



Profilés en forme de T (TS1)

DS-65385F-0724

**Globally Proven
Construction Solutions**



1. NOM DU PRODUIT

Profilés en forme de T (TS1)

2. FABRICANT

LATICRETE International, Inc.

1 LATICRETE Park North

Bethany, CT 06524-3423 États-Unis

Téléphone: +1.203.393.0010, poste 1235

Numéro sans frais: 1.800.243.4788, poste 1235

Télécopieur: +1.203.393.1684

Site Web: laticrete.com

3. DESCRIPTION DU PRODUIT

Les profilés en forme de T sont utilisés comme transitions de hauteur similaire entre les matériaux de revêtement de sol et recouvrent les deux côtés de la jointure. La patte de montage s'étend dans la jointure, fixant ainsi le profilé et offrant une protection des deux côtés de la jointure et des bords des carreaux non finis contre les fissures et l'écaillage. Disponibles en aluminium, aluminium anodisé, laiton et acier inoxydable.

Adaptés pour les projets résidentiels et commerciaux en intérieur ou en extérieur. Ils sont parfaits pour les applications de rénovation lorsque les sols sont déjà finis. Les profilés en forme de T sont disponibles en deux largeurs, 17/32 po ou 1 po.

Utilisation

- Applications sur les sols

Avantages

- Ils peuvent être utilisés pour les installations au sol comme transition de même hauteur
- Crée une apparence nette et professionnelle
- Ils recouvrent les bords des joints, les protégeant contre l'écaillage et les fissures
- Ils délimitent les transitions entre différents matériaux de même hauteur
- Parfaits pour les rénovations

Supports Appropriés

Restrictions

- Les endroits sujets à une haute exposition chimique comme les piscines, les cuisines commerciales, etc. requièrent l'utilisation de l'acier inoxydable 316.
- Une usure normale des profilés après l'installation est espérée. De ce fait, les égratignures, les bosses, la corrosion ou la décoloration causés par l'utilisation typique ne sont pas considérés comme un défaut produit.
- Les profilés en acier inoxydable ne résistent pas à tous les produits chimiques. Évitez le contact avec l'acide hydrochlorique et l'acide hydrofluorique.
- Faites attention à la contamination croisée lors de la coupe et évitez d'utiliser des outils en acier sans alliage.

Mises en garde

- Suivez toutes les instructions, avertissements et procédures de sécurité du fabricant de l'outil lorsque vous coupez ou taillez les profilés
- Les bords coupés peuvent être tranchants. Faites preuve de prudence lorsque vous manipulez les profilés.

4. DONNÉES TECHNIQUES

Normes applicables

Aluminium 6060 conforme à la norme DIN EN 755-1 (aluminium extrudé).

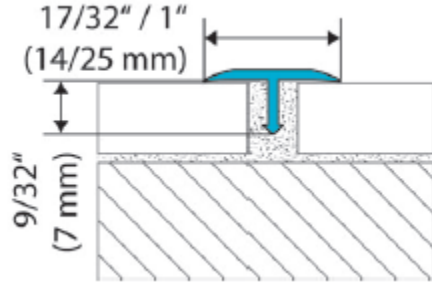
Surface anodisée conformément à la norme DIN 17611

Acier inoxydable 304 (V2A) Numéro de matériau :

1.4301

Acier inoxydable 316L (V4A) Numéro de matériau : 1.4404

Propriétés physiques



Propriété	.
Hauteur	9/32 po (7 mm)
Largeur	17/32 po ou 1 po (14 mm ou 25 mm)
Longueur	8 pi-2,5 po (2,5 m)
Épaisseur nominale	1/16 po (1,5 mm)
Dureté	250 HB
Point de fusion (approximatif)	2624° F (1440° C)

Finis en acier inoxydable disponibles

- GLO – Brillant
- BRU – Brossé

Laiton

Propriété	.
Hauteur	9/32 po (7 mm)
Largeur	17/32 po ou 1 po (14 mm ou 25 mm)
Longueur	8 pi-2,5 po (2,5 m)
Épaisseur nominale	1/16 po (1,5 mm)
Point de fusion (approximatif)	1643° F (895° C)

Finitions en

laiton disponibles

- NAT – Naturel

Propriétés d'utilisation

Profilés en forme de T – Utilisations habituelles par matériau et finition

	Floors
Aluminum	x
Anodized Aluminum	x
Texture Coated Aluminum	x
Stainless Steel 304	x
Stainless Steel 316	x
Brass	x

Aluminium et aluminium anodisé

Propriété	.
Hauteur	9/32 po (7 mm)
Largeur	17/32 po ou 1 po (14 mm ou 25 mm)
Longueur	8 pi-2,5 po (2,5 m)
Épaisseur nominale	1/16 po (1,5 mm)
Dureté	70 - 80 HB
Point de fusion (approximatif)	1220° F (660° C)

Finitions en aluminium disponibles

- NAT – Naturel (laminé)

Finis en aluminium anodisé disponibles

- SAT - Satin
- SNI – Nickel satiné
- SCU – Cuivre satiné
- SBR – Laiton satiné

Acier inoxydable

performances réelles sur le terrain dépendent des méthodes de pose et des conditions locales.

5. POSE

Choisir la bonne taille de profilé

Une sélection méticuleuse de la taille du profilé est crucial pour assurer la fonctionnalité et l'apparence d'installation finale. Les profilés doivent être choisis selon la largeur du joint qui doit être recouvert. Utilisez un profilé qui couvre complètement le joint et prévoyez un soutien horizontal supplémentaire de chaque côté du profilé des deux surfaces sur lesquelles se fait la transition.

Découpe des profilés en aluminium

Consultez toujours les instructions de fabricant de l'outil de coupe, les précautions et les exigences avant de couper des profilés. Utilisez les équipements de sécurité et les équipements de protection individuelle (EPI) appropriés comme indiqué par le fabricant de l'outil de coupe.

Avant d'installer le carrelage, assurez-vous que les profilés, les coins et les embouts sont mesurés et montés à sec correctement. Mesurez et marquez le profilé à la bonne longueur avant de couper. Les profilés en aluminium peuvent être coupés avec n'importe lequel des outils suivants :

- Une boîte à onglets et une scie à métaux avec lame bimétallique avec le plus grand nombre de dents par pouce (TPI).
- Une meuleuse d'angle à vitesse variable utilisée sur la vitesse la plus basse et équipée d'une roue de découpe non ferreuse appropriée.
- Une scie à découper ou une scie à onglet avec une lame adaptée aux matériaux non ferreux.

Une fois la coupe effectuée, inspectez le bout coupé et utilisez une lime pour éliminer toute bavure qui aurait pu se former pendant la coupe. Si nécessaire, le pied de fixation peut être taillé à l'aide de ciseaux ou de cisailles à métal pour éviter les interférences ou le chevauchement avec les pièces de profilé adjacentes.

Coupe de profilés en acier inoxydable

Consultez toujours les instructions de fabricant de l'outil de coupe, les précautions et les exigences avant de couper des profilés. Utilisez les équipements de sécurité et les équipements de protection individuelle (EPI) appropriés comme indiqué par le fabricant de l'outil de coupe.

Avant d'installer le carrelage, assurez-vous que les profilés, les coins et les embouts sont mesurés et montés à sec correctement. Mesurez et marquez le profilé à la bonne longueur avant de couper. Les profilés en acier inoxydable peuvent être coupés avec n'importe lequel des outils suivants :

- Une meuleuse d'angle à vitesse variable utilisée sur la vitesse la plus basse et équipée d'une roue de découpe non ferreuse appropriée.
- Un ruban de scie avec une lame non ferreuse appropriée.

Une fois la coupe effectuée, inspectez le bout coupé et utilisez une lime pour éliminer toute bavure qui aurait pu se former pendant la coupe. Si nécessaire, le pied de fixation peut être taillé à l'aide de ciseaux ou de cisailles à métal pour éviter les interférences ou le chevauchement avec les pièces de profilé adjacentes. Utilisez des outils dédiés à la coupe d'acier inoxydable et prenez soin d'éviter la contamination croisée.

Coupe de profilés en laiton

Consultez toujours les instructions de fabricant de l'outil de coupe, les précautions et les exigences avant de couper des profilés. Utilisez les équipements de sécurité et les équipements de protection individuelle (EPI) appropriés comme indiqué par le fabricant de l'outil de coupe.

Avant d'installer le carrelage, assurez-vous que les profilés, les coins et les embouts sont mesurés et montés à sec correctement. Mesurez et marquez le profilé à la bonne longueur avant de couper. Les profilés en laiton peuvent être coupés avec n'importe lequel des outils suivants :

- Une boîte à onglets et une scie à métaux avec lame bimétallique avec le plus grand nombre de dents par pouce (TPI).
- Une scie à découper ou une scie à onglet avec une lame adaptée aux matériaux non ferreux.

Une fois la coupe effectuée, inspectez le bout coupé et utilisez une lime pour éliminer toute bavure qui aurait pu se former pendant la coupe. Si nécessaire, le pied de fixation peut être taillé à l'aide de ciseaux ou de cisailles à métal pour éviter les interférences ou le chevauchement avec les pièces de profilé adjacentes.

Installation de profilés

S'assurer que le joint entre les deux surfaces est propre et exempt de résidus d'enduit contre l'adhérence. La profondeur minimale du joint doit être de 3/8 po (9 mm). Comblez le joint avec un enduit d'étanchéité à base d'élastomère tel que LATASIL^{MC}. Insérer la patte verticale dans le joint comblé d'enduit d'étanchéité, en centrant le profilé sur le joint et l'enfonçant jusqu'à ce qu'il soit au niveau de la surface des deux côtés. Le joint doit être entièrement recouvert et le profilé soutenu des deux côtés. Éliminer tout excès d'enduit d'étanchéité.

6. DISPONIBILITÉ ET COÛT

Disponibilité

Les produits LATICRETE® et LATAPOXY® sont proposés dans le monde entier.

Appeler un des numéros suivants pour obtenir des informations relatives aux distributeurs:

Numéro sans frais: 1.800.243.4788

Téléphone: +1.203.393.0010

Pour obtenir de l'information en ligne de distributeurs, visiter LATICRETE à l'adresse suivante laticrete.com

Coût

Communiquez avec le distributeur LATICRETE le plus proche.

7. GARANTIE

Voir 10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION:

- 1 Year Product Warranty (US) (English)
- 5 Year System Warranty (US) (English)
- 10 Year System Warranty (US) (English)
- 25 Year System Warranty (US) (English)
- LATICRETE Lifetime System Warranty (US) (English)

8. ENTRETIEN

Les profilés en aluminium, acier inoxydable et laiton ne nécessitent aucun entretien ou soin particulier. Ils doivent cependant être nettoyés régulièrement pour conserver leur apparence. Nettoyez les profilés en utilisant de l'eau propre et fraîche et une éponge ou un chiffon en microfibre. Un nettoyant au PH neutre comme le nettoyant pour pierre et carrelage STONETECH peut également être utilisé. Si des produits de nettoyage sont utilisés, ils doivent être sans acide hydrochlorique et/ou acides hydrofluoriques. N'utilisez pas de produits de nettoyage abrasifs parce qu'ils pourraient rayer ou gâcher la surface décorative.

Il est normal que les profilés en laiton avec un fini naturel patinent ou oxydent au fil du temps. Si nécessaire, les profilés en laiton peuvent être polis à l'aide de pâtes de nettoyage ou à polir spéciales conçues spécifiquement pour le laiton.

9. SERVICES TECHNIQUES

Soutien technique

Pour tout renseignement, appeler la ligne d'aide du service technique de LATICRETE:

Numéro sans frais: 1.800.243.4788, ext. 1235

Téléphone: +1.203.393.0010, ext. 1235

Télécopieur: +1.203.393.1948

Documentation technique et de sécurité

Pour obtenir la documentation technique et les consignes de sécurité, visiter notre site Web à laticrete.com.

10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION

Des informations supplémentaires sur les produits sont disponibles sur notre site Web à laticrete.com. Liste des documents connexes:

DS-6200.1 : LATASIL^{MC}

LATICRETE International, Inc.

One LATICRETE Park North, Bethany, CT 06524-3423 USA • 1.800.243.4788 • +1.203.393.0010 • www.laticrete.com

© 2024 LATICRETE International, Inc. All trademarks shown are the intellectual properties of their respective owners.