



L&M™ EPOGROUT 758™

DS-176.9F-0524

**Globally Proven
Construction Solutions**



1. NOM DU PRODUIT

L&M™ EPOGROUT 758™

2. FABRICANT

LATICRETE International, Inc.

1 LATICRETE Park North

Bethany, CT 06524-3423 États-Unis

Téléphone: +1.203.393.0010, poste 1235

Numéro sans frais: 1.800.243.4788, poste 1235

Télécopieur: +1.203.393.1684

Site Web: laticrete.com

3. DESCRIPTION DU PRODUIT

EPOGROUT 758 est un coulis à base d'époxy à trois composants, qui offre une grande résistance et une inertie chimique. EPOGROUT 758 est scientifiquement formulé avec un rapport agrégat-résine élevé pour fournir une grande résistance tout en permettant une application liquide facile. EPOGROUT 758 contient une combinaison soigneusement sélectionnée de résines époxydes et de mastics à base d'agréments, qui offre des propriétés physiques positives, telles que la résistance à la dégradation chimique et physique, la résistance au fluage, et une excellente adhérence à l'acier et au béton. EPOGROUT 758 est un produit composé de 100 % résines époxydes et solides, qui permet de créer un alignement précis et permanent des équipements et des machines. EPOGROUT 758 n'est aucunement affecté par les huiles, l'eau et la plupart des produits chimiques, et permet d'accroître la résistance rapidement afin de permettre une remise en service des équipements essentiels.

Utilisation

- Jointoiment en profondeur de grandes bases de machines
- Fixation de grandes cales de nivellement
- Fixation de grandes plaques de base
- Réparations en profondeur des fondations
- Alternative au béton pour les machines critiques
- Applications économiques en grande quantité

Avantages

- Coulant pour une application facile
- Exotherme de pointe très faible
- Haute résistance initiale et cure rapide
- Module d'élasticité élevé/faible fluage
- Exécution rapide des projets
- Grande résistance à la compression

Supports Appropriés

Conditionnement

EPOGROUT 758 est disponible sous forme d'unité pratique à trois composants.

N° de produit : 9-19-410-1165/30 par palette

Unité unique de 54 lb (24,5 kg) (A + B + C)

- 1 - seau de résine de 0,57 gal (2,2 L) (A)
- 1 - durcisseur de 0,14 gal (0,53 L) (B)
- 1 - agrégat (dans un seau)

Couverture approximative

Une unité permet de couvrir environ 0,4 pi³ (0,01 m³) lorsque les composants sont mélangés ensemble.

Restrictions

- Non recommandé à des températures inférieures à 50 °F (10 °C)
- Ne pas appliquer dans l'eau stagnante ou sur des surfaces mal nettoyées
- Protéger les surfaces sur lesquelles l'adhérence n'est pas souhaitée avec deux couches de cire en pâte ou une feuille de plastique

Mises en garde

- Pour plus de renseignements sur la sécurité, consulter la FDS

- Contient des résines époxydes
- Le composant liquide brut B est corrosif
- Il cause des brûlures cutanées. Un contact prolongé avec la peau peut causer des irritations, la dermatite ou d'autres allergies
- Le contact avec les yeux peut provoquer des lésions de la cornée
- Mélanger dans un espace ventilé. NE PAS respirer les fumées
- Porter des gants, des lunettes et des vêtements de protection avant de manipuler les résines époxydes
- Protègent le travail fini de la circulation jusqu'à ce qu'il soit complètement durci
- Ne pas prendre par voie interne. Le sable siliceux peut provoquer un cancer ou des problèmes pulmonaires graves. Éviter de respirer la poussière. Porter un masque respiratoire dans les zones poussiéreuses.
- Tenir hors de portée des enfants
- Des modèles et des zones d'essai sur site sont nécessaires pour valider les performances et les caractéristiques liées à l'aspect (y compris, mais sans s'y limiter, la couleur, les variations inhérentes à la surface, l'usure, la protection contre la poussière, la résistance à l'abrasion, la résistance aux produits chimiques, la résistance aux taches, le coefficient de frottement, etc.) afin de garantir que le système fonctionne conformément aux spécifications pour l'utilisation prévue, et pour déterminer l'approbation du système de revêtement de sol décoratif.

4. DONNÉES TECHNIQUES

Normes applicables

- ASTM C881
- CRD-C590
- MMM-A-001993, Type 1-C
- Conforme aux normes en matière de teneur en COV

Propriétés physiques

Propriété	Observation de
Couleur	Gris foncé
Force de liaison au béton	100 % de rupture du béton
Force de liaison à l'acier	2500 lb/po ² (17,2 MPa)
Résistance à la compression conforme à ASTM C579	8 heure : 3800 psi (26,2 MPa) 1 jour : 11 200 psi (75,8 MPa) 3 jour : 13 000 psi (89,6 MPa) 7 jour : 15 000 psi (103 MPa)
Module de compression conforme à ASTM D695	589 600 lb/po ² (4065 MPa)
Résistance à la traction conforme à ASTM D638	2950 lb/po ² (20,3 MPa)
Allongement à la rupture conforme à ASTM D638	0,72 %
Résistance à la flexion conforme à ASTM D790	6600 lb/po ² (45,5 MPa)
Résistance à la déformation à chaud conforme à ASTM D648	136 °F (58 °C)
Température d'utilisation continue maximale (pour les applications sans charges)	250 °F (121 °C)
Coefficient de dilatation thermique conforme à ASTM D696	18,4 x 10 ⁻⁶ /°F
Surface effective conforme à ASTM C1339	>95 %
Liaison au béton conforme à ASTM C882	>550 lb/po ² (3,8 MPa)
Taux d'absorption de l'eau conforme à ASTM D570	0,25 %
Temps de travail moyen	45 min
Résistance au fluage conforme à ASTM C1181	à 600 lb/po ² (4,1 MPa) et à 150 °F (65 °C) 7,09 x 10 ⁻³ po./po. (cm/cm)

Caractéristiques sous réserve de modification sans préavis. Les résultats présentés sont typiques, mais ils reflètent les procédures d'essai utilisées. Les performances réelles sur le terrain dépendent des méthodes de pose et des conditions locales.

5. POSE

- **Préparation des surfaces** : Nettoyer la surface de l'huile, de la graisse, de la saleté, de la laitance et des résidus jusqu'à obtenir un béton sain. Les surfaces métalliques doivent être exemptes de rouille ou d'autres matières étrangères et finies selon les

spécifications de SSPC-SP6 afin d'obtenir une bonne adhérence à l'acier. Nettoyer les alésages des boulons, les boulons et la surface inférieure des plaques de base. Après avoir rendu les surfaces de béton rugueuses, s'assurer que les surfaces et les alésages de boulons sont secs avant le jointoiement.

Façonnage : Créer un coffrage d'étanchéité rigide autour de la plaque portante ou de l'objet à jointoyer. L'élévation du coffrage doit être d'environ un pouce vertical plus haut que le point le plus élevé à jointoyer. Pour les grandes coulées, utiliser un coffrage incliné à un angle de 45° ou utiliser une « caisse de tête » pour faciliter la mise en place. Les coffrages des côtés et des extrémités doivent être positionnés à une distance minimale de 1 po de la plaque portante ou de la base de l'équipement. Le coffrage latéral doit être positionné à une distance minimale de deux pouces de l'objet qui sera jointoyé. Ne pas placer le coulis dans de grands espaces ouverts et sans soutien.

Instructions pour le mélange : Préparer un seau vide de 5 ou de 6 gallons pour y verser les trois composants. Remuer chaque composant liquide séparément avant de les mélanger. Les matières sont toutes prémesurées. Verser intégralement le composant A dans le seau, puis ajouter B tout en mélangeant lentement et rigoureusement. Ajouter lentement l'agrégat tout en continuant à mélanger jusqu'à ce qu'il soit uniformément recouvert et jusqu'à obtenir la consistance adéquate. Afin de rendre le produit plus coulant, réduire la quantité d'agrégats. Plus la quantité d'agrégats est faible, plus le produit est coulant. La teneur minimale en agrégats est de 90 % du total des agrégats de l'unité. Ne pas ajouter de solvant. Afin de réduire l'air emprisonné causé par le mélange, faire couler le mortier jusqu'à ce que tous les agrégats soient uniformément recouverts, mais pas plus de 5 minutes.

Application : Remplir d'abord les alésages des boulons d'ancrage et les inserts. Pour les plaques de base plates, verser le coulis sur un côté. Éviter de laisser de l'air emprisonné. Des tiges, des sangles prépositionnées et d'autres outils aideront à déplacer le coulis. Utiliser une caisse de tête en bois pour les coulages importants. EPOGROUT 758^{MC} doit être appliqué à une épaisseur minimale de 3/4 po (19 mm) et à une épaisseur maximale de 8 po (203 mm). Utiliser la quantité complète des agrégats à une épaisseur supérieure de 2 po (50 mm). Essuyer régulièrement la truelle ou les outils avec du solvant pour réduire le

glissement.

Finition et nettoyage : Nettoyer les outils avec de l'eau savonneuse ou appliquer du diluant à laque avant qu'EPOGROUT 758 ne durcisse. Nettoyer l'outil de mélange en appliquant un agrégat sec avec de l'eau savonneuse ou un diluant à laque dans le tambour de mélange pendant quelques minutes. Se nettoyer les mains à l'aide d'un savon abrasif.

6. DISPONIBILITÉ ET COÛT

Disponibilité

Les produits LATICRETE® et LATAPOXY® sont proposés dans le monde entier.

Appeler un des numéros suivants pour obtenir des informations relatives aux distributeurs:

Numéro sans frais: 1.800.243.4788

Téléphone: +1.203.393.0010

Pour obtenir de l'information en ligne de distributeurs, visiter LATICRETE à l'adresse suivante laticrete.com

Coût

Communiquez avec le distributeur LATICRETE le plus proche.

7. GARANTIE

Voir 10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION:

8. ENTRETIEN

Les coulis LATICRETE^{MD} et LATAPOXY^{MD} nécessitent un nettoyage de routine avec un savon à pH neutre et de l'eau. Tous les autres matériaux LATICRETE et LATAPOXY ne nécessitent aucun entretien, mais les performances et la durabilité de la pose peuvent dépendre d'un entretien approprié des produits fournis par d'autres fabricants.

9. SERVICES TECHNIQUES

Soutien technique

Pour tout renseignement, appeler la ligne d'aide du service technique de LATICRETE:

Numéro sans frais: 1.800.243.4788, ext. 1235

Téléphone: +1.203.393.0010, ext. 1235

Télécopieur: +1.203.393.1948

Documentation technique et de sécurité

Pour obtenir la documentation technique et les consignes de sécurité, visiter notre site Web à laticrete.com.

10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION

Des informations supplémentaires sur les produits sont disponibles sur notre site Web à laticrete.com. Liste des documents connexes:

- DS 230.13 : Garantie du produit LATICRETE

LATICRETE International, Inc.
One LATICRETE Park North, Bethany, CT 06524-3423 USA • 1.800.243.4788 • +1.203.393.0010 • www.laticrete.com
© 2024 LATICRETE International, Inc. All trademarks shown are the intellectual properties of their respective owners.