



Imprimador general

DS-622.6E-0524

**Globally Proven
Construction Solutions**



1. NOMBRE DEL PRODUCTO

Imprimador general

2. FABRICANTE

LATICRETE International, Inc.

1 LATICRETE Park North

Bethany, CT 06524-3423 USA

Teléfono: +1.203.393.0010, ext. 1235

Línea telefónica gratuita: 1.800.243.4788, ext.

1235

Fax: +1.203.393.1684

Sitio de Internet: laticrete.com

3. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Imprimador general es un imprimador epóxico de penetración profunda y bajo COV para usar sobre cemento, CMU y otros sustratos. Cuando se combina con una preparación de superficie adecuada, crea una base sólida para los sistemas SPARTACOTE epoxi y uretano, promoviendo una fuerte adhesión al sustrato y a la capa intermedia y eliminando problemas comunes como la desgasificación. También se puede utilizar como imprimador para revestimientos que soportan el tránsito NXT con una dispersión de arena.

Nota 1: no se recomienda su uso como imprimador directo sobre revestimientos poliaspárticos.

Nota 2: anteriormente el producto se denominaba SPARTACOTE™ Primer general

Usos

- Instalaciones de atención médica
- Instalaciones educativas
- Viviendas residenciales unifamiliares y multifamiliares
- Espacios minoristas
- Plantas de fabricación
- Fabricación de bebidas y alimentos
- Estadios y espacios para eventos
- Instalaciones farmacéuticas y de investigación
- Laboratorios y salas limpias
- Cocinas comerciales/institucionales

Ventajas

- Imprimador de penetración profunda
- Promueve una fuerte adhesión al sustrato y a la capa intermedia
- Ayuda a eliminar la desgasificación en las capas posteriores
- Fácil de mezclar y aplicar
- Bajo COV; cumple los requisitos de COV de SCAQMD
- Reemplazo directo de NXT Imprimador epoxy

Presentación

Imprimador general se mezcla en una proporción 2A:1B por unidad de volumen.

3.3 galones (12.5 L) en un balde de 6 galones (22.7 L)

1.7 gal (6.4 L) en un balde de 3.5 gal (13.2 L)

Rendimiento aproximado

WFT	DFT	Rendimiento (estándar)	Rendimiento (poroso)
4.0 milésimas de pulgada (0.10 mm)	3.7 milésimas de pulgada (0.09 mm)	401 pies ² /galón (9.8 m ² /L)	300 pies ² /galón (7.4 m ² /L)
5.0 milésimas de pulgada (0.12 mm)	4.6 milésimas de pulgada (0.12 mm)	321 pies ² /galón (7.9 m ² /L)	240 pies ² /galón (5.9 m ² /L)
6.0 milésimas de pulgada (0.15 mm)	5.5 milésimas de pulgada (0.14 mm)	267 pies ² /galón (6.6 m ² /L)	200 pies ² /galón (4.9 m ² /L)

WFT = espesor de película húmeda

DFT = espesor de película seca

Los valores de rendimiento son aproximados y variarán en función del estado de la superficie, los métodos de preparación y la técnica de aplicación. Los sustratos muy porosos disminuirán significativamente la cobertura y pueden requerir una segunda aplicación.

Limitaciones

- El producto no está diseñado para su uso como superficie de desgaste.
- La temperatura del sustrato debe ser de entre 50°F (10 °C) y 90°F (32 °C)
- La humedad relativa ambiente no debe superar el 90%.
- La temperatura de sustrato debe ser de 5 °F (3 °C) por encima del punto de rocío
- El producto no es resistente a los rayos UV y está diseñado únicamente para aplicaciones en interiores

Precauciones

- SOLO PARA USO PROFESIONAL
- Lea detenidamente todas las hojas de datos técnicos, las guías de aplicación, la exención de responsabilidad sobre la garantía y las hojas de datos de seguridad (SDS) antes de usar el producto. Las guías de aplicación están disponibles en www.laticrete.com.
- Use guantes, ropa protectora y protección ocular.
- Produce irritación en la piel. Puede producir una reacción alérgica en la piel. Si causa irritación en la piel o sarpullido: busque atención o asesoramiento médico.
- Provoca lesiones graves en los ojos. Si ingresa en los ojos: enjuague con agua de manera cuidadosa durante algunos minutos. Si usa lentes de contacto, retírelas, siempre y cuando sea fácil de hacerlo.
- Si se ingiere: enjuague la boca; no provoque el vómito. Llame a un médico de inmediato.
- Mantenga fuera del alcance de los niños.

4. DATOS TÉCNICOS

Información del producto VOC/LEED

78 g/L (según su uso previsto)

Propiedades físicas

Propiedad	Método de prueba	Resultado
Adhesión	ASTM D7234	>300 psi (>2.1 MPa) Falla del sustrato
Fuerza de tensión	ASTM D2370	4,000 psi (27.6 MPa)
Dureza Shore D	ASTM D2240	65

Propiedades de trabajo

Propiedad	Valor
% de sólidos	92%
Proporción de mezcla	2A:1B por unidad de volumen
Tiempo de trabajo	60 minutos
Tiempo de reaplicación mínimo	6 horas
Tiempo de reaplicación máximo	5 días

Las propiedades de trabajo se basan en una temperatura de 75 °F (24 °C) y HR del 50%. Los cambios en las condiciones ambientales pueden influir en los tiempos.

Las especificaciones están sujetas a cambios sin notificación. Los resultados exhibidos son representativos pero reflejan los procedimientos de prueba utilizados. El desempeño real en el área de trabajo dependerá de los métodos de instalación y de las condiciones del lugar.

5. INSTALACIÓN

Preparación de superficie: concreto

Las superficies por recubrir deben estar libres de grasa y de cualquier otro contaminante que pueda impedir la adhesión. Antes de la aplicación, compruebe siempre que la superficie no presente inhibidores de adhesión. Cualquier reparación debe tratarse antes de la aplicación y debe repararse de acuerdo con las normas ICRI.

El concreto debe ser perfilado mecánicamente según el ICRI CSP-3 a 5. Asegúrese de eliminar toda la lechada superficial antes de aplicar el recubrimiento. La superficie preparada debe tener una resistencia a la tracción de 200 psi (1.4 MPa) o mayor cuando se prueba de acuerdo con la norma ASTM C1583. Si el lijado es en húmedo, permita que la superficie se seque completamente antes de aplicar el recubrimiento.

El concreto debe someterse a una prueba de humedad relativa antes de la instalación de cualquier recubrimiento. La humedad relativa (HR) de la losa no debe exceder el 75% según lo probado por la norma ASTM F2170 o >3 lb/1000 ft²/24 h de conformidad con la norma ASTM F1869. Si la humedad en la losa supera estos límites, se requiere usar VAPOR BAN™ ER o VAPOR BAN E.

Después de la imprimación, se puede aplicar SPARTACOTE Capa de relleno epóxico (consulte la hoja de datos técnicos DS 623.3 para obtener instrucciones de aplicación) para rellenar cualquier defecto del sustrato (huecos, agujeros, hendiduras, etc.) que pueda haber quedado expuesto durante la preparación de superficie.

Preparación de superficie: sobre baldosa existente con SPARTACOTE

Consulte la TDS 450: Guía para instalar SPARTACOTE sobre superficies con baldosas existentes.

Mezcla

Imprimador general se mezcla en una proporción de 2A:1B por unidad de volumen.

Antes de mezclar el producto, revuelva los componentes por separado para dispersar cualquier material que se haya podido sedimentar.

Combine 2 partes B con 1 partes A. Mezcle durante 2-3 minutos con un taladro de baja velocidad hasta lograr una consistencia y una apariencia uniformes. Aplique el producto sobre el sustrato debidamente preparado apenas después de la mezcla.

Aplicación - Revestimientos SPARTACOTE:

Imprimador general puede aplicarse con brocha, rodillo y/o escurridor con muescas. El espesor de aplicación sugerido es de 4 a 6 milésimas de pulgada (0.1 a 0.15 mm) o una tasa de dispersión de 267 a 401 ft²/gal para concreto estándar o 200 a 300 ft²/gal para concreto poroso. Esparza el imprimador uniformemente sobre todas las superficies preparadas. No permita que el imprimador se encharque.

Puede volver a aplicarse Imprimador general una vez que esté pegajoso pero ya no se transfiera a una mano enguantada, 6 horas como mínimo. Para optimizar la adhesión entre capas, deben respetarse los tiempos establecidos entre capas. La exposición del imprimador a la luz solar directa acortará considerablemente los intervalos entre cada capa. Si se exceden los tiempos recomendados entre cada capa, consulte a un representante de servicio técnico de LATICRETE; es posible que necesite limpieza a presión con abrasivos o lijado.

No se recomienda usar como imprimador directo sobre revestimientos poliaspárticos.

Con todos los materiales epoxídicos después de la imprimación y antes de cada capa adicional, examine la superficie para ver que no haya manchas de amina (una película grasa). Si estuvieran presentes, quítelas limpiando la superficie con acetona.

Notas

Las muestras y áreas de prueba en campo son necesarias para validar las características relacionadas con el rendimiento y la apariencia (incluidas, entre otras, color, variaciones propias de la superficie, desgaste, antiespolvoreo, resistencia a la abrasión, resistencia a productos químicos, resistencia a manchas, coeficiente de fricción, etc.) para garantizar el rendimiento del sistema dentro de las especificaciones

para el uso esperado y determinar la aprobación del sistema de recubrimiento.

La variabilidad de las condiciones del emplazamiento de trabajo (tales como preparación de superficie, luz solar, humedad, punto de rocío, temperatura, entre otras) durante la aplicación de los productos SPARTACOTE puede conducir a ojos de pez, ampollado, perforaciones, arrugas o desgasificación de aire en el concreto y, por lo tanto, no se consideran defectos del producto. Es posible que se necesite una doble imprimación, graduación o aplicación de emparejamiento.

Aplicación - Revestimientos que soportan el tránsito NXT:

Imprimador general puede aplicarse con brocha, rodillo y/o escurridor con muescas. El espesor de aplicación sugerido es de 6 milésimas de pulgada (0.15 mm) o una tasa de dispersión de 267 ft²/gal para concreto estándar o 200 ft²/gal para concreto poroso. Esparza el imprimador uniformemente sobre todas las superficies preparadas. No permita que el imprimador se encharque.

Aplique el epoxi vertiendo cintas sobre el concreto preparado y extiéndalas utilizando un escurridor dentado redondo o cuadrado, o una SPARTACOTE Escoba para recubrimiento diseñada para aplicar el espesor deseado en una sola capa. Aplique una capa uniforme y asegúrese de cubrir bien todas las áreas.

Inmediatamente después, mientras el epoxi esté todavía húmedo, utilice un rodillo de alta calidad de 3/8" (9 mm) que no desprenda pelusa y páselo hacia atrás a 90° del sentido de la aplicación con el escurridor para asegurar un rendimiento completo y un espesor uniforme.

Inmediatamente, trabajando en pequeñas secciones, esparza arena para juegos seca y limpia (tamaño de grano de arena 00: menos de 1/50" o pasa el 98.5% por el tamiz n.º 35) sobre el epoxi húmedo recién aplicado (aproximadamente 0.5 - 1 lb. de arena por pie cuadrado) hasta el punto de rechazo, cubriendo completamente el epoxi húmedo con arena. Continúe este proceso manteniendo un borde húmedo hasta cubrir toda la zona. Si el epoxi se seca antes de esparcir la arena, aplique epoxi adicional y esparza la arena inmediatamente. Una vez que se ha aplicado la arena, evite caminar sobre el suelo durante un mínimo de 6 horas. Deje que el epoxi arenado se cure durante un mínimo de 8 horas y luego barra y aspire a fondo hasta que toda la arena suelta y el polvo se eliminen por completo de la superficie. Si queda arena suelta en la superficie, puede aparecer en la superficie de desgaste decorativa acabada.

Almacenamiento

Guarde el producto en un ambiente limpio y seco que no esté expuesto a la luz directa del sol, y a una temperatura entre 40°F y 100°F (5 °C - 38 °C).

Limpieza

Use acetona o xileno para limpiar las herramientas y equipos.

6. DISPONIBILIDAD Y COSTO

Disponibilidad

Los materiales LATICRETE® y LATAPOXY® están disponibles en todo el mundo.

Para obtener información sobre los distribuidores, llame a:

Línea telefónica gratuita: 1.800.243.4788
Teléfono: +1.203.393.0010

Para obtener información sobre los distribuidores en Internet, visite LATICRETE en laticrete.com

Costo

Comuníquese con un distribuidor de LATICRETE de su zona.

7. GARANTÍA

Consulte la Sección 10. SISTEMAS ESPECIALES:

- 1 Year Product Warranty (US) (English)

8. MANTENIMIENTO

El rendimiento, la apariencia y la vida útil prevista a largo plazo de los productos para superficies de desgaste dependen básicamente de un buen programa de mantenimiento de rutina específico para la superficie de desgaste instalada. Los sistemas de recubrimiento de pisos SPARTACOTE™ no son porosos, por lo que la suciedad y los contaminantes permanecen en la superficie. El uso de tapetes de entrada/salida ubicados de forma adecuada, tanto adentro como afuera, ayudará a aumentar la vida del piso. El programa de mantenimiento recomendado incluye la limpieza frecuente y exhaustiva utilizando un limpiador de pH neutro. La frecuencia del lavado dependerá del tipo de uso, el tráfico y la antigüedad del piso. Consulte la TDS 420 "SPARTACOTE Guía de mantenimiento de pisos" que está disponible en www.laticrete.com para obtener más información.

9. DEPARTAMENTO DE ASISTENCIA TÉCNICA

Asistencia técnica

Para obtener más información, comuníquese con la Línea Directa del Departamento de Asistencia Técnica de LATICRETE:

Línea telefónica gratuita: 1.800.243.4788, ext. 1235
Teléfono: +1.203.393.0010, ext. 1235
Fax: +1.203.393.1948

Material informativo sobre aspectos técnicos y de seguridad

Para obtener material sobre aspectos técnicos y de seguridad, visite nuestro sitio web en laticrete.com.

10. SISTEMAS ESPECIALES

Podrá obtener más información sobre los productos en nuestro sitio web laticrete.com. A continuación, encontrará una lista de documentos afines:

- Hoja de datos DS 230.13: LATICRETE Garantía de producto
- TDS 420: SPARTACOTE Guía de mantenimiento de pisos
- DS 623.3: SPARTACOTE Capa de relleno epóxico
- DS 35216: VAPOR BAN ER
- DS 36647: VAPOR BAN E

LATICRETE International, Inc.

One LATICRETE Park North, Bethany, CT 06524-3423 USA • 1.800.243.4788 • +1.203.393.0010 • www.laticrete.com

© 2024 LATICRETE International, Inc. All trademarks shown are the intellectual properties of their respective owners.