



VAPOR BAN^{MC} E

DS-36647F-0724

**Globally Proven
Construction Solutions**



1. NOM DU PRODUIT

VAPOR BAN^{MC} E

2. FABRICANT

LATICRETE International, Inc.

1 LATICRETE Park North

Bethany, CT 06524-3423 États-Unis

Téléphone: +1.203.393.0010, poste 1235

Numéro sans frais: 1.800.243.4788, poste 1235

Télécopieur: +1.203.393.1684

Site Web: laticrete.com

3. DESCRIPTION DU PRODUIT

VAPOR BAN E de LATICRETE est un revêtement époxy liquide en une seule couche avec 100 % de solides en 2 parties, conçu spécifiquement pour contrôler le taux d'émission de vapeur d'eau des nouvelles dalles de béton ou celles déjà existantes. VAPOR BAN E dépasse les exigences de la norme ASTM F3010 avec un indice de perméabilité de 3 ng/h • m² • Pa (0.052 grains/h/pi²/pi Hg) à 12 mils d'épaisseur.

VAPOR BAN E de LATICRETE peut être pigmenté avec les pigments universels SPARTACOTE (une gamme de colorants concentrés compatibles avec toutes les résines polyaspartiques, époxydes et uréthane SPARTACOTE transparentes) pour l'utiliser comme couche de base ou couche texturée avec les systèmes SPARTACOTE.

VAPOR BAN de LATICRETE peut être utilisé avec notre gamme de sous-couches auto-nivelantes haute performance NXT et SUPERCAP ainsi qu'avec des revêtements résistants à la circulation.

Utilisation

- Assure la protection des revêtements de sol sensibles à l'humidité/pH.
- Réduit le MVER à ≤25 lb sous 3 lbs/1000 pi²/24hr (170 µg/(s • m²)).
- Utilisation sur du béton de jusqu'à 100% RH / 14 pH.
- Idéal pour les constructions dalle sur terre-plein et les dalles surélevées.
- Permet la pose de la plupart des revêtements résineux et à base de vinyle et de caoutchouc, des planchers, des tapisseries, des carreaux de vinyle, du carrelage de céramique, de la pierre et d'autres revêtements de sol sensibles à l'humidité.
- Peut être utilisé comme apprêt pour les dalles contaminées par du pétrole, de l'huile végétale et d'autres produits chimiques.
- Remplacement direct : Revêtement de réduction de la vapeur NXT et pare-vapeur SUPERCAP.

Avantages

- Dépasse les exigences de la norme ASTM F3010.
- Utilisation sur du béton à 100 % HR/14 pH au maximum.
- Réduit le MVER à ≤25 lb à moins de 3 lb/1000pi²/24hrs (170 µg/(s•m²))
- Peut être posé moins de 5 jours après la pose de nouvelles dalles de béton
- Certifié GREENGUARD Gold UL
- Faible odeur
- Tolérant aux huiles
- Peut être coloré avec des pigments universels SPARTACOTE
- Appliquer les revêtements résineux et les produits de finition après 12 heures.
- Peut être utilisé comme couche texturée pour les systèmes SPARTACOTE^{MD} Chip PURE et SPARTACOTE^{MD} Quartz PURE.
- Compatible avec les systèmes SPARTACOTE, la plupart des revêtements résineux et autres revêtements sensibles à l'humidité.
- Compatible avec les sous-couches NXT et les superpositions décoratives
- Compatible avec les adhésifs non à base d'eau pour bois dur, vinyle, tapis et carrelage

Supports Appropriés (Usage intérieur seulement)

Conditionnement

VAPOR BAN E de LATICRETE est mélangé à 2A:1B par volume.

Trousse de 3 gal

- Partie A : 2 gal dans un seau de 4 gal
- Partie B : 1 gal dans un seau de 2,5 gal

Trousse de 5 gal

- Partie A : 3,3 gal dans un seau de 7 gal
- Partie B : 1,7 gal dans un seau de 2,5 gal

Couverture approximative

EFH	EFS	Couverture
12,0 mils (0,30 mm)	12,0 mils (0,30 mm)	133 pi2/gal (3,2 m ² /l)
16,0 mils (0,41 mm)	16,0 mils (0,41 mm)	100 pi2/gal (2,5 m ² /l)

EFH = épaisseur film humide

EFS = épaisseur film sec

Lors de l'utilisation de VAPOR BAN E de LATICRETE comme couche texturée pour les copeaux ou le quartz SPARTACOTE, appliquer une épaisseur de film humide de 16 mils puis répandre les particules ou le quartz dans la résine immédiatement après le passage du rouleau de finition.

Les valeurs de couverture sont approximatives et varient en fonction de l'état de la surface, des méthodes de préparation et des techniques d'application.

Restrictions

- Non destiné à être utilisé comme membrane d'étanchéité ni à empêcher la pénétration d'eau à travers ou dans la dalle.
- La température du substrat doit être comprise entre 10 °C (50 °F) et 32 °C (90 °F).
- L'humidité relative ambiante ne doit pas dépasser 90 %.
- La température du substrat doit être de 3 °C (5 °F) au-dessus du point de rosée.
- LATICRETE n'est pas responsable de l'émission des vapeurs d'humidité provenant des joints de dilatation, des fissures existantes, des nouvelles fissures qui peuvent se développer ou des vides dans le revêtement VAPOR BAN E de la dalle de béton après la pose du système.
- LATICRETE n'est pas responsable des problèmes esthétiques ou des micro-trous résultant du dégazage du béton.
- Le produit n'est pas stable aux UV et est destiné aux applications intérieures uniquement

Mises en garde

- Pour plus de renseignements sur la sécurité, consulter la FDS

- La partie A provoque des irritations de la peau. Provoque des irritations oculaires sérieuses. Peut provoquer une réaction allergique cutanée.
- La partie B provoque des brûlures cutanées graves et des lésions oculaires. Peut provoquer une réaction allergique cutanée. Susceptible de nuire à la fertilité ou à l'enfant à naître.
- Consulter le site www.laticrete.com pour obtenir des bulletins techniques ou des renseignements actualisés sur le produit et son application.
- Communiquez avec votre représentant des ventes techniques LATICRETE en cas de questions.
- Une fois le matériel complètement mélangé, la réaction peut générer une forte chaleur si laissé dans un récipient mélangeur pendant une longue période de temps.
- Ne pas mélanger dans un seau en plastique.
- Ne pas appliquer à l'intérieur
- Tenir hors de portée des enfants
- Porter des lunettes, des gants et des vêtements de protection lors de la manipulation des parties A et B.

4. DONNÉES TECHNIQUES

Informations COV/LEED sur le produit

<100 g/L (comme prévu pour l'utilisation)

Propriétés physiques

Propriété	Méthode de test	Résultat
Perméance à la vapeur à 12 mils	ASTM E96	0,052 grains/h/pi2 /po. Hg (3 ng/h • m ² • Pa)
Adhérence	ASTM D7234	>480 lb/po ² (>3,3 MPa) Défaillance du substrat
Résistance à la traction	ASTM C1583	>410 psi psi (2,8 MPa)
Résistance à l'alcalinité	ASTM D1308	Passage (résiste à un pH de jusqu'à 14)

Propriétés d'utilisation

Propriété	Valeur
Rapport de mélange	2 Parts A : 1 Parts B par volume
Temps de travail	20-30 minutes
Délai minimal entre deux couches	12 heures
Délai maximal entre deux couches	72 heures
Cure complète	7 jours

Propriétés de travail basées sur 70 °F et HR 50 %. Des changements dans les conditions ambiantes peuvent faire varier les durées.

Caractéristiques sous réserve de modification sans préavis. Les résultats présentés sont typiques, mais ils reflètent les procédures d'essai utilisées. Les performances réelles sur le terrain dépendent des méthodes de pose et des conditions locales.

5. POSE

Préparation des surfaces

Les dalles en béton doivent être propres, structurellement saines, absorbantes et présenter un profil de surface du béton (CSP) de 3-5. La saleté, l'huile, la peinture, la laitance, l'efflorescence, les scellants, les produits de cure et tout autre contaminant susceptible de rompre l'adhérence doivent être enlevés mécaniquement jusqu'à la profondeur totale de la contamination, puis balayés et nettoyés à l'aide d'un aspirateur. L'utilisation d'une poudre à balayer n'est pas recommandée. Celle-ci est en effet susceptible de contenir de l'huile pouvant agir comme un produit de démoulage. Ne pas utiliser sur des produits à base de gypse ou d'asphalte. En cas ponçage humide, laisser la surface sécher entièrement avant de la recouvrir.

Les dalles de béton doivent être poreuses et capables d'absorber l'eau avant la pose. Se référer à la norme ASTM F3191 pour le test d'absorption d'eau du béton. Si le test d'absorption de l'eau donne des résultats non poreux/non absorbants, communiquez avec le représentant des ventes techniques de LATICRETE.

La dalle en béton sur laquelle sera appliqué VAPOR BAN E de LATICRETE doit avoir une résistance à la traction de 200 psi (1,4 MPa) ou plus lorsque testée selon la norme ASTM C3010. La température de la surface doit être de 10 à 32 °C (50 à 90 °F) pendant la pose et pendant 24 heures après la pose. Dans tous les cas, la température de la surface de la dalle de béton préparée doit être assez chaude pour éviter la condensation sur la surface du béton.

Dégraissage du béton contaminé par des huiles

Pour les dalles contenant des quantités modérées d'huile, après avoir préparé la dalle en profilant mécaniquement la surface de béton selon les spécifications ICRI CSP 3-5, nettoyer le béton en utilisant un dégraissant à base d'agrumes, conformément à la directive ICRI No. 310.2R-2013, section 8.4. Il convient de noter qu'il peut être nécessaire de répéter le procédé de dégraissage plusieurs fois lorsque les tests révèlent une forte contamination qu'un dégraissant à base d'agrumes ne peut pas éliminer. Une fois le sol dégraissé, rincer abondamment le béton à l'aide d'un nettoyeur haute pression de 3000 lb/po². Laisser la dalle sécher complètement avant application.

Joints, fissures, cavités superficielles et autres irrégularités

Avant la pose de VAPOR BAN de LATICRETE, tous les joints et fissures doivent être si nécessaire évalués et réparés. Les procédures de réparation à long terme

réussies doivent traiter la cause ainsi que la fissure elle-même. Se référer à ACI 224.1R pour l'évaluation et la réparation des fissures dans le béton. La pose des produits sur des fissures et joints mobiles n'est pas recommandée. Les joints mobiles (par exemple les joints de dilatation, les joints d'isolation, etc.) et les fissures dynamiques doivent être recouverts avec le revêtement. LATICRETE n'est pas responsable des émissions de vapeur des joints non traités ou des zones pouvant présenter des fissures ultérieurement.

Tous les joints non mobiles et les fissures passives (par ex., les coupes de scie, les fissures de surface, les rainures, etc.) doivent être nettoyés et vidés des débris. Les fissures non structurelles de 3 mm (1/8 po) de largeur maximale peuvent être comblées avec VAPOR BAN de LATICRETE pendant l'application principale. Inspecter ces zones pour garantir que les fissures sont complètement remplies et qu'il ne reste aucun vide.

Les joints non mobiles et les fissures passives de plus de 1/8 po (3 mm) de large peuvent être réparés avec un mélange de VAPOR BAN de LATICRETE de composé de 1 part de LATICRETE VAPOR BAN E mélangé et 3 parts de sable propre et sec tamisé à 30 mailles ou de quartz. Dans un récipient adapté, verser 1 part de VAPOR BAN E de LATICRETE pré-mélangé à 3 parts de sable de jeu propre et sec, à l'aide d'une perceuse à 300 tr/min avec une palette type Jiffy. Mélanger pendant 2 à 3 minutes jusqu'à ce que tous les matériaux soient humidifiés et que le mélange soit homogène. Verser lentement le mélange dans la fissure, en utilisant la partie plate d'une truelle pour forcer le mortier dans la fissure. Les fendillements superficiels et les fissures capillaires n'ont pas besoin d'être remplis. Les joints de construction, les joints de dilatation et les grandes fissures mobiles qui ont perdu leur maintien (un côté de la fissure est plus élevé que l'autre) ont des implications structurelles et ne peuvent pas être réparés avec cette méthode.

Évaluation de l'humidité

Les tests d'humidité doivent être effectués en accord avec les exigences des fabricants de revêtements de sol de finition et d'adhésifs avant l'application. Pour l'évaluation des conditions d'humidité, le système CVC ou un espace clos temporaire correctement climatisé doit être opérationnel et en place pour la période minimale recommandée par la norme des tests d'humidité. Les dalles de béton et l'espace d'air ambiant au-dessus du sol doivent être à la température et à l'humidité relative de service pendant au moins 48 heures avant de prendre des mesures contre l'humidité dans la dalle de béton. Ces conditions doivent être maintenues tout au long de la période de test pour garantir la précision des résultats.

Coloration avec des pigments universels

SPARTACOTE

VAPOR BAN peut être teinté avec des pigments universels SPARTACOTE. Mélanger par incréments

d'un gallon ou par kits complets fait partie des bonnes pratiques. Mesurer des quantités correctes des parties A et B en respectant le rapport de mélange 2A:1B avant d'ajouter les pigments universels SPARTACOTE.

La quantité de pigments universels SPARTACOTE requise est de (1) petite unité par gallon de résine mélangée (A + B) ou (1) grande unité par 5 gallons de résine mélangée. Les lots de 3 gallons nécessiteront (3) petites unités et les lots de 5 gal nécessiteront (5) petites unités ou (1) grandes unités de pigments universels SPARTACOTE. Le pigment blanc, le pigment jaune sécuritaire et le pigment rouge sécuritaire nécessitent une double quantité.

Mélanger les parties A et B selon les instructions indiquées ci-dessous, puis ajouter immédiatement l'intégralité de l'unité ou des unités de pigments universels SPARTACOTE directement dans le mélange et utiliser un mélangeur à vitesse lente avec une pale de type Jiffy pour disperser entièrement les pigments jusqu'à obtenir une couleur et une consistance uniformes. Il faut compter environ 2 minutes supplémentaires. Appliquer le produit immédiatement après le mélange sur un substrat correctement préparé.

Mélange

Avant de les utiliser, conserver les résines à température ambiante entre 65 et 85 °F (18 - 30 °C) pendant 24 heures pour assurer la facilité du mélange. Avant de mélanger, agiter les différents composants pour disperser les matériaux qui se sont déposés.

Combiner 2 parties A (résine) avec 1 partie B (durcisseur) selon le volume. Mélanger pendant 2 à 3 minutes à l'aide d'un mélangeur à vitesse lente (< 300 tr/min) avec une pale Jiffy jusqu'à obtenir une consistance et un aspect uniformes. Appliquer le produit immédiatement après le mélange sur un substrat correctement préparé.

Application

VAPOR BAN de LATICRETE peut être appliqué à l'aide d'un pinceau, d'un rouleau, d'un balai de résine ou d'une raclette dentelée.

- En cas d'utilisation comme apprêt pour les sous-couches NXT et les superpositions décoratives, appliquer le produit à une épaisseur de film humide nominale de 12 mil (0,30 mm) ou à un taux de répartition de 133 pi²/gal (3,2 m²/l).
- En cas d'utilisation d'un revêtement de réduction de la vapeur pour les sols sensibles à l'humidité (vinyle, le carrelage en vinyle, les tapisseries, les planchers, etc.), appliquer le produit à une épaisseur de film humide nominale de 12 mil (0,30 mm) ou à un taux de répartition de 133 pi²/gal (3,2 m²/l).
- En cas d'utilisation d'une couche de base dans les systèmes SPARTACOTE^{MD} GUARD ou METALLIC,

appliquer le produit à une épaisseur de film humide nominale de 0,30 mm (12 mil) ou à un taux de répartition de 3,2 m²/l (133 pi²/gal).

- En cas d'utilisation d'une couche texturée dans les systèmes SPARTACOTE CHIP ou QUARTZ, appliquer le produit à une épaisseur de film humide nominale de 16 mil (0,41 mm) ou à un taux de répartition de 100 pi²/gal (2,4 m²/l).

Verser des cordons de VAPOR BAN E de LATICRETE sur le béton préparé et l'étaler à l'épaisseur souhaitée en suivant les instructions énoncées ci-dessus. Répartir uniformément sur toutes les surfaces préparées et effectuer plusieurs passes au rouleau immédiatement en utilisant un rouleau de haute qualité à poils non pelucheux de 3/8 po pour garantir une couverture complète et une épaisseur uniforme. Inspecter périodiquement l'épaisseur du film à l'aide d'un mesureur pour film humide.

En cas d'utilisation avec les systèmes de revêtement résineux SPARTACOTE, pour permettre une bonne adhérence entre les couches, il est recommandé de polir légèrement et d'essuyer à l'acétone la surface avant de recouvrir à nouveau et à chaque fois que la fenêtre de recouche dépasse 24 heures.

Laisser durcir pendant 12 heures à (10 à 32 °C) (50 à 90 °F) avant la pose des sous-couches, des superpositions, des sols de finition ou des revêtements. Toujours consulter les instructions de pose du fabricant de revêtements de sol et d'adhésifs et confirmer la compatibilité avec VAPOR BAN de LATICRETE. Toujours tester la performance et la compatibilité des systèmes de sol avant l'application.

Applications de couches texturées SPARTACOTE

Immédiatement après l'application de VAPOR BAN de LATICRETE et pendant que le matériau est encore humide, répandre le produit (copeaux ou quartz) à l'aide d'un pulvérisateur mécanique ou à la main avec un effet « pluie » dans la résine humide jusqu'au refus ou au rejet (couverture complète). Il ne doit y avoir aucune trace de résine ni de zones « humides » visibles. Si nécessaire, appliquer une couche supplémentaire du produit.

Laisser durcir pendant au moins 12 heures à 10 à 32 °C (50 à 90 °F) avant de nettoyer la surface et d'appliquer la couche de finition.

Pose d'une superposition résistante à la circulation NXT

VAPOR BAN de LATICRETE doit être utilisé avec une couche de sable lorsqu'il est utilisé comme un pare-vapeur contre l'humidité avant la pose d'une superposition à auto-nivellement NXT. Se référer au TDS230 (guide de préparation du substrat et d'utilisation d'apprêt) pour la préparation des surfaces et la pose.

Pose de sous-couche auto-nivelante NXT

En cas d'utilisation de VAPOR BAN de LATICRETE comme un pare-vapeur contre l'humidité avant la pose d'une sous-couche auto-nivelante NXT, un apprêt ou une couche de sable est nécessaire. Prime-N-Bond de LATICRETE ou un apprêt SUPERCAP^{MD} Plus (couche de coulis) peut être appliqué sur VAPOR BAN de LATICRETE dès que l'époxy est légèrement collant au toucher sans transfert; généralement 12 heures après l'application en fonction des conditions ambiantes et du substrat. Se référer au TDS230 (guide de préparation du substrat et d'utilisation d'apprêt) pour la préparation des surfaces et la pose. La durée maximale pour poser les revêtements de sol finis sur VAPOR BAN E est de 3 heures à condition que la surface soit protégée de la circulation, de la poussière, des débris, de l'eau et de tout autre contaminant. Si VAPOR BAN de LATICRETE est contaminé, communiquer avec le représentant des ventes techniques de LATICRETE.

Pose de carrelage et de pierre

LATICRETE HYDROBAN^{MD} et FRACTURE BAN^{MD} SC peuvent être appliqués sur VAPOR BAN E pour servir de membrane isolante des fissures sous les installations de carrelage et de pierre. Ne pas appliquer HYDROBAN ou FRACTURE BAN SC sous les produits auto-nivelants (sous-couches auto-nivelantes, etc.). Dans tous les cas, la surface VAPOR BAN de LATICRETE doit être protégée de la circulation, de la poussière, des débris, de la pluie et de tout autre contaminant. HYDROBAN ou FRACTURE BAN peuvent être appliqués sur VAPOR BAN de LATICRETE dès que l'époxy est légèrement collant au toucher sans transfert; généralement 12 heures après l'application en fonction des conditions ambiantes et du substrat. La surface doit être protégée de la circulation, de la poussière, des débris, de l'eau et de tout autre contaminant. Si l'emballage du VAPOR BAN E de LATICRETE est laissé ouvert et se fait contaminer, communiquer avec un représentant des ventes techniques de LATICRETE. Toujours tester les performances, la pertinence et la compatibilité des systèmes de sols finis avant leur pose. Les surfaces échantillon doivent être posées comme zone d'essai afin d'être représentatives de la surface complète et testées pour l'utilisation prévue.

Pose de revêtement de sol de finition

Dans tous les cas, la surface VAPOR BAN de LATICRETE doit être protégée de la circulation, de la poussière, des débris, de la pluie et de tout autre contaminant. Les revêtements de sol finis peuvent être appliqués sur VAPOR BAN de LATICRETE dès que l'époxy est légèrement collant au toucher sans transfert; généralement 12 heures après l'application en fonction des conditions ambiantes et du substrat. La surface doit être protégée de la circulation, de la poussière, des débris, de l'eau et de tout autre contaminant. Si l'emballage du VAPOR BAN E de LATICRETE est laissé ouvert et se fait contaminer, communiquer avec un représentant des ventes techniques de LATICRETE. Les carreaux ou les pierres peuvent être posés à l'aide de l'adhésif LATAPOXYMD 300 ou 254 Platinum. Toujours

tester les performances, la pertinence et la compatibilité des systèmes de sols finis avant leur pose. Les surfaces échantillon doivent être posées comme zone d'essai afin d'être représentatives de la surface complète et testées pour l'utilisation prévue. Toujours se référer aux instructions ou aux exigences de pose du fabricant de revêtements de sol de finition/adhésifs.

Important :

Des maquettes et des zones d'essai sur le terrain sont nécessaires pour valider les caractéristiques liées à la performance et à l'apparence (notamment, la couleur, les variations de surface inhérentes, l'usure, l'anti-poussière, la résistance à l'abrasion, la résistance aux produits chimiques, la résistance aux taches, le coefficient de friction, etc.) afin de garantir que le système fonctionne comme prévu pour l'utilisation prévue et de déterminer l'approbation du système de revêtement.

La variabilité des conditions du chantier (notamment, la préparation des surfaces, la lumière du soleil, l'humidité, le point de rosée, la température, etc.) pendant l'application des produits SPARTACOTE peut entraîner des fissures, des cloques, des trous d'épingle, des plis ou un dégazage d'air dans le béton et ne sont pas des défauts du produit. Une double couche d'apprêt, une application en soirée ou un ombrage peuvent être nécessaires.

Nettoyage

Utiliser de l'acétone ou du xylène pour nettoyer les outils et les équipements.

6. DISPONIBILITÉ ET CÔÛT

Disponibilité

Les produits LATICRETE[®] et LATAPOXY[®] sont proposés dans le monde entier.

Appeler un des numéros suivants pour obtenir des informations relatives aux distributeurs:

Numéro sans frais: 1.800.243.4788

Téléphone: +1.203.393.0010

Pour obtenir de l'information en ligne de distributeurs, visiter LATICRETE à l'adresse suivante laticrete.com

Côût

Communiquez avec le distributeur LATICRETE le plus proche.

7. GARANTIE

Voir 10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION:

- 1 Year Product Warranty (US) (English)
- 5 Year System Warranty (US) (English)
- 10 Year System Warranty (US) (English)
- 25 Year System Warranty (US) (English)
- LATICRETE Lifetime System Warranty (US) (English)
- Concrete Remediation Lifetime System Warranty (US) (English)

- Concrete Remediation Lifetime System Warranty (Canada) (English)
- Concrete Remediation Lifetime System Warranty (Estados Unidos) (Español)

- FDS 420 : Guide d'entretien des sols SPARTACOTE

8. ENTRETIEN

La pose de matériaux LATICRETE ne nécessite aucun entretien, mais la performance et la durabilité de la pose peuvent dépendre de l'entretien adéquat des produits fournis par d'autres fabricants.

Les performances à long terme, l'apparence et la durée de vie des produits de surface d'usure dépendent essentiellement d'un bon programme d'entretien de routine conçu spécifiquement pour la surface d'usure installée. Les systèmes de revêtement de sol SPARTACOTE sont non poreux, ce qui fait que la saleté et les contaminants restent à la surface. L'utilisation de paillasons correctement placés, à l'intérieur et à l'extérieur, contribuera à augmenter la durée de vie du sol. Le programme d'entretien recommandé consiste en un nettoyage rigoureux et fréquent à l'aide d'un nettoyant à pH neutre. La fréquence de lavage varie en fonction du type d'utilisation du sol, de la circulation et de l'âge.

9. SERVICES TECHNIQUES

Soutien technique

Pour tout renseignement, appeler la ligne d'aide du service technique de LATICRETE:

Numéro sans frais: 1.800.243.4788, ext. 1235
Téléphone: +1.203.393.0010, ext. 1235
Télécopieur: +1.203.393.1948

Documentation technique et de sécurité

Pour obtenir la documentation technique et les consignes de sécurité, visiter notre site Web à laticrete.com.

10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION

Des informations supplémentaires sur les produits sont disponibles sur notre site Web à laticrete.com. Liste des documents connexes:

- DS 230.13 : Garantie du produit LATICRETE
- DS 025.0 : Garantie système de 25 ans LATICRETE (États-Unis et Canada)
- DS 230.99 : Garantie système à vie LATICRETE (États-Unis et Canada)
- DS 65437 : Apprêt SUPERCAP^{MD} Plus
- TDS 230N : Guide d'apprêt et de préparation de substrat
- DS 087.1 : SPARTACOTE Epoxy Pigment
- DS 086.3 : SPARTACOTE Blended Chip
- FD 087.2 : Quartz mélangé SPARTACOTE

LATICRETE International, Inc.

One LATICRETE Park North, Bethany, CT 06524-3423 USA • 1.800.243.4788 • +1.203.393.0010 • www.laticrete.com

© 2024 LATICRETE International, Inc. All trademarks shown are the intellectual properties of their respective owners.