



Perfiles en forma de T (TS1)

DS-65385E-0724

**Globally Proven
Construction Solutions**



1. NOMBRE DEL PRODUCTO

Perfiles en forma de T (TS1)

2. FABRICANTE

LATICRETE International, Inc.

1 LATICRETE Park North

Bethany, CT 06524-3423 USA

Teléfono: +1.203.393.0010, ext. 1235

Línea telefónica gratuita: 1.800.243.4788, ext.

1235

Fax: +1.203.393.1684

Sitio de Internet: laticrete.com

3. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Los perfiles en forma de T se usan como transiciones de la misma altura entre materiales de piso y se superponen a ambos lados de la junta. La pata de montaje se extiende dentro de la junta, anclando el perfil y proporcionando protección del borde a ambos lados de la junta contra astillamientos y roturas del borde de la baldosa sin terminar. Disponibles en aluminio, aluminio anodizado, latón y acero inoxidable.

Adecuados para proyectos residenciales y comerciales, se pueden usar en interiores y exteriores, son ideales para aplicaciones de modernización donde existen acabados de pisos existentes; los perfiles en forma de T están disponibles en dos anchos: 17/32" o 1".

Usos

- Aplicaciones en pisos

Ventajas

- Puede usarse para instalaciones en pisos como transiciones de la misma altura
- Crea un aspecto limpio y profesional
- Se superpone a los bordes de las juntas protegiéndolos de astillados y roturas
- Delinear transiciones entre diferentes materiales de la misma altura
- Ideal para instalaciones de modernización

Sustratos adecuados

Limitaciones

- Las áreas sujetas a alta exposición química como piscinas, cocinas comerciales, etc. requieren el uso de acero inoxidable 316.
- Se debe esperar un desgaste normal de los perfiles después de la instalación. Como tales, los arañazos, abolladuras, corrosión y/o decoloración resultantes del uso normal no se consideran defectos del producto.
- Los perfiles de acero inoxidable no son impermeables a todos los productos químicos. Evite el contacto con ácido clorhídrico y ácido fluorhídrico.
- Tenga cuidado con la contaminación cruzada al cortar y evitar el uso de herramientas de acero no aleado.

Precauciones

- Siga todas las instrucciones, advertencias y procedimientos de seguridad del fabricante de la herramienta al cortar y/o recortar perfiles
- Los bordes cortados pueden estar afilados. Tenga cuidado al manipular los perfiles.

4. DATOS TÉCNICOS

Normas aplicables

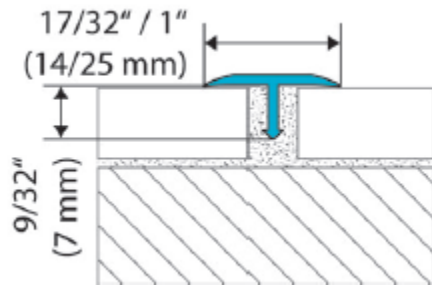
Aluminio 6060 de acuerdo con las normas DIN EN 755-1 (aluminio extruido)

Superficie anodizada de acuerdo con la norma DIN 17611

Acero inoxidable 304 (V2A) Número de material: 1.4301

Acero inoxidable 316L (V4A) Número de material: 1.4404

Propiedades físicas



Aluminio y aluminio anodizado

Propiedad	Especificación
Altura	9/32" (7 mm)
Ancho	17/32" o 1" (14 mm o 25 mm)
Longitud	8'-2.5" (2.5 m)
Espesor nominal	1/16" (1.5 mm)
Dureza	70 - 80 HB
Punto de fusión (aproximado)	1220 °F (660 °C)

Acabados de aluminio disponibles

- NAT - Natural (mill)

Acabados de aluminio anodizado disponibles

- SAT - Satinado
- SNI - Níquel satinado
- SCU - Cobre satinado
- SBR - Bronce satinado

Acero inoxidable

Propiedad	Especificación
Altura	9/32" (7 mm)
Ancho	17/32" o 1" (14 mm o 25 mm)
Longitud	8'-2.5" (2.5 m)
Espesor nominal	1/16" (1.5 mm)
Dureza	250 HB
Punto de fusión (aproximado)	2624 °F (1440 °C)

Acabados de acero inoxidable disponibles

- GLO - Brillante
- BRU - Cepillado

Latón

Propiedad	Especificación
Altura	9/32" (7 mm)
Ancho	17/32" o 1" (14 mm o 25 mm)
Longitud	8'-2.5" (2.5 m)
Espesor nominal	1/16" (1.5 mm)
Punto de fusión (aproximado)	1643 °F (895 °C)

Acabados de

latón disponibles

- NAT - Natural

Propiedades de trabajo

Perfiles en forma de T. Usos típicos por material y acabado

	Pisos
Aluminio	X
Aluminio anodizado	X
Aluminio con revestimiento de textura	X
Acero inoxidable 304	X
Acero inoxidable 316	X
Latón	X

Las especificaciones están sujetas a cambios sin notificación. Los resultados exhibidos son representativos pero reflejan los procedimientos de

prueba utilizados. El desempeño real en el área de trabajo dependerá de los métodos de instalación y de las condiciones del lugar.

5. INSTALACIÓN

Cómo elegir el perfil del tamaño correcto

La selección cuidadosa del tamaño del perfil es fundamental para garantizar la funcionalidad y el aspecto de la instalación final. Los perfiles deben seleccionarse en función del ancho de la junta por cubrir. Use un perfil que cubra completamente la junta y permita un soporte horizontal adicional en cada lado del perfil desde ambas superficies entre las que se realiza la transición.

Cómo cortar perfiles de aluminio

Consulte siempre las instrucciones, precauciones y requisitos del fabricante de la herramienta de corte antes de cortar los perfiles. Utilice el equipo de seguridad adecuado y el equipo de protección personal (EPP) de acuerdo con las instrucciones del fabricante de la herramienta de corte.

Antes de instalar la baldosa, asegúrese de que los perfiles, esquinas y conectores estén medidos con precisión y colocados en seco. Mida y marque el perfil a la longitud correcta antes de cortarlo. Los perfiles de aluminio pueden cortarse con cualquiera de las siguientes herramientas:

- Una caja de ingletes y sierra para metales con una hoja bimetalica y el mayor número de dientes por pulgada (TPI).
- Una amoladora angular de velocidad variable ajustada a la velocidad más baja y equipada con un disco de corte no ferroso adecuado.
- Una tronzadora o ingleteadora con una hoja no ferrosa adecuada.

Una vez realizado el corte, inspeccione el extremo cortado y utilice una lima para eliminar las rebabas que puedan haberse formado durante el proceso de corte. En caso de ser necesario, la pata de montaje puede recortarse utilizando tijeras de metal o de hojalatero para evitar interferencias o superposiciones de piezas de perfil adyacentes.

Cómo cortar los perfiles de acero inoxidable

Consulte siempre las instrucciones, precauciones y requisitos del fabricante de la herramienta de corte antes de cortar los perfiles. Utilice el equipo de seguridad adecuado y el equipo de protección personal (EPP) de acuerdo con las instrucciones del fabricante de la herramienta de corte.

Antes de instalar la baldosa, asegúrese de que los perfiles, esquinas y conectores estén medidos con precisión y colocados en seco. Mida y marque el perfil a la longitud correcta antes de cortarlo. Los perfiles de

acero inoxidable pueden cortarse con cualquiera de las siguientes herramientas:

- Una amoladora angular de velocidad variable ajustada a la velocidad más baja y equipada con un disco de corte no ferroso adecuado.
- Una sierra de banda con una banda de corte no ferrosa adecuada.

Una vez realizado el corte, inspeccione el extremo cortado y utilice una lima para eliminar las rebabas que puedan haberse formado durante el proceso de corte. En caso de ser necesario, la pata de montaje puede recortarse utilizando tijeras de metal o de hojalatero para evitar interferencias o superposiciones de piezas de perfil adyacentes. Utilice herramientas exclusivas para corte de acero inoxidable y tenga cuidado de evitar la contaminación cruzada.

Corte de perfiles de bronce

Consulte siempre las instrucciones, precauciones y requisitos del fabricante de la herramienta de corte antes de cortar los perfiles. Utilice el equipo de seguridad adecuado y el equipo de protección personal (EPP) de acuerdo con las instrucciones del fabricante de la herramienta de corte.

Antes de instalar la baldosa, asegúrese de que los perfiles, esquinas y conectores estén medidos con precisión y colocados en seco. Mida y marque el perfil a la longitud correcta antes de cortarlo. Los perfiles de bronce pueden cortarse con cualquiera de las siguientes herramientas:

- Una caja de ingletes y sierra para metales con una hoja bimetalica y el mayor número de dientes por pulgada (TPI).
- Una tronzadora o ingleteadora con una hoja no ferrosa adecuada.

Una vez realizado el corte, inspeccione el extremo cortado y utilice una lima para eliminar las rebabas que puedan haberse formado durante el proceso de corte. En caso de ser necesario, la pata de montaje puede recortarse utilizando tijeras de metal o de hojalatero para evitar interferencias o superposiciones de piezas de perfil adyacentes.

Cómo instalar los perfiles

Asegúrese de que la unión entre las dos superficies esté limpia y que no queden restos de elementos que rompan la unión. La junta debe tener una profundidad mínima de 3/8" (9 mm). Rellene la junta con un sellador elastomérico como LATASIL™. Inserte la pata vertical en la junta llena de sellador, centrando el perfil sobre la junta y empujando el perfil hacia abajo hasta que quede al ras con la superficie en ambos lados. Se debe cubrir toda la junta y apoyar el perfil a cada lado. Retire cualquier exceso de sellador.

Fax: +1.203.393.1948

6. DISPONIBILIDAD Y COSTO

Disponibilidad

Los materiales LATICRETE® y LATAPOXY® están disponibles en todo el mundo.

Para obtener información sobre los distribuidores, llame a:

Línea telefónica gratuita: 1.800.243.4788

Teléfono: +1.203.393.0010

Para obtener información sobre los distribuidores en Internet, visite LATICRETE en laticrete.com

Costo

Comuníquese con un distribuidor de LATICRETE de su zona.

7. GARANTÍA

Consulte la Sección 10. SISTEMAS ESPECIALES:

- 1 Year Product Warranty (US) (English)
- 5 Year System Warranty (US) (English)
- 10 Year System Warranty (US) (English)
- 25 Year System Warranty (US) (English)
- LATICRETE Lifetime System Warranty (US) (English)

8. MANTENIMIENTO

Los perfiles de aluminio, acero inoxidable y bronce no requieren ningún mantenimiento o cuidado especial, pero deben limpiarse periódicamente para mantener su aspecto. Limpie los perfiles utilizando agua limpia y fresca y una esponja suave o un paño de microfibra. También se puede utilizar un limpiador con pH neutro como el limpiador STONETECH® Stone & Tile Cleaner. Si se utilizan productos de limpieza, deben estar libres de ácidos clorhídrico y/o fluorhídrico. No utilice productos de limpieza abrasivos, ya que pueden rayar o estropear la superficie decorativa.

Es normal que los perfiles de bronce con acabado natural se decoloren u oxiden con el paso del tiempo. De ser necesario, los perfiles de bronce pueden pulirse con pastas especiales de limpieza o pulido diseñadas específicamente para su uso en bronce.

9. DEPARTAMENTO DE ASISTENCIA TÉCNICA

Asistencia técnica

Para obtener más información, comuníquese con la Línea Directa del Departamento de Asistencia Técnica de LATICRETE:

Línea telefónica gratuita:

1.800.243.4788, ext. 1235

Teléfono: +1.203.393.0010, ext. 1235

LATICRETE International, Inc.

One LATICRETE Park North, Bethany, CT 06524-3423 USA • 1.800.243.4788 • +1.203.393.0010 • www.laticrete.com

© 2024 LATICRETE International, Inc. All trademarks shown are the intellectual properties of their respective owners.