



VAPOR BAN™ E

DS-36647E-0725

**Globally Proven
Construction Solutions**



1. NOMBRE DEL PRODUCTO

VAPOR BAN™ E

2. FABRICANTE

LATICRETE International, Inc.
1 LATICRETE Park North
Bethany, CT 06524-3423 USA

Teléfono: +1.203.393.0010, ext. 1235

Línea telefónica gratuita: 1.800.243.4788, ext.

1235

Fax: +1.203.393.1684

Sitio de Internet: laticrete.com

3. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LATICRETE VAPOR BAN E es un recubrimiento epóxico de 2 componentes, de aplicación líquida, con 100% de sólidos, de una sola capa, diseñado específicamente para controlar la tasa de emisión de vapor de humedad de las losas de concreto nuevas o existentes. VAPOR BAN E supera la norma ASTM F3010 con un índice de permeabilidad de 0.052 granos/h/ft²/in. Hg (3 ng/h • m² • Pa) a un espesor de 12 milésimas de pulgada.

LATICRETE VAPOR BAN E se puede pigmentar con SPARTACOTE Pigmentos universales (una línea de colorantes concentrados compatibles con todas las resinas de uretano, epóxicas y poliaspárticas SPARTACOTE transparentes) para usar como capa base o capa de dispersión con las ofertas del sistema SPARTACOTE.

LATICRETE VAPOR BAN E se puede utilizar con nuestra línea de revestimiento autonivelante y de

revestimiento que soportan el tránsito NXT y SUPERCAP de alto rendimiento.

Usos

- Garantiza la protección de revestimientos para pisos sensibles al agua/pH.
- Reduce la tasa de emisión de vapor húmedo (MVER) de ≤25 lb por debajo de 3 lb/1000 pies²/24h (170 µg/(s • m²)).
- Para usar en concreto con hasta 100% HR/14 pH
- Ideal para la construcción de losas de gradiente y losas elevadas.
- Permite la instalación de la mayoría de los revestimientos resinosos, vinilo, goma, baldosas vinílicas, alfombra, madera, baldosas de cerámica, piedra y otros revestimientos para piso sensibles al agua.
- Se puede utilizar como imprimador para las losas que están contaminadas con petróleo, aceite vegetal y otros químicos.
- Reemplazo directo: recubrimiento de reducción de vapor NXT y control de vapor de humedad SUPERCAP

Ventajas

- Supera la norma ASTM F3010
- Para usar en el concreto con hasta 100% HR/14 pH
- Reduce la tasa de emisión de vapor húmedo (MVER) ≤25 libras hasta por debajo de 3 libras/1000 pies²/24 horas (170 µg/(s•m²))
- Puede aplicarse sobre el concreto nuevo en tan solo 5 días
- Certificación GREENGUARD GOLD UL
- Poco olor
- Tolerante al aceite
- Se puede teñir con SPARTACOTE Pigmentos universales
- Aplique los productos de revestimiento resinoso y acabado para pisos en tan solo 12 horas
- Puede usarse como capa de dispersión para los sistemas SPARTACOTE® Chip PURE y SPARTACOTE® Quartz PURE
- Compatible con los sistemas SPARTACOTE, la mayoría de los revestimientos resinosos y otros pisos sensibles al agua
- Compatible con revestimientos NXT y revestimientos de acabado decorativos

- Compatible con adhesivos de base no acuosa para aglomerado, vinilo, alfombra y baldosas.

Presentación

LATICRETE VAPOR BAN E se mezcla en una proporción 2A:1B por unidad de volumen.

Kit de 3 galones

- Parte A: 2 galones en una cubeta de 4 galones
- Parte B: 1 galones en una cubeta de 2.5 galones

Kit de 5 galones

- Parte A: 3.3 galones en una cubeta de 7 galones
- Parte B: 1.7 galones en una cubeta de 2.5 galones

Rendimiento aproximado

WFT	DFT	Cobertura
12.0 milésimas de pulgada (0.30 mm)	12.0 milésimas de pulgada (0.30 mm)	133 pies ² /galón (3.2 m ² /L)
16.0 milésimas de pulgada (0.41 mm)	16.0 milésimas de pulgada (0.41 mm)	100 pies ² /galón (2.5 m ² /L)

WFT = espesor de película húmeda

DFT = espesor de película seca

Cuando utilice LATICRETE VAPOR BAN E como capa de dispersión para los sistemas SPARTACOTE CHIP o SPARTACOTE QUARTZ, aplique a 16 milésimas de pulgada de espesor de película húmeda y, luego, esparza chip o cuarzo en la resina inmediatamente después de pasar el rodillo.

Los valores de rendimiento son aproximados y variarán en función del estado de la superficie, los métodos de preparación y la técnica de aplicación.

Limitaciones

- No debe usarse como membrana de impermeabilización y no está destinado a detener la intrusión de agua líquida a través de la losa o dentro de ella.
- La temperatura del sustrato debe ser de entre 50°F (10 °C) y 90°F (32 °C)
- La humedad relativa ambiente no debe superar el 90%.
- La temperatura de sustrato debe ser de 5 °F (3 °C) por encima del punto de rocío
- LATICRETE no se hace responsable de la emisión de vapor de humedad de las juntas de movimiento, grietas existentes, grietas nuevas que puedan aparecer o huecos en el recubrimiento VAPOR BAN E en la losa de concreto una vez instalado el sistema.
- LATICRETE no se hace responsable de ningún problema estético o poros que surjan de la liberación de gases del concreto.
- El producto no es resistente a los rayos UV y está diseñado únicamente para aplicaciones en interiores

Precauciones

- Consulte la ficha de seguridad de materiales (SDS) para obtener más información sobre la seguridad
- Parte A provoca irritación en la piel. Provoca irritación grave en los ojos. Puede producir una reacción alérgica en la piel.
- Parte B provoca quemaduras graves en la piel y daños en los ojos. Puede producir una reacción alérgica en la piel. Se sospecha que perjudica la fertilidad o al feto.
- Consulte en www.laticrete.com cualquier boletín técnico o información actualizada sobre el producto y su aplicación.
- Comuníquese con su representante de ventas técnicas de LATICRETE local para hacerle cualquier pregunta.
- Una vez que el material está totalmente mezclado, es posible que la reacción genere un nivel de calor elevado si se deja en el recipiente de mezcla durante un período prolongado.
- No mezcle en una cubeta de plástico.
- No ingiera este producto
- Mantener fuera del alcance de los niños
- Utilice protección para los ojos, guantes y ropa protectora cuando manipule las Partes A y B.

4. DATOS TÉCNICOS

Información del producto VOC/LEED

100 g/L (según su uso previsto)

Propiedades físicas

Propiedad	Método de prueba	Resultado
Permeabilidad al vapor a 12 milésimas de pulgada	ASTM E96	0.052 gránulos/h/pies ² /pulg Hg (3 ng/h • m ² • Pa)
Adhesión	ASTM D7234	>480 psi (>3.3 MPa) Falla del sustrato
Fuerza de tensión	ASTM C1583	>410 psi (2.8 MPa)
Resistencia a la alcalinidad	ASTM D1308	Aprobado (Resiste hasta 14 pH)

Propiedades de trabajo

Propiedad	Valor
Proporción de mezcla	2 parte A : 1 parte B por volumen
Tiempo de trabajo	20-30 minutos
Tiempo de reaplicación mínimo	12 horas
Tiempo de reaplicación máximo	72 horas
Curado completo	7 días

Propiedades de trabajo con base en una temperatura de 70°F y HR del 50% Los cambios en las condiciones ambientales pueden influir en los tiempos.

Las especificaciones están sujetas a cambios sin notificación. Los resultados exhibidos son representativos pero reflejan los procedimientos de prueba utilizados. El desempeño real en el área de trabajo dependerá de los métodos de instalación y de las condiciones del lugar.

5. INSTALACIÓN

Preparación de superficie

Las losas de concreto deben estar limpias, ser estructuralmente sólidas, ser absorbentes y tener un perfil de superficie de concreto (CSP) del ICRI de 3-5. Se debe quitar todo tipo de suciedad, aceite, pintura, lechada, eflorescencia, selladores o compuestos para fraguado y cualquier otro contaminante antiadherente hasta la profundidad total de contaminación mediante medios mecánicos y, luego, barrer y aspirar. No se recomienda el uso de ningún compuesto de barrido, ya que puede contener aceite e interferir con la adhesión. No use sobre productos a base de yeso ni asfalto. Si el lijado es en húmedo, permita que la superficie se seque completamente antes de aplicar el recubrimiento.

Las losas de concreto deben ser porosas y absorber rápidamente el agua antes de la instalación. Consulte la norma ASTM F3191 para conocer la prueba de absorción de agua en concreto. Si la prueba de absorción de agua determina que no es porosa o absorbente, comuníquese con un representante de ventas técnicas de LATICRETE.

La losa de concreto donde se colocará LATICRETE VAPOR BAN E debe tener una resistencia a la tracción de 200 psi (1.4 MPa) o mayor cuando se prueba de acuerdo con la norma ASTM F3010. La temperatura de la superficie debe ser de 50 a 90 °F (10-32 °C) durante la aplicación y durante 24 horas después de la instalación. En todos los casos, la temperatura de la superficie de la losa de concreto preparada debe ser lo suficientemente cálida como para evitar la condensación en la superficie del concreto.

Cómo desengrasar concreto contaminado con aceite

Para losas que contienen cantidades moderadas de aceite, después de preparar la losa perfilando mecánicamente la superficie del concreto según ICRI CSP 3-5, limpie el concreto con un agente desengrasante a base de cítricos de acuerdo con la pauta n.º 310.2R-2013 del ICRI, sección 8.4. Tenga en cuenta que posiblemente deba repetir el proceso desengrasante varias veces cuando la prueba determine la presencia de contaminantes fuertes que no puedan

quitarse con un desengrasante cítrico. Una vez que el piso esté desengrasado, enjuague por completo el concreto con una hidrolavadora de 3000 psi. Deje que la losa se seque por completo antes de la aplicación.

Juntas, grietas, surcos en la superficie y otras irregularidades

Si es necesario, se deben evaluar y reparar todas las juntas y grietas antes de la instalación de LATICRETE VAPOR BAN E. Los procedimientos de reparación exitosos a largo plazo deben abordar la causa de la grieta, así como la grieta en sí misma. Consulte ACI 224.1R para tener referencias sobre la evaluación y reparación de grietas en concreto. No es recomendable aplicar el producto sobre grietas y juntas que tienen movimiento. Las juntas de movimiento (p. ej.: juntas de expansión, juntas de aislamiento, etc.) y las grietas dinámicas deben preservarse a lo largo del recubrimiento. LATICRETE no se responsabiliza de la emisión de vapor a través de juntas sin tratar o de áreas en las que pudieran desarrollarse grietas con el tiempo.

Todas las juntas estacionarias y grietas latentes (p. ej.: cortes de sierra, grietas superficiales, ranuras, etc.) deben limpiarse para eliminar todos los restos sueltos. Las grietas no estructurales de hasta 1/8" (3 mm) de ancho pueden rellenarse con LATICRETE VAPOR BAN E durante la aplicación principal. Inspeccione estas áreas para comprobar que las grietas estén bien rellenadas, sin espacios vacíos.

Las juntas estacionarias y las grietas latentes de más de 1/8" (3 mm) de ancho pueden emparcharse con una mezcla de 1 parte mezclada de LATICRETE VAPOR BAN E y 3 partes de arena 30 limpia y seca o cuarzo. En un recipiente adecuado, vierta 1 parte de LATICRETE VAPOR BAN E premezclado con 3 partes de arena limpia y seca, usando un taladro de 300 rpm con paleta acolchada, mezcle durante 2-3 minutos hasta que todo el material se humedezca y la mezcla sea consistente. Vierta lentamente la mezcla en la grieta y, con el lado plano de la llana, empuje el mortero hasta el interior de la grieta. No es necesario rellenar las microfisuras y las grietas ultradelgadas que aparecen en la superficie. Las juntas de construcción, juntas de expansión y juntas en movimiento grandes que tienen un sello de agregados sueltos (un lado de la grieta es más alto que el otro) tienen consecuencias estructurales y no se pueden reparar usando este método.

Evaluación de la humedad

Deben realizarse pruebas de humedad de acuerdo con los requisitos de los productos para acabado de pisos y adhesivos del fabricante antes de realizar la aplicación. A la hora de evaluar las condiciones de humedad, el sistema de climatización o un gabinete temporalmente debidamente climatizado debe estar instalado y en funcionamiento por el período mínimo especificado que se recomienda en la norma de prueba de humedad. Las losas de piso de concreto y el espacio de aire ambiente

por encima del piso deben encontrarse a temperatura de servicio y humedad relativa durante al menos 48 horas antes de efectuar las mediciones de humedad en la losa de concreto. Estas condiciones deben mantenerse a lo largo del período de prueba para garantizar resultados precisos.

Tinción con SPARTACOTE Pigmentos universales

Si lo desea, puede teñir VAPOR BAN E con SPARTACOTE Pigmentos Universales. La práctica recomendada es mezclar en incrementos de galón o usando kits completos. Mida las cantidades adecuadas de las partes A y B, teniendo en cuenta la proporción de mezcla 2A:1B, antes de agregar SPARTACOTE Pigmentos universales.

La carga requerida para SPARTACOTE Pigmentos universales es (1) unidad pequeña por galón de resina mezclada (A+B) o (1) unidad grande por 5 galones de resina mezclada. Los kits de 3 galones requerirán (3) SPARTACOTE Pigmentos universales pequeños y los kits de 5 galones requerirán (5) SPARTACOTE Pigmentos universales pequeños o (1) grandes. Los colores blanco, amarillo de seguridad y rojo de seguridad requieren duplicar el nivel de carga.

Mezcle las partes A y B según las instrucciones indicadas a continuación; luego, agregue de inmediato todo el contenido de las unidades de SPARTACOTE Pigmentos universales con la velocidad de carga necesaria directamente en la mezcla y, con un taladro de baja velocidad con paleta acolchada, disperse por completo los pigmentos hasta lograr una consistencia y color uniformes, durante aproximadamente 2 minutos más. Aplique el producto sobre el sustrato debidamente preparado apenas después de la mezcla.

Mezcla

Antes del uso, guarde las resinas a temperatura ambiente entre 65 y 85°F (18-30 °C) durante 24 horas para garantizar una mezcla sencilla. Antes de mezclar el producto, revuelva los componentes por separado para dispersar cualquier material que se haya podido sedimentar.

Combine 2 partes A (resina) con 1 parte B (endurecedor) por unidad de volumen. Mezcle por unos 2 o 3 minutos con un taladro de baja velocidad (300 rpm) que tenga una paleta acolchada hasta lograr una consistencia y apariencia uniformes. Aplique el producto sobre el sustrato debidamente preparado apenas después de la mezcla.

Aplicación

LATICRETE VAPOR BAN E se puede aplicar con brocha, rodillo, escoba de resina y escurridor con muecas.

- Cuando se utilice como imprimador para solados NXT y revestimientos decorativos, aplique el producto con

- un espesor nominal de 12 mils WFT (0.30 mm) o una tasa de dispersión de 133 pies²/gal (3.2 m²/L).
- Cuando se utilice como recubrimiento de reducción de vapor para pisos sensibles al agua (vinilo, baldosas vinílicas, alfombra, madera, etc.), aplique el producto con un espesor nominal de 12 mils WFT (0.30 mm) o una tasa de dispersión de 133 pies²/gal (3.2 m²/L).
- Cuando se utiliza como capa base en sistemas SPARTACOTE® GUARD o METÁLICO, aplique con un espesor nominal de 12 mils WFT (0.30 mm) o una tasa de dispersión de 133 ft²/gal (3.2 m²/L).
- Cuando se utilice como revestimiento esparcido en los sistemas SPARTACOTE TROZOS DE PIEDRA o CUARZO, aplique el producto con un espesor nominal de 16 mils WFT (0.41 mm) o una tasa de dispersión de 100 pies²/gal (2.4 m²/L).

Vierta cintas de LATICRETE VAPOR BAN E sobre el concreto preparado y distribuya con el espesor en milésimas de pulgada deseado según lo detallado anteriormente. Esparza uniformemente sobre todas las superficies preparadas y, de inmediato, pase hacia atrás un rodillo de lanilla de alta calidad de 3/8" que no desprenda pelusa, para asegurar un rendimiento completo y un espesor uniforme. Compruebe periódicamente el espesor de la película con un medidor de película húmedo.

Cuando se utilice en los sistemas de recubrimiento resinoso SPARTACOTE, con la intención de facilitar la adhesión entre cada capa, se recomienda pulir ligeramente y limpiar con acetona la superficie antes de ponerle otra capa y siempre que el tiempo entre capas supere 24 horas.

Deje que fragüe por 12 horas a 50-90 °F (10-32 °C) antes de la instalación de solados, revestimientos, acabados de pisos o nuevas aplicaciones. Siempre consulte las instrucciones de instalación y restricciones del fabricante del adhesivo y piso, y confirme la compatibilidad con LATICRETE VAPOR BAN E. Siempre evalúe el rendimiento y la compatibilidad del sistema para pisos antes de la aplicación.

Aplicaciones de dispersión de SPARTACOTE

Inmediatamente después de aplicar LATICRETE VAPOR BAN E y mientras el material todavía está húmedo, esparza el material (ya sean trozos de piedra o cuarzo) con un pulverizador mecánico o manualmente siguiendo un "patrón tipo lluvia" en la resina húmeda para lograr el rechazo (rendimiento completo). No debería haber ningún rastro de resina ni áreas "húmedas" visibles. Si es necesario, extienda más material.

Deje que fragüe por un mínimo de 12 horas a 50-90 °F (10-32 °C) antes de limpiar la superficie y aplicar la capa superior.

Instalación de revestimientos que soportan el tránsito NXT

LATICRETE VAPOR BAN E debe utilizarse con dispersión de arena cuando se aplica como barrera contra el vapor de humedad antes de aplicar el recubrimiento autonivelante NXT. Consulte la TDS230 (Guía de imprimadores y preparación de sustratos) para conocer las instrucciones de preparación de superficie e instalación.

Instalación de revestimiento autonivelante NXT

Cuando se utilice LATICRETE VAPOR BAN E como barrera contra el vapor de humedad, se requiere imprimador o dispersión de arena antes de la aplicación de revestimientos autonivelantes NXT. LATICRETE Prime-N-Bond o Imprimación Plus (capa de lechada) se pueden instalar sobre LATICRETE VAPOR BAN E tan pronto como el producto epóxico esté ligeramente pegajoso al tacto sin transferencia; por lo general, esto pasa 12 horas después de la aplicación, según las condiciones del ambiente y del sustrato. Consulte la TDS230 (Guía de imprimadores y preparación de sustratos) para conocer las instrucciones de preparación de superficie e instalación. El tiempo máximo para instalar los productos para pisos terminados sobre VAPOR BAN E es 3 días, siempre y cuando la superficie esté protegida del tránsito, polvo, suciedad, agua y cualquier otro contaminante. Si LATICRETE VAPOR BAN E se contamina, comuníquese con un representante de ventas técnicas de LATICRETE.

Instalación de baldosas y piedras

LATICRETE HYDROBAN® y FRACTURE BAN® SC se pueden aplicar sobre VAPOR BAN E para usar como membrana aislante de grietas debajo de baldosas y piedras. No aplique HYDROBAN o FRACTURE BAN SC debajo de productos autonivelantes (revestimiento autonivelante, etc.). En todos los casos, la superficie en la que se aplicará LATICRETE VAPOR BAN E debe protegerse del tránsito, polvo, suciedad, lluvia y cualquier otro contaminante. HYDROBAN o FRACTURE BAN se pueden instalar sobre LATICRETE VAPOR BAN E tan pronto como el producto epóxico esté ligeramente pegajoso al tacto sin transferencia; por lo general, esto ocurre 12 horas después de la aplicación, según las condiciones del ambiente y del sustrato. La superficie debe protegerse del tráfico, polvo, suciedad, agua y cualquier otro contaminante. Si LATICRETE VAPOR BAN E queda abierto y se contamina, comuníquese con un representante de ventas técnicas de LATICRETE. Pruebe siempre el rendimiento, la idoneidad y la compatibilidad de los sistemas de pisos acabados antes de su aplicación. Deben instalarse superficies de muestra que sirvan como una prueba en campo representativa de toda la superficie y probar el uso esperado.

Instalación de acabados de piso

En todos los casos, la superficie en la que se aplicará LATICRETE VAPOR BAN E debe protegerse del

tránsito, polvo, suciedad, lluvia y cualquier otro contaminante. Los productos para acabado de pisos pueden instalarse sobre LATICRETE VAPOR BAN E tan pronto como el producto epóxico esté ligeramente pegajoso al tacto sin transferencia; por lo general, esto ocurre entre 12 horas después de la aplicación, según las condiciones del ambiente y del sustrato. La superficie debe protegerse del tráfico, polvo, suciedad, agua y cualquier otro contaminante. Si LATICRETE VAPOR BAN E queda abierto y se contamina, comuníquese con un representante de ventas técnicas de LATICRETE. Las baldosas o piedras pueden instalarse mediante LATAPOXY® 300 Adhesivo Epóxico o 254 Platinum. Pruebe siempre el rendimiento, la idoneidad y la compatibilidad de los sistemas de pisos acabados antes de su aplicación. Deben instalarse superficies de muestra que sirvan como una prueba en campo representativa de toda la superficie y probar el uso esperado. Consulte siempre las instrucciones o los requisitos de instalación del fabricante del adhesivo o acabado para piso.

Importante:

Las muestras y áreas de prueba en campo son necesarias para validar las características relacionadas con el rendimiento y la apariencia (incluidas, entre otras, color, variaciones propias de la superficie, desgaste, antiespolvoreo, resistencia a la abrasión, resistencia a productos químicos, resistencia a manchas, coeficiente de fricción, etc.) para garantizar el rendimiento del sistema dentro de las especificaciones para el uso esperado y determinar la aprobación del sistema de recubrimiento.

La variabilidad de las condiciones del emplazamiento de trabajo (tales como preparación de superficie, luz solar, humedad, punto de rocío, temperatura, entre otras) durante la aplicación de los productos SPARTACOTE puede conducir a ojos de pez, ampollado, perforaciones, arrugas o desgasificación de aire en el concreto y, por lo tanto, no se consideran defectos del producto. Es posible que se necesite una doble imprimación, graduación o aplicación de emparejamiento.

Limpieza

Use acetona o xileno para limpiar las herramientas y equipos.

6. DISPONIBILIDAD Y COSTO

Disponibilidad

Los materiales LATICRETE® y LATAPOXY® están disponibles en todo el mundo.

Para obtener información sobre los distribuidores, llame a:

Línea telefónica gratuita: 1.800.243.4788

Teléfono: +1.203.393.0010

Para obtener información sobre los distribuidores en Internet, visite LATICRETE en laticrete.com

Costo

Comuníquese con un distribuidor de LATICRETE de su zona.

7. GARANTÍA

Consulte la Sección 10. SISTEMAS ESPECIALES:

- 1 Year Product Warranty (US) (English)
- 5 Year System Warranty (US) (English)
- 10 Year System Warranty (US) (English)
- 25 Year System Warranty (US) (English)
- Lifetime System Warranty (US) (English)
- Lifetime Concrete & Surface Preparation System Warranty (US) (English)
- Lifetime Concrete & Surface Preparation System Warranty (Canada) (English)
- Concrete Remediation Lifetime System Warranty (Estados Unidos) (Español)

8. MANTENIMIENTO

Los materiales de instalación LATICRETE no requieren ningún mantenimiento. Sin embargo, el rendimiento y la durabilidad de la instalación pueden depender de que se dé un mantenimiento adecuado a los productos provistos por otros fabricantes.

El rendimiento, la apariencia y la vida útil prevista a largo plazo de los productos para superficies de desgaste dependen, básicamente, de un buen programa de mantenimiento de rutina específico para la superficie de desgaste instalada. Los sistemas de recubrimiento de pisos resinosos SPARTACOTE no son porosos, por lo que la suciedad y los contaminantes permanecen en la superficie. El uso de tapetes de entrada/salida ubicados de forma adecuada, tanto adentro como afuera, ayudará a aumentar la vida del piso. El programa de mantenimiento recomendado incluye la limpieza frecuente y exhaustiva utilizando un limpiador con pH neutro. La frecuencia del lavado dependerá del tipo de uso, el tráfico y la antigüedad del piso.

9. DEPARTAMENTO DE ASISTENCIA TÉCNICA

Asistencia técnica

Para obtener más información, comuníquese con la Línea Directa del Departamento de Asistencia Técnica de LATICRETE:

Línea telefónica gratuita:

1.800.243.4788, ext. 1235

Teléfono: +1.203.393.0010, ext.

1235

Fax: +1.203.393.1948

Material informativo sobre aspectos técnicos y de seguridad

Para obtener material sobre aspectos técnicos y de seguridad, visite nuestro sitio web en laticrete.com.

10. SISTEMAS ESPECIALES

Podrá obtener más información sobre los productos en nuestro sitio web laticrete.com. A continuación, encontrará una lista de documentos afines:

- DS 230.13: LATICRETE Garantía de producto
- DS 025.0: LATICRETE Garantía de sistema de 25 años (Estados Unidos y Canadá)
- DS 230.99: Garantía del sistema de por vida (Estados Unidos y Canadá)
- DS 65437: Imprimación Plus
- TDS 230N: Guía de imprimadores y preparación de sustratos NXT
- DS 087.1: SPARTACOTE Pigmento epóxico
- DS 086.3: SPARTACOTE Mezcla de trozos de piedra
- DS 087.2: SPARTACOTE Cuarzo combinado
- TDS 420: SPARTACOTE Guía de mantenimiento de pisos

LATICRETE International, Inc.

One LATICRETE Park North, Bethany, CT 06524-3423 USA • 1.800.243.4788 • +1.203.393.0010 • www.laticrete.com

© 2025 LATICRETE International, Inc. All trademarks shown are the intellectual properties of their respective owners.