



LATICRETE® NIVCOMP Digital Level

DS-65513F-0826

**Globally Proven
Construction Solutions**

1. NOM DU PRODUIT

LATICRETE® NIVCOMP Digital Level

2. FABRICANT

LATICRETE International, Inc.

1 LATICRETE Park North

Bethany, CT 06524-3423 États-Unis

Téléphone: +1.203.393.0010, poste 1235

Numéro sans frais: 1.800.243.4788, poste 1235

Télécopieur: +1.203.393.1684

Site Web: laticrete.com

3. DESCRIPTION DU PRODUIT

Le **NXTMD Level Flow** est une sous-couche autonivelante à écoulement rapide à base de ciment résistant au feu conçue pour niveler les sols intérieurs et permettre la pose d'un revêtement en seulement 24 heures. Cette sous-couche peut être pompée ou coulée sur une épaisseur allant de 1/8 pouce (3 mm) jusqu'à 2 pouces (51 mm) en un seul passage, et elle est praticable sous 3 à 4 heures. La sous-couche NXT Level Flow possède une certification UL qui permet d'obtenir une résistance au feu allant jusqu'à 2 heures dans les assemblages plancher/plafond. Son temps de séchage rapide, sa durabilité exceptionnelle et sa compatibilité directe avec les adhésifs en font une alternative performante aux sous-couches traditionnelles en gypse. Conçue pour être utilisée sur du béton, du gypse, du contreplaqué collé extérieur et d'autres types de sol structurellement sains, elle permet d'obtenir une surface lisse et plate pour la pose d'un sol en bois, d'un revêtement résilient, de liège, de carrelage en céramique, de pierre naturelle, de moquette et plus encore. Cette sous-couche résistante au feu vous permet d'obtenir la haute fluidité, la rapidité et la protection de résistance au feu dont vous avez besoin pour des projets efficaces, durables et conformes aux codes de la construction.

Utilisation

- Commercial, vente au détail (centres commerciaux et boutiques)
- Santé, hôpitaux
- Éducation (écoles et universités)

- Résidentiel
- Hôtels

Avantages

- Facile à utiliser et très coulant
- Peut être placé à une épaisseur de 1/8 po à 2 po (3 mm à 51 mm) et réduit à zéro sur les bords
- Certification UL de résistance au feu jusqu'à 2 heures pour répondre aux normes du code de la construction
- Certification UL - Type « LAT » : testé conformément à ANSI/UL 263 (ASTM E119) et ASTM E84
- Versable et pompable
- Non organique; ne contribue pas à la formation de moisissures
- Adapté pour la plupart des revêtements de sol finis après 24 heures
- Peut être appliqué directement sur du béton avec un taux d'humidité relative de 100 % ou inférieur, conformément à la norme ASTM F2170
- Peut être appliqué sur des substrats à base de gypse
- Application possible sur des tapis acoustiques agréés, profondeur de coulée minimale de 1 po

Remarque : * Voir TDS-230 : Guide de préparation du substrat et d'utilisation d'apprêt pour les produits autonivelants LATICRETE

Supports Appropriés

Conditionnement

SAC DE 50 LB (22,7 KG)/56 par palette – Standard
Numéro de produit : 0903-0050-21

SAC DE 2500 LB (1133,9 KG)/1 par palette – Standard
Numéro de produit : 0903-2500-21

Couverture approximative

Épaisseur nominale	Couverture approximative
1/8 po (3 mm)	44,0 pi2 (4,1 m²)
3/16 po (5 mm)	29,3 pi2 (2,7 m²)
1/4 po (6 mm)	22,0 pi2 (2,0 m²)
5/16 po (8 mm)	17,6 pi2 (1,6 m²)
3/8 pi (10 mm)	14,7 pi2 (1,4 m²)
7/16 po (11 mm)	12,6 pi2 (1,2 m²)
1/2 po (12 mm)	11,0 pi2 (1,0 m²)
9/16 po (14 mm)	9,8 pi2 (0,9 m²)
5/8 po (16 mm)	8,8 pi2 (0,8 m²)
11/16 po (17 mm)	8,0 pi2 (0,7 m²)
3/4 po (19 mm)	7,3 pi2 (0,6 m²)
13/16 po (21 mm)	6,8 pi2 (0,6 m²)
7/8 po (22 mm)	6,3 pi2 (0,6 m²)
15/16 po (24 mm)	5,9 pi2 (0,5 m²)
1 po (25 mm)	5,5 pi2 (0,5 m²)
2 po (51 mm)	2,7 pi2 (0,3 m²)

La couverture dépendra de la texture de la surface. Un examen détaillé est recommandé

Restrictions

- Ne pas appliquer NXT Level Flow sur des panneaux de particules, des panneaux agglomérés, des panneaux durs (Masonite^{MD}), des panneaux de luan, de l'amiante, des matériaux de colmatage à base de gypse, de l'asphalte, du goudron de houille ou du béton isolant léger, ou tout autre matériau instable sur le plan dimensionnel.
- Pour une utilisation intérieure seulement.
- Ne pas utiliser lorsque la température de la surface est inférieure à 40 °F (4 °C) ou supérieure à 90 °F (32 °C).
- Ne pas procéder à la pose sur des surfaces peintes.
- Ne pas dépasser le ratio de mélange recommandé dans les instructions. Un trop grand apport en eau réduit les propriétés du produit.
- Ne jamais mélanger avec du ciment ou des adjuvants.
- Ne pas utiliser NXT Level Flow sur des membranes d'isolations des fissures ou d'imperméabilisation.
- Les adhésifs/mastiques, mortiers et coulis pour le carrelage en céramique, les pavés, la brique et la pierre ne remplacent pas les membranes d'imperméabilisation. Si l'utilisation d'une membrane d'imperméabilisation est nécessaire, utiliser la membrane d'imperméabilisation LATICRETE^{MD} sur NXT Level Flow sec.
- Ne pas utiliser dans des applications immergées.

Mises en garde

- Lire et comprendre la fiche de données techniques du produit et la fiche de données de sécurité.
- Consulter le site www.laticrete.com pour obtenir des bulletins techniques ou des renseignements actualisés sur le produit et son application.
- Communiquez avec votre représentant des ventes techniques LATICRETE en cas de questions.

- Pour plus de renseignements sur la sécurité, consulter la FDS.
- Protéger le travail fini de la circulation jusqu'à ce qu'il soit complètement durci.
- Contient du ciment portland et du sable de silice. Provoque des brûlures cutanées graves et des lésions oculaires sérieuses. Porter des gants, des vêtements et des lunettes de protection. En cas de contact, rincer abondamment à l'eau.
- Le sable siliceux peut provoquer un cancer, une irritation respiratoire ou de graves problèmes pulmonaires. Ne pas respirer la poussière. Porter un masque respiratoire dans les zones poussiéreuses.
- Tenir hors de portée des enfants.

4. DONNÉES TECHNIQUES

Normes applicables

- ANSI A118.16
- Ce produit fait actuellement l'objet d'une déclaration environnementale de produit (EPD) à l'échelle de l'industrie. L'examen périodique complet (PCR), l'évaluation du cycle de vie et la déclaration ont été vérifiés de manière indépendante par UL Environment conformément aux normes ISO 14025, ISO 14040 et ISO 14044.
- ANSI/UL 263 (ASTM E119) : cette norme, intitulée « Tests de résistance au feu des constructions et des matériaux de bâtiment », est utilisée pour évaluer les classifications de résistance au feu des assemblages de bâtiment, y compris les assemblages plancher/plafond intégrant des sous-couches comme celles de LATICRETE.
- ASTM E84 : méthode d'essai standard pour les caractéristiques de combustion en surface des matériaux de construction, (testé par by NGC Testing Services)
 - Classe A
 - INDICE DE PROPAGATION DES FLAMMES 0
 - INDICE DE DÉGAGEMENT DE LA FUMÉE 0

Les conceptions d'assemblage plancher/plafond UL incluent :

L501, L502, L511, L512, L518, L525, L527, L528, L529, L530, L541, L570, L573, M509, M510

Consultez productiq.ulprospector.com pour les détails de conception.

Propriétés physiques

Essai	Méthode de test
Profondeur de coulage	1/8 po à 2 po (3 mm à 51 mm) Consulter les services techniques pour les profondeurs supérieures à 2 po. Peut être réduit progressivement à zéro aux bords.
Praticable	3 à 4 heures à 21 °C (70 °F)
Force d'adhérence en traction* ASTM C1583	200 - 275 lb/po ² (1,9 - 2,1 MPa)
Résistance à la flexion* ASTM C1708	700 - 900 lb/po ² (5,2 - 6,9 MPa)
Résistance à la compression ASTM C1708 ASTM C109	1 jour = 2100 lb/po ² (14,7 MPa) 7 jour = 3000 (24,1 MPa) 28 jour = 4200 lb/po ² (28,9 MPa)
Temps de prise ASTM C1708	Initial à 30 - 45 min. Final à 45 - 120 min.
Poids à sec après la pose (par pied carré à 1/4 po (6 mm))	2,5 lbs/pi ²
Inflammabilité ASTM E84-14	Indice de propagation des flammes : 0 Indice de dégagement de la fumée : 0

- *Résultats sur 28 jour(s)
- Tous les résultats sont des moyennes.
- Testé à 70 °F et avec une humidité relative de 50 %

Caractéristiques sous réserve de modification sans préavis. Les résultats présentés sont typiques, mais ils reflètent les procédures d'essai utilisées. Les performances réelles sur le terrain dépendent des méthodes de pose et des conditions locales.

5. POSE

Préparation des surfaces

- Voir le document TDS230 GUIDE DE PRÉPARATION DU SUBSTRAT ET D'UTILISATION D'APPRÊT POUR LES PRODUITS AUTO-NIVELANTS

LATICRETE pour obtenir plus d'informations sur la préparation des surfaces.

Apprêt

- Se référer au document TDS230 GUIDE DE PRÉPARATION DU SUBSTRAT ET D'UTILISATION D'APPRÊT POUR LES PRODUITS AUTO-NIVELANTS LATICRETE pour obtenir plus de renseignements sur la dilution, la couverture approximative et l'application. Utiliser seulement l'apprêt Plus, Prime-N-Bond, l'apprêt ER VAPOR BAN ou l'apprêt époxy General (avec projection de sable).

Remarque : Garder la surface apprêtée bien propre. Éviter toute circulation à pied sur la surface.

Mélange

Mélanger NXT Level Flow à 3,7-4,5 quarts (3,5-4,3 L) d'eau par sac de 50 lb (22,7 kg). Ne pas ajouter trop d'eau. Pour une application manuelle, ajouter le produit à l'eau et mélanger pendant 2 à 3 minutes avec une perceuse professionnelle (650 tr/min) pour obtenir un mélange sans grumeaux. NXT Level Flow peut être utilisé dans la plupart des équipements de pompage. Veuillez communiquer avec un représentant de LATICRETE pour confirmer la compatibilité avec les équipements.

Un test de fluidité doit toujours être réalisé pour s'assurer de l'homogénéité du mélange et de l'absence de séparation. Référez-vous à TDS 235 - Essai d'écoulement de la sous-couche auto-nivelante pour prendre connaissance des instructions détaillées pour la réalisation des essais d'écoulement. La plage d'écoulement idéal pour NXT Level Flow est comprise entre 10 et 12 po lorsqu'une grande bague d'écoulement est utilisée ou entre 5 et 6 po lorsqu'une petite bague d'écoulement est utilisée.

Application

La température du substrat doit être comprise entre 40 et 90 °F (4 à 32 °C) pendant l'application et la température de l'air doit rester entre 50 et 90 °F (10 à 32 °C). Protéger les surfaces de la lumière directe du soleil. Ne pas utiliser de méthodes de cure humide ou de produits de cure et de scellement. Si nécessaire pour respecter les tolérances de niveau, effectuer un examen détaillé de la surface à l'aide d'un dispositif de nivellement numérique ou électronique et appliquer des cales de nivellement.

Une ventilation adéquate doit être prévue pour garantir un séchage uniforme. Pomper ou verser le produit mélangé sur le substrat à une épaisseur moyenne comprise entre 1/8 et 2 po (3 à 51 mm). Peut être réduit progressivement à zéro aux bords.

Remarque :

- Les substrats de bois doivent avoir une épaisseur minimale de 1/2 po (12 mm) et une latte diamantée. Immédiatement après la pose, lisser légèrement la surface et les lignes de coulage. En cas d'absence de broches de nivellement, l'utilisation d'un râtelier niveleur facilite le contrôle de la profondeur du matériau.
- Ne pas exposer les sous-couches auto-nivelantes LATICRETE à des charges dynamiques d'outils roulants, tels que des chariots élévateurs ou des plateformes élévatrices à ciseaux, pendant au moins 72 heures après la pose à 70 °F (21 °C). Une application correcte relève de la responsabilité de l'utilisateur. Les visites sur place du personnel LATICRETE ont pour objectif le partage de recommandations techniques seulement et pas de surveiller ou offrir un contrôle qualité sur le chantier.

Outils d'application proposés par LATICRETE :

- 7316-LVPG-25/broches de nivellement LATICRETE
- 7317-NIVC-HS/Outil électronique d'examen détaillé LATICRETE
- 7319-TOOL-CR/Trousse d'outils pour sous-couche et surcouche auto-nivelantes

Pose de revêtement de sol

(Les références en gras sont des liens hypertextes)

- Immédiatement avant la pose du revêtement de sol, comme recommandé par le fabricant du revêtement et de l'adhésif et conformément à **ASTM F2873 - Installation de sous-couche auto-nivelante et préparation de la surface au revêtement de sol résilient**, il peut être nécessaire de préparer la surface auto-nivelante, notamment avec le nettoyage de tous les résidus en raclant, ponçant, aspirant, et appliquant de l'apprêt ou en combinant ces méthodes.
- Effectuer un examen de la surface, y compris des essais de porosité, de température de surface, des essais d'adhérence (test d'adhérence avec tapis) et d'autres évaluations de la surface, comme requis par le fabricant du revêtement de sol et de l'adhésif et conformément au **Manuel de référence des revêtements de sol de la National Floor Covering Association (NFCA)**. Identifier et signaler au chef de projet ou à l'entrepreneur général tout problème concernant les zones délamínées ou non adhérentes, le profil et la planéité de la surface, afin de préparer, corriger et ajuster cette dernière avant le début de la pose des matériaux de revêtement de sol.
- Toujours tester les performances, la pertinence et la compatibilité des systèmes de sols finis avant leur pose. Effectuer des tests d'adhérence en respectant les indications du fabricant du revêtement de sol et de l'adhésif et la norme **ASTM F3311 - Évaluation de la performance et de la compatibilité d'un revêtement de sol résistant à travers un test d'adhérence avec un tapis**.

- Dans des conditions de séchage optimales (température de l'air ambiant comprise entre 65 et 75 °F (18 et 24 °C)/40 à 60 % d'humidité relative), le revêtement de sol fini peut être installé dès 24 heures après la pose de NXT Level Flow.
- Le carrelage et la pierre insensibles à l'humidité peuvent être posés une fois que la sous-couche auto-nivelante est praticable, après environ 3 à 4 heures.
- Des températures plus basses, une humidité relative plus élevée, une mauvaise ventilation et une application plus épaisse de l'auto-nivelant allongeront la durée de séchage de ce dernier.
- Les produits auto-nivelants NXT ne constituent pas un pare-vapeur et laissent donc passer la vapeur d'eau. Avant de poser les produits auto-nivelants NXT, il est nécessaire de vérifier les conditions d'humidité du béton. Si les conditions d'humidité du béton excèdent les exigences du fabricant du revêtement de sol pour le sol fini, un époxy de réduction de l'humidité doit être appliqué avant la pose de l'auto-nivelant NXT. Utiliser VAPOR BAN E, VAPOR BAN ER ou l'apprêt ER VAPOR BAN avant de poser les produits auto-nivelants NXT.
- La circulation de véhicules avec des roues en acier n'est pas recommandée car elle peut endommager la surface. Important lors de la pose de sols finis, notamment composés de carreaux en vinyle composite, de planches en vinyle ou de feuilles en vinyle. Qui exigent des surfaces extrêmement planes.

6. DISPONIBILITÉ ET COÛT

Disponibilité

Les produits LATICRETE® et LATAPOXY® sont proposés dans le monde entier.

Appeler un des numéros suivants pour obtenir des informations relatives aux distributeurs:

Numéro sans frais: 1.800.243.4788

Téléphone: +1.203.393.0010

Pour obtenir de l'information en ligne de distributeurs, visiter LATICRETE à l'adresse suivante laticrete.com

Coût

Communiquez avec le distributeur LATICRETE le plus proche.

7. GARANTIE

Voir 10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION:

8. ENTRETIEN

Les matériaux de pose non finis LATICRETE et LATAPOXY ne nécessitent aucun entretien, mais la performance et la durabilité de la pose peuvent

dépendre de l'entretien adéquat des produits fournis par d'autres fabricants.

9. SERVICES TECHNIQUES

Soutien technique

Pour tout renseignement, appeler la ligne d'aide du service technique de LATICRETE:

Numéro sans frais: 1.800.243.4788, ext. 1235
Téléphone: +1.203.393.0010, ext. 1235
Télécopieur: +1.203.393.1948

Documentation technique et de sécurité

Pour obtenir la documentation technique et les consignes de sécurité, visiter notre site Web à laticrete.com.

10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION

Des informations supplémentaires sur les produits sont disponibles sur notre site Web à laticrete.com. Liste des documents connexes:

- DS 230.13 : Garantie du produit LATICRETE
- DS 230.05 : Garantie LATICRETE de 5 ans
- DS 230.05 CR : Garantie de 5 ans pour le béton et le système de préparation des surfaces
- DS-65437 : Apprêt Plus
- TDS230 : GUIDE DE PRÉPARATION DU SUBSTRAT ET D'UTILISATION D'APPRÊT POUR LES PRODUITS AUTO-NIVELANTS LATICRETE
- TDS 235N : Test de fluidité pour sous-couche auto-nivelante NXT
- Apprêt général DS-622.6-0822
- DS-36647 VAPOR BAN E
- DS-35216 VAPOR BAN ER
- APPRÊT DS-35222 VAPOR BAN ER
- DS-307 PRIME N BOND

LATICRETE International, Inc.

One LATICRETE Park North, Bethany, CT 06524-3423 USA • 1.800.243.4788 • +1.203.393.0010 • www.laticrete.com

© 2026 LATICRETE International, Inc. All trademarks shown are the intellectual properties of their respective owners.