SL au ciment d'uréthane SPARTACOTE^{MC}

DS-35237F-0324

Globally Proven Construction Solutions

1. NOM DU PRODUIT

SL au ciment d'uréthane SPARTACOTE^{MC}

2. FABRICANT

LATICRETE International, Inc.
1 LATICRETE Park North
Bethany, CT 06524-3423 États-Unis

Téléphone: +1.203.393.0010, poste 1235
Numéro sans frais: 1.800.243.4788, poste 1235
Télécopieur: +1.203.393.1684
Site Web: laticrete.com

3. DESCRIPTION DU PRODUIT

SL au ciment d'uréthane SPARTACOTE est un système de sol auto-nivelant homogène, conçu pour les applications industrielles de moyenne intensité. Généralement posé avec une épaisseur finie de 3/16 po, il présente une bonne résistance aux chocs thermiques, aux chocs, à l'abrasion et aux produits chimiques. Le système se compose de parties A et B liquides, d'une partie C (coulis en poudre) et de pigments au ciment d'uréthane SPARTACOTE.

Les couleurs disponibles incluent : gris moyen, gris foncé, brun roux, vert, rouge et noir

Utilisation

- Cuisines commerciales
- Fabrication de produits alimentaires et de boissons
- Brasseries

Avantages

- Fini impeccable
- Pose auto-nivelante facile
- Résiste aux chocs thermiques
- Bonne résistance à l'abrasion, aux chocs et aux produits chimiques
- Faible teneur en COV, faible odeur

Supports Appropriés

Conditionnement

Partie A et B (Liquides)
9250-0001-1 Partie A : 1 gal (3,7L) liquide
9252-0001-1 partie B : liquide de 1 gal (3,7 l)

Poudres partie C
9254-0040-1 partie C : poudre de 40 lb (18,1 kg)

Pigments au ciment d'uréthane
9260-0001-1 gris moyen : 1 lb (0,5 kg) pigment
9261-0001-1 Gris foncé : 1 lb (0,5 kg) pigment
9262-0001-1 Brun roux : 1 lb (0,5 kg) pigment
9263-0001-1 Vert : 1 lb (0,5 kg) pigment
9264-0001-1 Touge : 1 lb (0,5 kg) pigment
9265-0001-1 Noir : 1 lb (0,5 kg) pigment

Restrictions

- La couleur du SL au ciment d'uréthane SPARTACOTE n'est pas stable sauf si le produit est utilisé avec un revêtement résistant aux UV
- Ne pas poser sur du béton humide
- Les sols doivent être correctement inclinés vers le drain pour éviter l'eau stagnante
- Les déversements doivent être retirés aussi vite que possible pour éviter des dangers potentiels
- La température du substrat doit se situer entre 40 ºF (4 ºC) et 85 ºF (29 ºC)
- La température du matériel au moment de la pose doit être comprise entre 50 ºF (10 ºC) et 80 ºF (26 ºC).

Mises en garde

- POUR USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT
- Lire attentivement toutes les fiches de données techniques, les directives d'application, les exclusions de garantie et les fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser le produit. Les guides d'application sont disponibles sur le site www.laticrete.com.
- Provoque des irritations cutanées
- Peut provoquer une réaction allergique cutanée
- Provoque des irritations oculaires sérieuses
- Nocif en cas d'inhalation

- Peut provoquer des symptômes allergiques ou d'asthme, ou des difficultés pour respirer en cas d'inhalation
- Peut provoquer une irritation des voies respiratoires
- Suspecté d'avoir des effets cancérigènes
- Une exposition prolongée ou répétée peut provoquer des dommages aux organes
- Tenir hors de portée des enfants.

4. DONNÉES TECHNIQUES

Caractéristiques sous réserve de modification sans préavis. Les résultats présentés sont typiques, mais ils reflètent les procédures d'essai utilisées. Les performances réelles sur le terrain dépendent des méthodes de pose et des conditions locales.

5. POSE

Préparation des surfaces – Béton
SL au ciment d'uréthane SPARTACOTE peut être posé sur le béton après au moins 7jours ou quand celui-ci présente une résistance à la compression d'au moins 3 500 lb/po² (24,1 MPa), ce qui permet une bonne préparation des surfaces. Cependant, un mouvement de cure précoce, un retrait ou des fissures que pourraient subvenir dans le béton se verront réfléchis à travers le sol au ciment d'uréthane SPARTACOTE final.

Les surfaces à recouvrir doivent être exemptes de graisses et de tous autres contaminants qui pourraient prévenir l'adhérence. Toujours vérifier que la surface est libre de tout inhibiteur d'adhérence avant l'application. Le béton qui a été contaminé par des produits chimiques ou d'autres matières étrangères devra être neutralisé ou retiré. Toutes les réparations doivent être effectuées avant l'application et faites conformément aux normes ICRI.

Le béton doit être profilé mécaniquement à un ICRI CSP de 3 à 5. S'assurer que toute laitance de surface est éliminée avant la pose du revêtement. La surface préparée doit avoir une résistance à la traction de 200 psi (1,4 MPa) ou plus lorsque testée selon la norme ASTM C1583.

Tous les joints de dilatation, joints de contrôle, irrégularités de surface, fissures et finitions doivent être corrigés et apprêtés avant la pose du sol : Pour éviter le soulèvement ou le décollement, des mortaises (5/16 po de large x 5/16 po de profondeur) (7,9 x 7,9 mm minimum) doivent être coupés à toutes les terminaisons, joints, colonnes, portes, murs et drains. Les joints mobiles et fissures se verront réfléchis à travers le SL au ciment d'uréthane SPARTACOTE posé.

Il est nécessaire de vérifier les conditions de transmission de la vapeur d'eau du béton avant la pose de tout revêtement. La transmission de vapeur d'eau doit être de 12 lb ou moins par 1 000 pieds pendant une durée de 24 heures, comme confirmé par le test au chlorure de calcium ASTM E-1904.

Mélange
Rapport de mélange
1 gal Partie A : 1 gal Partie B : 40 lb Partie C : 1 lb Pigment
3,8 L Partie A : 3,8L Partie B: 18,1 kg Partie C : 0,5 kg Pigment

Il est extrêmement important d'utiliser un malaxeur et une lame de mélange appropriés pour assurer un mélange total et pour réduire le risque d'introduction excessif d'air dans le mélange. LATICRETE® = MD recommande l'utilisation d'un malaxeur MAN-U-FAB M-61 (1 HP) avec un seau de 10-gallon (38 l) et un bras mélangeur TR4-10. (www.mixall.com). Un mélangeur de type Jiffy électrique peut également être utilisé avec un seau de 6 gallons (22,7 l) ou plus.

Verser 1 gallon (3,7 l) de Partie A dans le seau avec le malaxeur qui tourne. Ajouter 1 paquet de pigment en poudre d'uréthane SPARTACOTE à la Partie A et mélanger pendant environ 15 secondes. Ajouter 1 gallon (3,7 l) de Partie B pour créer un ratio 1:1 de A et B. Mélanger pendant 15 de plus jusqu'à ce que le pigment en poudre soit dispersé uniformément. Ajouter graduellement tout le contenu de la partie C d'enduit SL au ciment d'uréthane SPARTACOTE dans le mélange liquide et mélanger soigneusement jusqu'à ce que toutes les particules soient mouillées. Cela prend normalement deux minutes.

Application
Lors de la pose d'une plinthe d'une seule pièce comme la Base pour gorge au ciment d'uréthane SPARTACOTE, la pose de la plinthe doit être effectuée avant la pose du sol afin d'assurer une transition nette. Consulter le document DS 36573.0 Base pour gorge au ciment d'uréthane SPARTACOTE pour les instructions.

Étaler le SL au ciment d'uréthane SPARTACOTE sur le sol immédiatement après le mélange (dans les 3 minutes suivantes) à l'épaisseur désirée à l'aide d'un râteau racloir ou d'une truelle. Poser les bords contigus dans les 10 minutes pour assurer une bordure nette. Il est important de maintenir un bord humide pour éviter les lignes et les crêtes dans le sol fini. Utiliser un rouleau à pointes en sens inverse sur le coulis pour aider au dépôt et à uniformiser le fini.

Pour les systèmes avec projection, projeter le media de rejet spécifié (agrégat, quartz ou paillettes décoratives) dans le coulis humide. Ne pas projeter sur la zone de bordure humide avant que le dépôt et le roulement en sens inverse soient complétés. Continuer la projection jusqu'à ce qu'il ne reste plus de zones humides. Permettre au sol de durcir pendant environ 6 à 8 heures pour résister au passage et éliminer tout excès de matériel de projection et racler le sol.

Appliquer une couche de finition optionnelle si désiré

pour une stabilité contre les UV, et une résistance contre les abrasions, les taches et les produits chimiques améliorées. Consultez un représentant du service technique de LATICRETE pour connaître les meilleures options.

Nettoyage des outils
Nettoyer les outils avec des essences minérales

Remarques
Des maquettes et des zones d'essai sur le terrain sont nécessaires pour valider les caractéristiques liées à la performance et à l'apparence (notamment, la couleur, les variations de surface inhérentes, l'usure, l'anti-poussière, la résistance à l'abrasion, la résistance aux produits chimiques, la résistance aux taches, le coefficient de friction, etc.) afin de garantir que le système fonctionne comme prévu pour l'utilisation prévue et de déterminer l'approbation du système de revêtement.

La variabilité des conditions du chantier (notamment, la préparation des surfaces, la lumière du soleil, l'humidité, le point de rosée, la température, etc.) pendant l'application des produits SPARTACOTE peut entraîner des fissures, des cloques, des trous d'épingle, des plis ou un dégazage d'air dans le béton et ne sont pas des défauts du produit. Une double couche d'apprêt, une application en soirée ou un ombrage peuvent être nécessaires.

6. DISPONIBILITÉ ET COÛT

Disponibilité
Les produits LATICRETE® et LATAPOXY® sont proposés dans le monde entier.

Appeler un des numéros suivants pour obtenir des informations relatives aux distributeurs:

Numéro sans frais: 1.800.243.4788
Téléphone: +1.203.393.0010

Pour obtenir de l'information en ligne de distributeurs, visiter LATICRETE à l'adresse suivante **laticrete.com**

Coût
Communiquez avec le distributeur LATICRETE le plus proche.

7. GARANTIE

Voir 10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION:
- 1 Year Product Warranty (US - English)

8. ENTRETIEN

Les performances à long terme, l'apparence et la durée de vie des produits de surface d'usure dépendent essentiellement d'un bon programme d'entretien de routine conçu spécifiquement pour la surface d'usure installée. Les systèmes de revêtement de sol SPARTACOTE sont non poreux, ce qui permet à la saleté et aux contaminants de rester à la surface. L'utilisation de paillassons correctement placés, à l'intérieur et à l'extérieur, contribuera à augmenter la durée de vie du sol. Le programme d'entretien recommandé consiste en un nettoyage rigoureux et fréquent à l'aide d'un nettoyant à pH neutre. La fréquence de lavage varie en fonction du type d'utilisation du sol, de la circulation et de l'âge. Veuillez consulter la notice TDS 420 « Guide d'entretien des sols SPARTACOTE™ » disponible au www.laticrete.com pour en savoir plus.

9. SERVICES TECHNIQUES

Soutien technique
Pour tout renseignement, appeler la ligne d'aide du service technique de LATICRETE:

Numéro sans frais: 1.800.243.4788, ext. 1235
Téléphone: +1.203.393.0010, ext. 1235
Télécopieur: +1.203.393.1948

Documentation technique et de sécurité
Pour obtenir la documentation technique et les consignes de sécurité, visiter notre site Web à **laticrete.com**.

10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION

Des informations supplémentaires sur les produits sont disponibles sur notre site Web à laticrete.com. Liste des documents connexes:
- DS 230.13 : Garantie du produit LATICRETE
- FDS 420 : Guide d'entretien des sols SPARTACOTE
- DS 014.4 : ATS au ciment d'uréthane SPARTACOTE
- FD 014.5 : Revêtement au ciment d'uréthane SPARTACOTE
- DS 36573.0 Base pour gorge au ciment d'uréthane SPARTACOTE

LATICRETE International, Inc.
One LATICRETE Park North, Bethany, CT 06524-3423 USA • 1.800.243.4788 • +1.203.393.0010 • www.laticrete.com
© 2024 LATICRETE International, Inc. All trademarks shown are the intellectual properties of their respective owners.