VAPOR BAN^{MC} ER

DS-35216F-0624

Globally Proven
Construction Solutions

1. NOM DU PRODUIT
VAPOR BAN^{MC} ER

2. FABRICANT
LATICRETE International, Inc.
1 LATICRETE Park North
Bethany, CT 06524-3423 États-Unis

Téléphone:	+1.203.393.0010, poste 1235
Numéro sans frais:	1.800.243.4788, poste 1235
Télécopieur:	+1.203.393.1684
Site Web:	laticrete.com

3. DESCRIPTION DU PRODUIT
VAPOR BANMC ER est un pare-vapeur monocouche contre l'humidité à séchage rapide, conçu pour réguler l'émission des vapeurs d'humidité des dalles de béton existantes ou nouvelles. Étant un époxy à deux composants 100 % solides, il dépasse la norme ASTM F3010 avec une perméance nominale de 0,094 grains/h/pi2/pouce de mercure (5,4 ng/h • m^2 • Pa). VAPOR BAN ER est tolérant aux huiles et peut être appliqué à l'aide d'une raclette ou d'un rouleau.

Pour les applications de revêtement résineux et décoratif, VAPOR BAN ER peut être pigmenté avec les pigments universels SPARTACOTEMD (une gamme complète de pigments aux couleurs éclatantes pour les produits à base d'époxy et polyaspartiques). En outre, il peut être utilisé avec SPARTACOTE Blended Chip ou SPARTACOTE Blended Quartz sans que son efficacité ne soit altérée.

LATICRETE VAPOR BAN ER peut être utilisé avec notre gamme de sous-couches auto-nivelantes haute performance NXT et SUPERCAP ainsi qu'avec des revêtements résistants à la circulation.

Utilisation
- Assure la protection des revêtements de sol sensibles à l'humidité/pH.
- Il réduit le taux d'émission des vapeurs d'humidité ≤ 25 sous 3 lb/1000 pi2/24 h (170 µg/(s • m^2).
- Utilisation sur du béton à 100 % HR/14 pH au maximum.
- Idéal pour les constructions dalle sur terre-plein et les dalles surélevées.
- Permet la pose de la plupart des revêtements résineux et à base de vinyle et de caoutchouc, des planchers, des tapisseries, des carreaux de vinyle, du carrelage de céramique, de la pierre et d'autres revêtements de sol sensibles à l'humidité.
- Peut être utilisé comme apprêt pour les dalles contaminées par du pétrole, de l'huile végétale et d'autres produits chimiques.

Avantages
- Un durcissement rapide permet une remise en service rapide
- Dépasser la norme ASTM F3010
- Réduit le taux d'émission des vapeurs d'humidité ≤25 lb sous 3 lb/1000 pi2/24 h (170 ug/(s x m^2)
- Peut être posé moins de 5 jours après la pose de nouvelles dalles de béton
- Tolérant aux huiles
- Il peut être pigmenté avec des pigments universels SPARTACOTE
- Il peut être utilisé comme couche texturée pour les systèmes SPARTACOTE Chip et SPARTACOTE Quartz.
- Il offre une protection pour la pose de revêtements sensibles à l'humidité
- Compatible avec les revêtements résineux SPARTACOTE
- Compatible avec les sous-couches NXT et les superpositions décoratives
- Compatible avec les adhésifs sans eau pour bois dur, vinyle, tapis et carrelage.

Supports Appropriés (Usage intérieur seulement)

Conditionnement
3 Gal (11,4 L)
Le VAPOR BAN ER est mélangé à 3A:2B par volume.

Trousse de 3 gal
- Partie A : 1,8 gallon (6,8 l) dans un seau de 4 gal
- Partie B : 1,2 gallon (4,5 l) dans un seau de 2,5 gal

VAPOR BAN ER inclut deux seaux. Seaux individuels (Partie A ou Partie B).

REMARQUE! : les tailles des emballages et la configuration ont été mis à jour en juillet 2022. Les étiquettes des versions plus récentes auront un fond blanc. Faites spécialement attention au rapport de mélange et aux composants A/B lors du mélange.

Couverture approximative

EFH	EFS	Couverture
16,0 mils (0,41 mm)	16,0 mils (0,41 mm)	100 pi2/gal (2,5 m^2/l)

EFH = épaisseur film humide
EFS = épaisseur film sec

Les valeurs de couverture sont approximatives et varient en fonction de l'état de la surface, des méthodes de préparation et des techniques d'application.

Restrictions
- La température du substrat doit se situer entre 50 ºF (10 ºC) et 90 ºF (32 ºC)
- L'humidité relative ambiante ne doit pas dépasser 90 %
- La température du substrat doit être de 5 ºF (3 ºC) au-dessus du point de rosée
- Pour utilisation intérieure seulement

Mises en garde
- POUR USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT
- Lire attentivement toutes les fiches de données techniques, les directives d'application, les exclusions de garantie et les fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser le produit. Les guides d'application sont disponibles sur le site www.laticrete.com.
- Porter des gants de protection, des vêtements de protection et des lunettes de protection.
- Tenir hors de portée des enfants

4. DONNÉES TECHNIQUES

Informations COV/LEED sur le produit
<100 g/L (comme prévu pour l'utilisation)

Propriétés physiques

Propriété	Méthode de test	Résultat
Perméance à la vapeur	ASTM E96	0,094 grains/h/pi2 /po. Hg (5,4 ng/h • m^2 • Pa)
Adhérence	ASTM D7234	>300 lb/po² (>2,1 MPa) Défaillance du substrat
Résistance à l'alcalinité	ASTM D1308	Passage (résiste à un pH de jusqu'à 14)

Propriétés d'utilisation

Propriété	Valeur
Rapport de mélange	3 Parts A : 2 Parts B par volume
Temps de travail	20-30 minutes
Délai minimal entre deux couches	3 à 4 heures
Délai maximal entre deux couches	24 heures
Cure complète	7 jours

Propriétés de travail basées sur 70 °F et HR 50 %. Des changements dans les conditions ambiantes peuvent faire varier les durées.

Caractéristiques sous réserve de modification sans préavis. Les résultats présentés sont typiques, mais ils reflètent les procédures d'essai utilisées. Les performances réelles sur le terrain dépendent des méthodes de pose et des conditions locales.

5. POSE

Évaluation de l'humidité
Les tests d'humidité doivent être effectués en accord avec les exigences des fabricants de revêtements de sol de finition et d'adhésifs avant l'application de VAPOR BAN ER. Pour l'évaluation des conditions d'humidité, le système CVC ou un espace clos temporaire correctement climatisé doit être opérationnel et en place pour la période minimale recommandée par la norme des tests d'humidité. Les dalles de béton et l'espace d'air ambiant au-dessus du sol doivent être à la température et à l'humidité relative de service pendant au moins 48 heures avant de prendre des mesures contre l'humidité dans la dalle de béton. Ces conditions doivent être maintenues tout au long de la période de test pour garantir la précision des résultats.

Préparation des surfaces – Béton
Les surfaces à recouvrir doivent être soigneusement nettoyées et avoir une structure stable. Toujours vérifier que la surface est libre de tout inhibiteur d'adhérence avant l'application. La saleté, l'huile, la peinture, la laitance, l'efflorescence, les scellants, les produits de cure et tout autre contaminant susceptible de rompre l'adhérence doivent être enlevés mécaniquement

jusqu'à la profondeur totale de la contamination, puis balayés et nettoyés à l'aide d'un aspirateur. L'utilisation d'un composant de balayage n'est pas recommandée, car il pourrait contenir des produits chimiques qui agiraient comme un agent susceptible de rompre l'adhérence. Toutes les réparations doivent être effectuées avant l'application et faites conformément aux normes ICRI. Ne pas utiliser sur des produits à base de gypse ou d'asphalte. Les dalles de béton doivent être poreuses et capables d'absorber l'eau avant la pose. Se référer à la norme ASTM F3191 pour le test d'absorption d'eau du béton. Si le test d'absorption de l'eau donne des résultats non poreux/non absorbants, communiquez avec le représentant des ventes techniques de LATICRETE.

Le béton doit être profilé mécaniquement à un ICRI CSP de 3 à 5. S'assurer que toute laitance de surface est éliminée avant la pose du revêtement. La surface préparée doit avoir une résistance à la traction de 200 psi (1,4 MPa) ou plus lorsque testée selon la norme ASTM C1583. En cas ponçage humide, laisser la surface sécher entièrement avant de la recouvrir. La température de surface doit être maintenue à 50-90°F (10-32°C) lors de l'application et pendant les 24 heures qui suivent la pose. Dans tous les cas, la température de la surface de la dalle de béton préparée doit être assez chaude pour éviter la condensation sur la surface du béton.

Préparation des surfaces – Béton contaminé par des huiles

Les surfaces à recouvrir doivent être soigneusement nettoyées des contaminants, des huiles et des graisses qui peuvent altérer l'adhérence avant l'application. Toujours vérifier que la surface est libre de tout inhibiteur d'adhérence avant l'application. Nettoyer le béton à l'aide d'un dégraissant à base d'agrumes conformément aux directives ICRI n° 310.2R-2013 section 8.4. Il convient de noter qu'il peut être nécessaire de répéter le procédé de dégraissage plusieurs fois lorsque les tests révèlent une forte contamination qu'un dégraissant à base d'agrumes ne peut pas éliminer. Une fois le sol dégraissé, rincer abondamment le béton à l'aide d'un nettoyeur haute pression de 3000 lb/po². Toutes les réparations doivent être effectuées avant l'application et faites conformément aux normes ICRI.

Après le procédé de dégraissage, le béton doit être profilé mécaniquement selon les directives ICRI CSP de 3 à 5. S'assurer que toute laitance de surface est éliminée avant la pose du revêtement. La surface préparée doit avoir une résistance à la traction de 200 psi (1,4 MPa) ou plus lorsque testée selon la norme ASTM C1583. La température de surface doit être maintenue à 50-90°F (10-32°C) lors de l'application et pendant les 24 heures qui suivent la pose. Dans tous les cas, la température de la surface de la dalle de béton préparée doit être assez chaude pour éviter la condensation sur la surface du béton.

Joints, fissures, cavités superficielles et autres irrégularités

Tous les joints et fissures doivent être évalués et réparés, si nécessaire, avant la pose du VAPOR BAN ER. Les procédures de réparation à long terme réussies doivent traiter la cause de la fissure ainsi que la fissure elle-même. Se référer à ACI 224.1R pour l'évaluation et la réparation des fissures dans le béton.

Lors des applications de revêtement résineux et décoratif, il n'est pas recommandé d'utiliser un produit SPARTACOTE sur les fissures et les joints mobiles. Les joints mobiles (par ex., les joints de dilatation, les joints d'isolation, etc.) et les fissures dynamiques doivent être recouverts avec le revêtement VAPOR BAN ER. LATICRETE n'est pas responsable des émissions de vapeur des joints non traités ou des zones pouvant présenter des fissures ultérieurement.

Tous les joints non mobiles et les fissures passives (par ex., les coupes de scie, les fissures de surface, les rainures, etc.) doivent être nettoyés et vidés des débris. Les fissures non structurelles de 1/8 po (3 mm) de largeur maximale peuvent être comblées avec le VAPOR BAN ER pendant l'application principale. Inspectez ces zones pour vous assurer que les fissures sont complètement remplies et qu'il ne reste aucun vide.

Les joints non mobiles et les fissures passives de plus de 1/8 po (3 mm) de large peuvent être réparés avec un mélange de VAPOR BAN ER à 1 composant et de sable propre séché à 3 composants. Verser lentement le mélange dans la fissure, en utilisant la partie plate d'une truelle pour forcer le mortier dans la fissure. Les fendillements superficiels et les fissures capillaires n'ont pas besoin d'être remplis. Les joints de construction, les joints de dilatation et les grandes fissures mobiles qui ont perdu leur maintien (un côté de la fissure est plus élevé que l'autre) ont des implications structurelles et ne peuvent pas être réparés avec cette méthode.

Coloration avec des pigments universels SPARTACOTE

VAPOR BAN ER peut être teinté avec des pigments universels SPARTACOTE. Mélanger par incréments d'un gallon ou par kits complets fait partie des bonnes pratiques. Mesurer des quantités correctes des parties A et B en respectant le rapport de mélange 3A:2B avant d'ajouter les pigments universels SPARTACOTE.

La quantité de pigments universels SPARTACOTE requise est de (1) petite unité par gallon de résine mélangée (A + B) ou (1) grande unité par 5 gallons de résine mélangée. Les lots de 3 gallons nécessiteront (3) petites unités de pigments universels SPARTACOTE. Le pigment blanc, le pigment jaune sécuritaire et le pigment rouge sécuritaire nécessitent une double quantité.

Mélanger les parties A et B selon les instructions indiquées ci-dessous, puis ajouter immédiatement l'intégralité de l'unité ou des unités de pigments

universels SPARTACOTE directement dans le mélange et utiliser un mélangeur à vitesse lente avec une pale de type Jiffy pour disperser entièrement les pigments jusqu'à obtenir une couleur et une consistance uniformes. Il faut compter environ 2 minutes supplémentaires. Appliquer le produit immédiatement après le mélange sur un substrat correctement préparé.

Mélange
Avant de les utiliser, conserver les résines à température ambiante entre 65 et 85 °F (18 - 30 °C) pendant 24 heures pour assurer la facilité du mélange. Avant de mélanger, agiter les différents composants pour disperser les matériaux qui se sont déposés.

Combiner 3 parties A (résine) avec 2 partie B (durcisseur) selon le volume. Mélanger pendant 2 à 3 minutes à l'aide d'un mélangeur à vitesse lente (< 300 tr/min) avec une pale Jiffy jusqu'à obtenir une consistance et un aspect uniformes. Appliquer le produit immédiatement après le mélange sur un substrat correctement préparé.

Application
VAPOR BAN ER LATICRETE peut être appliqué à l'aide d'un pinceau, d'un rouleau, d'un balai de résine ou d'une raclette dentelée.

- En cas d'utilisation d'une couche de base dans les systèmes SPARTACOTE GUARD ou METALLIC, appliquer le produit à une épaisseur de film humide nominale de 16 mil (0,41 mm) ou à un taux de répartition de 100 pi2/gal (2,5 m^2/l).
- En cas d'utilisation d'une couche texturée dans les systèmes SPARTACOTE CHIP ou QUARTZ, appliquer le produit à une épaisseur de film humide nominale de 16 mil (0,41 mm) ou à un taux de répartition de 100 pi2/gal (2,5 m^2/l).
- En cas d'utilisation comme apprêt pour les sous-couches NXT et les superpositions décoratives, appliquer le produit à une épaisseur de film humide nominale de 16 mil (0,41 mm) ou à un taux de répartition de 100 pi2/gal (2,5 m^2/l).
- En cas d'utilisation d'un revêtement de réduction de la vapeur pour les sols sensibles à l'humidité (vinyle, le carrelage en vinyle, les tapisseries, les planchers, etc.), appliquer le produit à une épaisseur de film humide nominale de 16 mil (0,41 mm) ou à un taux de répartition de 100 pi2/gal (2,5 m^2/l).

Verser des cordons de VAPOR BAN ER LATICRETE sur le béton préparé et l'étaler à l'épaisseur souhaitée en suivant les instructions énoncées ci-dessus. Répartir uniformément sur toutes les surfaces préparées et effectuer plusieurs passes au rouleau immédiatement en utilisant un rouleau de haute qualité à poils non pelucheux de 3/8 po pour garantir une couverture complète et une épaisseur uniforme. Inspecter périodiquement l'épaisseur du film à l'aide d'un mesureur pour film humide.

En cas d'utilisation avec les systèmes de revêtement résineux SPARTACOTE, pour permettre une bonne adhérence entre les couches, il est recommandé de polir légèrement et d'essuyer à l'acétone la surface avant de recouvrir à nouveau et
l'application d'une nouvelle couche prend plus de 12 heures.

Laisser durcir pendant 3 à 4 heures à 50-90°F (10-32°C) avant la pose des sous-couches, des superpositions, des sols de finition ou des revêtements. Toujours consulter les instructions de pose du fabricant de revêtements de sol et d'adhésifs et confirmer la compatibilité avec VAPOR BAN ER LATICRETE. Toujours tester la performance et la compatibilité des systèmes de sol avant l'application.

Applications de couches texturées SPARTACOTE
Immédiatement après l'application de VAPOR BAN ER LATICRETE et pendant que le matériau est encore humide, répandre le produit (Chip ou Quartz) à l'aide d'un pulvérisateur mécanique ou à la main sur mode « pluie » dans la résine humide jusqu'au refus ou au rejet (couverture complète). Il ne doit y avoir aucune trace de résine ni de zones « humides » visibles. Si nécessaire, appliquer une couche supplémentaire du produit.

Laisser durcir pendant une durée minimale de 3-4 heures à 50-90°F (10-32°C) avant de nettoyer la surface et d'appliquer la couche de finition ou la deuxième couche.

Pose d'une superposition résistante à la circulation NXT
VAPOR BAN ER LATICRETE doit être utilisé avec une couche de sable lorsqu'il est utilisé comme un pare-vapeur contre l'humidité avant la pose d'une superposition à auto-nivellement NXT. Se référer au TDS230 (guide de préparation du substrat et d'utilisation d'apprêt) pour la préparation des surfaces et la pose.

Pose de sous-couche auto-nivelante NXT
En cas d'utilisation de VAPOR BAN ER LATICRETE comme un pare-vapeur contre l'humidité avant la pose d'une sous-couche auto-nivelante NXT, un apprêt ou une couche de sable est nécessaire. LATICRETE Prime-N-Bond ou un apprêt SUPERCAPMD Plus (couche de coulis) peut être appliqué sur LATICRETE VAPOR BAN ER dès que l'époxy est légèrement collant au toucher sans transfert ; généralement 3 à 4 heures après l'application en fonction des conditions ambiantes et du substrat. Se référer au TDS230 (guide de préparation du substrat et d'utilisation d'apprêt) pour la préparation des surfaces et la pose. Le délai maximum pour poser des produits de sol finis sur VAPOR BAN ER est de 1 jours, à condition que la surface soit protégée de la circulation, de la poussière, des débris, de l'eau et de tout autre contaminant. Si le VAPOR BAN ER LATICRETE est contaminé, communiquer avec le représentant des ventes techniques de LATICRETE.

Pose de carrelage et de pierre

LATICRETE HYDROBAN[MD] et FRACTURE BAN[MD] SC peuvent être appliqués sur VAPOR BAN ER pour créer une membrane isolante des fissures sous le carrelage et la pierre. Ne pas appliquer HYDROBAN ou FRACTURE BAN SC sous les produits auto-nivelants (sous-couches auto-nivelantes, etc.). Dans tous les cas, la surface VAPOR BAN ER LATICRETE doit être protégée de la circulation, de la poussière, des débris, de la pluie et de tout autre contaminant. HYDROBAN ou FRACTURE BAN peut être appliqué sur LATICRETE VAPOR BAN ER dès que l'époxy est légèrement collant au toucher sans transfert ; généralement 3 à 4 heures après l'application en fonction des conditions ambiantes et du substrat. La surface doit être protégée de la circulation, de la poussière, des débris, de l'eau et de tout autre contaminant. Si l'emballage du VAPOR BAN ER LATICRETE est laissé ouvert et se fait contaminer, communiquer avec un représentant des ventes techniques de LATICRETE. Toujours tester les performances, la pertinence et la compatibilité des systèmes de sols finis avant leur pose. Les surfaces échantillon doivent être posées comme zone d'essai afin d'être représentatives de la surface complète et testées pour l'utilisation prévue.

Pose de revêtement de sol de finition
Dans tous les cas, la surface VAPOR BAN ER LATICRETE doit être protégée de la circulation, de la poussière, des débris, de la pluie et de tout autre contaminant. Les produits de sol de finition peuvent être posés sur VAPOR BAN ER LATICRETE dès que l'époxy est légèrement collant au toucher sans transfert ; généralement 3 à 4 heures après l'application en fonction des conditions ambiantes et du substrat. La surface doit être protégée de la circulation, de la poussière, des débris, de l'eau et de tout autre contaminant. Si l'emballage du VAPOR BAN ER LATICRETE est laissé ouvert et se fait contaminer, communiquer avec un représentant des ventes techniques de LATICRETE. Les carreaux ou les pierres peuvent être posés à l'aide de l'adhésif LATAPOXYMD 300 ou 254 Platinum. Toujours tester les performances, la pertinence et la compatibilité des systèmes de sols finis avant leur pose. Les surfaces échantillon doivent être posées comme zone d'essai afin d'être représentatives de la surface complète et testées pour l'utilisation prévue. Toujours se référer aux instructions ou aux exigences de pose du fabricant de revêtements de sol de finition/adhésifs.

Remarque
Des maquettes et des zones d'essai sur le terrain sont nécessaires pour valider les caractéristiques liées à la performance et à l'apparence (notamment, la couleur, les variations de surface inhérentes, l'usure, l'anti-poussière, la résistance à l'abrasion, la résistance aux produits chimiques, la résistance aux taches, le coefficient de friction, etc.) afin de garantir que le système fonctionne comme prévu pour l'utilisation prévue et de déterminer l'approbation du système de revêtement.

La variabilité des conditions du chantier (y compris, mais sans s'y limiter, la préparation des surfaces, l'ensoleillement, l'humidité, le point de rosée, la température, etc.) pendant l'application des produits VAPOR BAN ER et SPARTACOTE peut entraîner des fissures, des cloques, des trous, des plis ou un dégazage de l'air dans le béton et ne sont pas des défauts du produit. Pour la pose de plusieurs couches, une application en soirée ou un ombrage peuvent être nécessaires.

Nettoyage
Utiliser de l'acétone ou du xylène pour nettoyer les outils et les équipements.

6. DISPONIBILITÉ ET COÛT

Disponibilité
Les produits LATICRETE® et LATAPOXY® sont proposés dans le monde entier.

Appeler un des numéros suivants pour obtenir des informations relatives aux distributeurs:
Numéro sans frais: 1.800.243.4788
Téléphone: +1.203.393.0010
Pour obtenir de l'information en ligne de distributeurs, visiter LATICRETE à l'adresse suivante **laticrete.com**

Coût
Communiquez avec le distributeur LATICRETE le plus proche.

7. GARANTIE

Voir 10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION:
- 1 Year Product Warranty (US) (English)
- 5 Year System Warranty (US) (English)
- 10 Year System Warranty (US) (English)
- 25 Year System Warranty (US) (English)
- LATICRETE Lifetime System Warranty (US) (English)
- Concrete Remediation Lifetime System Warranty (US) (English)
- Concrete Remediation Lifetime System Warranty (Canada) (English)
- Concrete Remediation Lifetime System Warranty (Estados Unidos) (Español)

8. ENTRETIEN

Les performances, l'aspect et la durée de vie à long terme des produits de surface d'usure dépendent essentiellement d'un bon programme d'entretien régulier conçu spécialement pour la surface d'usure installée. Les systèmes de revêtement de sol SPARTACOTE sont non poreux, ce qui permet à la saleté et aux contaminants de rester à la surface. L'utilisation de tapis de marche correctement placés, à l'intérieur et à l'extérieur, contribuera à augmenter la durée de vie du sol. Recommander un programme d'entretien qui

consiste en un nettoyage fréquent et approfondi à l'aide d'un nettoyant à pH neutre. La fréquence de lavage varie en fonction du type d'utilisation du sol, de la circulation et de l'âge. Se référer au guide d'entretien des sols SPARTACOTEMC TDS 420 disponible sur www.laticrete.com pour plus d'informations.

9. SERVICES TECHNIQUES

Soutien technique

Pour tout renseignement, appeler la ligne d'aide du service technique de LATICRETE:

Numéro sans frais:	1.800.243.4788, ext. 1235
Téléphone:	+1.203.393.0010, ext. 1235
Télécopieur:	+1.203.393.1948

Documentation technique et de sécurité

Pour obtenir la documentation technique et les consignes de sécurité, visiter notre site Web à **laticrete.com.**

10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION

Des informations supplémentaires sur les produits sont disponibles sur notre site Web à laticrete.com. Liste des documents connexes:

- DS 230.13 : Garantie du produit LATICRETE
- DS 025.0 : Garantie système de 25 ans LATICRETE (États-Unis et Canada)
- DS 230.99 : Garantie système à vie LATICRETE (États-Unis et Canada)
- DS 65437 : Apprêt SUPERCAP^{MD} Plus
- TDS 230N : Guide d'apprêt et de préparation de substrat
- DS 087.1 : SPARTACOTE Epoxy Pigment
- DS 086.7 : SPARTACOTE Blended Chip
- FD 097.2 : Quartz mélangé SPARTACOTE
- FDS 420 : Guide d'entretien des sols SPARTACOTE

LATICRETE International, Inc.
One LATICRETE Park North, Bethany, CT 06524-3423 USA • 1.800.243.4788 • +1.203.393.0010 • www.laticrete.com
© 2024 LATICRETE International, Inc. All trademarks shown are the intellectual properties of their respective owners.