. Les fissures non mobiles, les traits de scie et les joints de contrôle doivent être jointoyés et nettoyés. Les remplir avec les produits à cure rapide JOINT TITE 750^{MC} ou L&M^{MC} RESTORE^{MC} après les étapes finales. Les fissures mobiles doivent être traitées séparément. Réparer les irrégularités de surface

étendues ou profondes à l'aide du composant de colmatage à prise rapide LATICRETE^{MD} qui respecte les exigences du projet. Procédez aux étapes de meulage et de polissage conformément aux exigences du projet.

Préparation des nouveaux sols : Les nouveaux sols en béton doivent être correctement durcis avant d'entamer les étapes de lissage abrasif, et ce, pendant au moins 28 jours, ou une fois que le béton atteint 3500 psi (24,1 MPa). Retirer tous les scellants et les produits de cure qui forment un film de la surface. Procédez aux étapes de meulage et de polissage conformément aux exigences du projet.

Application : FGS HARDENER PLUS^{MC} est appliqué après que toutes les étapes du meulage et du polissage du PERMASHINE^{MC} soient terminées. La pose nécessite l'utilisation d'un appareil automatique à nettoyer les sols ou d'un outil mécanique équipé de tampons abrasifs souples. Deux couches sont nécessaires pour respecter les conditions de la garantie. Le sol peut être remis en service immédiatement après l'application de la deuxième couche et le nettoyage des résidus de rinçage. Les résidus rincés ne sont pas dangereux et peuvent être évacués dans les égouts sanitaires.

Nettoyage : Le nettoyage régulier du sol traité avec de l'eau et du FGS CONCRETE CONDITIONER^{MC} est recommandé pour tirer le meilleur parti du procédé FGS PERMASHINE.

Installateur FGS PERMASHINE certifié : La pose doit être effectuée par un entrepreneur agréé FGS PERMASHINE. Les entrepreneurs FGS PERMASHINE sont des techniciens en polissage formés/certifiés par la CCAA (Concrete Polishing Association) et expérimentés avec les produits FGS PERMASHINE. Les entrepreneurs de FGS PERMASHINE assureront une pose de qualité et durable. Communiquer avec L&M pour obtenir une liste des entrepreneurs FGS PERMASHINE.

6. DISPONIBILITÉ ET COÛT

Disponibilité

Les produits LATICRETE[®] et LATAPOXY[®] sont proposés dans le monde entier.

Appeler un des numéros suivants pour obtenir des informations relatives aux distributeurs:

Numéro sans frais: 1.800.243.4788

Téléphone: +1.203.393.0010

Pour obtenir de l'information en ligne de distributeurs, visiter LATICRETE à l'adresse suivante laticrete.com

Coût

Communiquez avec le distributeur LATICRETE le plus proche.

7. GARANTIE

Voir 10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION:

8. ENTRETIEN

Les performances à long terme, l'apparence et la durée de vie des produits de surface d'usure dépendent essentiellement d'un bon programme d'entretien de routine pensé spécialement pour le type de surface d'usure, la circulation, et d'autres conditions. L'utilisation de paillasons correctement placés, à l'intérieur et à l'extérieur, contribuera à augmenter la durée de vie du sol. Certains produits et équipements de nettoyage ou la mauvaise utilisation des produits peuvent détériorer l'aspect d'une surface d'usure au fil du temps. Un programme d'entretien recommandé implique un nettoyage complet fréquent avec FGS CONCRETE CONDITIONER. La fréquence de lavage varie. Elle peut être quotidienne, hebdomadaire ou moins fréquente en fonction de l'utilisation et de la maturité du sol. Une autolaveuse mécanique poussée ou autoportée est un moyen efficace et économique de nettoyer régulièrement les sols en béton. Utiliser des brosses souples ou des accessoires de brossage souples seulement pour frotter le sol. Ne pas utiliser de brosses ou de tampons abrasifs agressifs. L'utilisation de tampons grattants noirs, de tampons imprégnés de diamant ou de brosses imprégnées de carbure peut ternir la brillance de la surface. Les serpillières humides conviennent bien aux petites surfaces ou dans les endroits où une brosse mécanique n'est pas adaptée.

9. SERVICES TECHNIQUES

Soutien technique

Pour tout renseignement, appeler la ligne d'aide du service technique de LATICRETE:

Numéro sans frais: 1.800.243.4788, ext. 1235

Téléphone: +1.203.393.0010, ext. 1235

Télécopieur: +1.203.393.1948

Documentation technique et de sécurité

Pour obtenir la documentation technique et les consignes de sécurité, visiter notre site Web à laticrete.com.

10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION

Des informations supplémentaires sur les produits sont disponibles sur notre site Web à laticrete.com. Liste des documents connexes:

- DS 230.13 : Garantie du produit LATICRETE
- DS 200.03 : Garantie système de 3 ans pour surface d'usure
- DS 176.5 : JOINT TITE 750^{MC}
- DS 177.8 : L&M^{MC} RESTORE^{MC}

LATICRETE International, Inc.

One LATICRETE Park North, Bethany, CT 06524-3423 USA • 1.800.243.4788 • +1.203.393.0010 • www.laticrete.com

© 2024 LATICRETE International, Inc. All trademarks shown are the intellectual properties of their respective owners.