



# Apprêt VAPOR BAN<sup>MC</sup> ER

DS-35222F-0424

**Globally Proven  
Construction Solutions**



bois, de carrelage en céramique, de pierre ainsi que d'autres revêtements de sol et adhésifs de sol sensibles à l'humidité .

## 1. NOM DU PRODUIT

Apprêt VAPOR BAN<sup>MC</sup> ER

## 2. FABRICANT

LATICRETE International, Inc.

1 LATICRETE Park North

Bethany, CT 06524-3423 États-Unis

Téléphone: +1.203.393.0010, poste 1235

Numéro sans frais: 1.800.243.4788, poste 1235

Télécopieur: +1.203.393.1684

Site Web: [laticrete.com](http://laticrete.com)

## 3. DESCRIPTION DU PRODUIT

L'apprêt VAPOR BAN ER est un revêtement époxy liquide en une seule couche avec 100 % de solides en 2 parties, conçu spécifiquement pour contrôler le taux d'émission de vapeur d'eau des nouvelles dalles de béton ou celles déjà existantes. Il ne demande qu'un minimum ou aucune préparation des surfaces. L'apprêt VAPOR BAN ER va agir comme un apprêt avant la pose des sous-couches auto-nivelantes NXT<sup>MD</sup> Level et SUPERCAP<sup>MD</sup>. Associant deux étapes en une.

### Utilisation

- Assure la protection des revêtements de sol sensibles à l'humidité/pH.
- Réduit le MVER  $\leq 25$  à moins de 3 lb/1000pi<sup>2</sup>/24hrs (170  $\mu\text{g}/(\text{s}\cdot\text{m}^2)$ )
- Utilisation sur du béton de jusqu'à 100% RH / 14 pH.
- Idéal pour les constructions dalle sur terre-plein et les dalles surélevées.
- Peut être utilisé pour la pose de vinyle, de caoutchouc, de tuile de vinyle composite, de tapis, de

### Avantages

- Dépasse les ASTM F3010
- Réduit le MVER à  $\leq 25$  lb à moins de 3 lb/1000pi<sup>2</sup>/24hrs (170  $\mu\text{g}/(\text{s}\cdot\text{m}^2)$ )
- Facile à utiliser, préparation des surfaces minimum ou pas nécessaire du tout
- Un revêtement contre la vapeur d'eau et un apprêt TOUT EN UN
- Peut être posé moins de 5 jours après la pose de nouvelles dalles de béton
- Cure rapide : pose possible de revêtements de sol finis, adhésifs LATICRETE et sous-couches auto-nivelantes NXT<sup>MD</sup> Level et SUPERCAP<sup>MD</sup> de 3 à 4 heures après application.
- Peut être utilisé avec les revêtements NXT- comme apprêt avec projection de sable pour les poses rapides
- Nécessite moins de matériel et moins de main d'oeuvre. Vous fait économiser une étape
- Compatible avec les adhésifs non à base d'eau pour bois dur, vinyle, tapis et carrelage

### Supports Appropriés (Usage intérieur seulement)

#### Conditionnement

3 Gal (11,6 L)

Le VAPOR BAN ER est mélangé à 3A:2B par volume.

Trousse de 3 gal

- Partie A : 1,8 gallon (6,8 l) dans un seau de 4 gal
- Partie B : 1,2 gallon (4,5 l) dans un seau de 2,5 gal

L'apprêt VAPOR BAN ER est une trousse de deux seaux. Seaux individuels (Partie A ou Partie B).

**REMARQUE! : les tailles des emballages et la configuration ont été mis à jour en juillet 2022. Les étiquettes des versions plus récentes auront un fond blanc. Faites spécialement attention au rapport de mélange et aux composants A/B lors du mélange.**

#### Couverture approximative

L'apprêt VAPOR BAN ER doit être appliqué sur une épaisseur minimum de 16 mils. Lorsque l'apprêt VAPOR

BAN ER est appliqué à une épaisseur minimum de 16 mils, cela dépasse l'ASTM F3010 et contrôlera les taux d'émission de vapeur d'humidité de jusqu'à  $\leq 25$  lb à moins de 3 lb/1000 pi<sup>2</sup>/24 heures ( $170 \mu\text{g}/(\text{s}\cdot\text{m}^2)$ ). Afin d'assurer la couverture, vérifiez régulièrement l'épaisseur mil à l'aide d'une jauge d'épaisseur de film humide NXT.

EFH	EFS	Couverture
16,0 mils (0,41 mm)	16,0 mils (0,41 mm)	100 pi <sup>2</sup> /gal (2,5 m <sup>2</sup> /l)
Chaque unité complète donne environ 300 pi <sup>2</sup> (27,9 m <sup>2</sup> )**		

EFH = épaisseur film humide

EFS = épaisseur film sec

- Les valeurs de couverture sont approximatives et varient en fonction de l'état de la surface, des méthodes de préparation et des techniques d'application.
- \*\*La couverture est une approximation et variera selon le CSP (profil de surface en béton), l'épaisseur mil, l'absorption et d'autres conditions de terrain.
- ^Pas d'eau ni de condensation visible sur la surface.

#### Restrictions

- Utilisation en intérieur uniquement sauf si utilisé comme apprêt avec FRACTURE BAN<sup>MC</sup>
- Tous les joints d'expansion et joints de reprise existants doivent être élevés à travers l'Apprêt VAPOR BAN<sup>MC</sup> ER et la finition. Le non traitement des joints de dilatation aura comme résultat des fissures ou une perte d'adhérence.
- Béton curé pendant un minimum de 5 jours à 70°F (21°C)
- LATICRETE n'est pas responsable des émissions d'humidité des joints de dilatation et d'isolation, des fissures existantes ou de nouvelles fissures qui pourrait se développer dans les dalles de béton après la pose du système.
- La couverture est une approximation et variera selon le CSP (profil de surface en béton), l'épaisseur mil, l'absorption et d'autres conditions de terrain.
- L'apprêt VAPOR BAN ER ne doit pas être utilisé avec les systèmes SPARTACOTE

#### Mises en garde

- Pour plus de renseignements sur la sécurité, consulter la FDS.
- L'apprêt VAPOR BAN ER Partie A provoque des irritations de la peau. Provoque des irritations oculaires sérieuses. Peut provoquer une réaction allergique cutanée.
- L'apprêt VAPOR BAN ER Partie B provoque des brûlures cutanées graves et des lésions oculaires. Nocif en cas d'ingestion ou d'inhalation. Peut provoquer une réaction allergique cutanée.
- Consulter le site [www.laticrete.com](http://www.laticrete.com) pour obtenir des bulletins techniques ou des renseignements actualisés sur le produit et son application.

- Communiquez avec votre représentant des ventes techniques LATICRETE en cas de questions.
- Une fois le matériel complètement mélangé, la réaction peut générer une forte chaleur si laissé dans un récipient mélangeur pendant une longue période de temps.
- Protéger le travail fini de la circulation jusqu'à ce qu'il soit complètement durci.
- Ne pas prendre par voie interne.
- Tenir hors de portée des enfants.

## 4. DONNÉES TECHNIQUES

### Propriétés physiques

Propriété	Méthode de test	Résultat
Perméance à la vapeur	ASTM E96	0,094 grains/h/pi <sup>2</sup> /po. Hg (5,4 ng/h • m <sup>2</sup> • Pa)
Adhérence	ASTM D7234	660 lb/po <sup>2</sup> (4,6 MPa) Défaillance du substrat
Résistance à l'alcalinité	ASTM D1308	Passage (résiste à un pH de jusqu'à 14)

### Propriétés d'utilisation

Propriété	Valeur
Rapport de mélange	3 Parts A : 2 Parts B par volume
Temps de travail	20-30 minutes
Délai minimal entre deux couches	3 à 4 heures
Délai maximal entre deux couches	24 heures
Cure complète	7 jours

Propriétés de travail basées sur 70 °F et HR 50 %. Des changements dans les conditions ambiantes peuvent faire varier les durées.

Caractéristiques sous réserve de modification sans préavis. Les résultats présentés sont typiques, mais ils reflètent les procédures d'essai utilisées. Les performances réelles sur le terrain dépendent des méthodes de pose et des conditions locales.

## 5. POSE

### Préparation des surfaces

L'apprêt VAPOR BAN ER<sup>MC</sup> peut être posé sur des dalles de béton qui sont propres, structurellement saines et absorbantes sans qu'aucune autre préparation des surfaces ne soit nécessaire.

- La résistance à la traction de la dalle en béton doit être d'au moins 200 lb/po<sup>2</sup>, testée selon la norme ASTM C1583.

- Les saletés, huiles, peintures, laitances, efflorescences, scellants, produits de cure, poussières, débris de construction et tout autre contaminant qui évite l'adhérence doivent être éliminés par meulage au diamant ou grenailage afin d'obtenir un profil de surface du béton (CSP) de 1-3 puis balayés et soigneusement aspirés.
- L'utilisation de produits chimiques pour éliminer les contaminants est interdite. L'utilisation d'un composant de balayage n'est pas recommandé car ils pourraient contenir de l'huile qui agirait comme un agent anti-adhérent.
- Le test de la goutte d'eau est recommandé pour déterminer si le béton est absorbant avant la pose. Voir le document 230TDS pour les instructions pour le test de la goutte d'eau. Si le test de la goutte d'eau donne un résultat de non succion/non absorbant, la surface doit être préparée par meulage au diamant ou grenailage afin d'obtenir un profil de surface du béton (CSP) de 1-3.
- La température de la surface doit être de 50-90°F (10-32°C) pendant la pose et pendant 24 heures après la pose. Dans tous les cas, la température de la surface de la dalle de béton préparée doit être assez chaude pour éviter la condensation sur la surface du béton.

### Joint, fissures, cavités superficielles et autres irrégularités

Tous les joints et fissures doivent être évalués et réparés, si nécessaire, avant la pose de l'apprêt VAPOR BAN ER. Une bonne technique de réparation de fissures est basée sur la bonne connaissance des causes et le choix des procédures de réparation adéquates qui prennent en compte ces causes. Réparer une fissure sans régler la cause pourrait être qu'une solution temporaire. Les procédures de réparation réussies au long terme doivent s'attaquer à ce qui cause les fissures ainsi que les fissures elles-mêmes. Voir le document ACI 224.1R-07 pour des conseils sur l'évaluation et la réparation de fissures de béton. La pose des produits LATICRETE sur des fissures et joints mobiles n'est pas recommandée.

1. Les joints mobiles (par ex. joints de dilatation, joints d'isolation, etc.) et les fissures dynamiques (mobiles) doivent être traités jusqu'à l'apprêt VAPOR BAN ER.
2. Tous les joints non mobiles et fissures passives (par ex. coupes de scie, fissures superficielles, rainures, joints de contrôle, etc.) doivent être nettoyés et sans aucun débris. Les fissures non structurelles de jusqu'à 1/8 po (3 mm) de largeur peuvent être remplies avec l'apprêt VAPOR BAN ER pendant la pose principale. Inspectez ces zones pour vous assurer que les fissures sont complètement remplies et qu'il ne reste aucun vide. Les joints non mobiles et les fissures passives de plus de 1/8 po (3 mm) de large peuvent être réparés avec un mélange de 1 part d'apprêt VAPOR BAN ER (A+B) et de 3 parts de sable propre séché. Dans un récipient approprié, comme un seau en métal vide et propre d'apprêt VAPOR BAN ER, versez 1 part d'apprêt

VAPOR BAN ER pré-mélangé à 3 parts de sable propre séché au four. Utiliser un malaxeur à palettes de type Jiffy de 300 tr/min pour mélanger pendant 2 à 3 minutes jusqu'à ce que le mélange de l'apprêt VAPOR BAN ER et du mélange de sable qualifié soit consistant. Versez lentement le mélange dans la fissure, utilisez la partie plate d'une truelle pour forcer le mélange d'époxy ou de sable dans la fissure. Les fendillements superficiels et les fissures capillaires n'ont pas besoin d'être remplis. Les joints de constructions, les joints d'expansion et les grandes fissures mobiles qui ont perdu leur jointure d'agrégat (un côté de la fissure est plus haute que l'autre) ont des conséquences structurelles et ne peuvent pas être réparés avec cette méthode.

### Évaluation de l'humidité

Les tests d'humidité doivent être effectués en accord avec les exigences des fabricants de revêtements de sol finis et d'adhésifs.

### Mélange

Avant de les utiliser, conserver les résines à température ambiante entre 65 et 85 °F (18 - 30 °C) pendant 24 heures pour assurer la facilité du mélange. Mélangez 3 parts de A avec 2 parts de B par volume. Versez le composant B dans le plus grand seau du composant A. Vérifiez que tout le liquide de la partie A est vidé. Mélangez avec un malaxeur à palettes de type Jiffy à vitesse basse (<300 RPM) with a jiffy blade for 2 minutes, assuring mixture is fully uniform and that all ribbons of contrasting shade are completely eliminated.> tr/min) pendant 2 minutes vous assurant que le mélange est complètement uniforme et que toutes les bandes de couleur contrastante ont disparu. Versez immédiatement le matériel soigneusement mélangé sur le substrat.

Remarque : ne mélangez pas l'apprêt VAPOR BAN ER dans un seau en plastique. Le mélange génère une chaleur excessive!

### Application

Versez des bandes de l'apprêt VAPOR BAN ER sur le béton préparé et étalez en utilisant une raclette arrondie ou à encoches carrée appropriée conçue pour appliquer l'épaisseur mil désirée en une seule couche. Appliquez une couche uniforme en vous assurant de couvrir soigneusement toutes les zones. Utilisez immédiatement, pendant que l'époxy est encore humide, un rouleau de peinture qui ne perd pas ses poils de 3/8 po (9 mm) de grande qualité pour rouler dans le sens inverse à 90 degrés de la direction de la raclette pour assurer une couverture complète et une épaisseur uniforme. Remplacez les lames usées de la raclette et les rouleaux de peinture au besoin pour aider à assurer une pose adéquate. Utilisez un pinceau pour appliquer l'époxy autour des pénétrations, des colonnes et de toute autre obstruction. Vérifiez régulièrement l'épaisseur mil en utilisant une jauge d'épaisseur de film humide. Laissez sécher de 3 à 4 heures de 50 à 90°F (10 à 32°C) avant la pose de la sous-couche ou du revêtement de sol fini.

## **Pose de sol et des sous-couches auto-nivelantes NXT<sup>MD</sup> Level ou SUPERCAP<sup>MD</sup>**

Dans tous les cas, la surface d'apprêt VAPOR BAN<sup>MC</sup> ER doit être protégée contre la circulation, la poussière, les débris, la pluie et tout autre contaminant. Les sous-couches auto-nivelantes NXT<sup>MD</sup> ou SUPERCAP<sup>MD</sup> doivent être posées sur l'apprêt VAPOR BAN ER dès que l'époxy est légèrement collant au toucher sans transfert. En général, 3 à 4 heures après la pose dépendant de l'environnement et des conditions du substrat. Le temps maximum pour poser les revêtements de sol finis ou les sous-couches auto-nivelantes sur l'apprêt VAPOR BAN ER est de 24 heures à condition que la surface est protégée de la circulation, de la poussière, des débris, de l'eau et de tout autre contaminant.

Si l'apprêt VAPOR BAN ER n'est pas protégé et se contamine, communiquez avec un représentant des ventes techniques LATICRETE. Si la fenêtre de 24 heures est passée, l'apprêt VAPOR BAN ER peut être re-appliqué. L'apprêt SUPERCAP<sup>MD</sup> Plus (mélange de coulis 1:1 – voir le document TDS230) ou le PRIME-N-BOND<sup>MC</sup> peuvent également être utilisés avant la pose d'une sous-couche auto-nivelante NXT ou SUPERCAP.

## **Pose du carrelage**

Consultez toujours les recommandations des fabricants de revêtements finis pour les instructions de pose, les restrictions, les conditions d'humidité et les compatibilités. Les carreaux ou les pierres peuvent être posés à l'aide de l'adhésif LATAPOX<sup>MD</sup> 300, 254 Platinum, 257 Titanium<sup>MC</sup>, MULTIMAX Lite<sup>MC</sup> et TRI-LITE<sup>MC</sup>. Ils devront être posés sur l'apprêt VAPOR BAN ER dès que l'époxy est légèrement collant au toucher sans transfert. En général, 3 à 4 heures après la pose dépendant de l'environnement et des conditions du substrat. Le temps maximal pour poser les revêtements de sol finis sur l'apprêt VAPOR BAN ER est de 24 heures à condition que la surface soit protégée de la circulation, de la poussière, des débris, de l'eau et de tout autre contaminant.

Si la fenêtre de 24 heures est passée, appliquez le PRIME-N-BOND<sup>MC</sup> (voir la fiche de données techniques du produit). HYDRO BAN<sup>MD</sup> et FRACTURE BAN<sup>MD</sup> SC peuvent être utilisés comme membrane anti-fracture (voir la fiche de données techniques du produit). Toujours tester les performances, la pertinence et la compatibilité des systèmes de sols finis avant leur pose. Les surfaces échantillon doivent être posées comme zone d'essai afin d'être représentatives de la surface complète et testées pour l'utilisation prévue.

## **Utiliser comme apprêt pour revêtements**

Lors de l'utilisation de l'apprêt VAPOR BAN ER avec projection de sable (requis) comme apprêt pour les produits de revêtement NXT, voir le document TDS230

pour les instructions de préparation de surface et de pose.

## **6. DISPONIBILITÉ ET COÛT**

### **Disponibilité**

Les produits LATICRETE<sup>®</sup> et LATAPOXY<sup>®</sup> sont proposés dans le monde entier.

### **Appeler un des numéros suivants pour obtenir des informations relatives aux distributeurs:**

Numéro sans frais: 1.800.243.4788

Téléphone: +1.203.393.0010

Pour obtenir de l'information en ligne de distributeurs, visiter LATICRETE à l'adresse suivante [laticrete.com](http://laticrete.com)

### **Coût**

Communiquez avec le distributeur LATICRETE le plus proche.

## **7. GARANTIE**

Voir 10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION:

- 1 Year Product Warranty (US) (English)
- 5 Year System Warranty (US) (English)
- 10 Year System Warranty (US) (English)
- 25 Year System Warranty (US) (English)
- LATICRETE Lifetime System Warranty (US) (English)
- Concrete Remediation Lifetime System Warranty (US) (English)
- Concrete Remediation Lifetime System Warranty (Canada) (English)
- Concrete Remediation Lifetime System Warranty (Estados Unidos) (Español)

## **8. ENTRETIEN**

Les matériaux de pose non finis LATICRETE et NXT ne nécessitent aucun entretien, mais la performance et la durabilité de la pose peuvent dépendre de l'entretien adéquat des produits fournis par d'autres fabricants.

## **9. SERVICES TECHNIQUES**

### **Soutien technique**

Pour tout renseignement, appeler la ligne d'aide du service technique de LATICRETE:

Numéro sans frais: 1.800.243.4788, ext. 1235

Téléphone: +1.203.393.0010, ext. 1235

Télécopieur: +1.203.393.1948

### **Documentation technique et de sécurité**

Pour obtenir la documentation technique et les consignes de sécurité, visiter notre site Web à [laticrete.com](http://laticrete.com).

## **10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION**

Des informations supplémentaires sur les produits sont disponibles sur notre site Web à [laticrete.com](http://laticrete.com). Liste des documents connexes:

- DS 230.13 : Garantie du produit LATICRETE

- DS 025.0 : Garantie système de 25 ans LATICRETE (États-Unis et Canada)
- DS 230.99 : Garantie système à vie LATICRETE (États-Unis et Canada)
- TDS 230N : Guide d'apprêt et de préparation de substrat
- DS-307 PRIME N BOND
- DS 65437 : Apprêt SUPERCAP<sup>MD</sup> Plus

---

LATICRETE International, Inc.

One LATICRETE Park North, Bethany, CT 06524-3423 USA • 1.800.243.4788 • +1.203.393.0010 • [www.laticrete.com](http://www.laticrete.com)

© 2024 LATICRETE International, Inc. All trademarks shown are the intellectual properties of their respective owners.