ATS au ciment d'uréthane SPARTACOTE^{MC}

DS-14.4F-0324

Globally Proven Construction Solutions

1. NOM DU PRODUIT

ATS au ciment d'uréthane SPARTACOTE^{MC}

2. FABRICANT

LATICRETE International, Inc.
1 LATICRETE Park North
Bethany, CT 06524-3423 États-Unis

Téléphone: +1.203.393.0010, poste 1235
Numéro sans frais: 1.800.243.4788, poste 1235
Télécopieur: +1.203.393.1684
Site Web: laticrete.com

3. DESCRIPTION DU PRODUIT

L'ATS au ciment d'uréthane SPARTACOTE est un système de sol homogène conçu pour les applications industrielles lourdes soumises à des chocs thermiques, des chocs, des abrasions et des expositions à des produits chimiques. Il est généralement installé à une épaisseur de 1/8 po à 1/4 po (3 à 6 mm) selon l'application et consiste de Partie A et B (liquides), Partie C (coulis en poudre) et des pigments au ciment d'uréthane SPARTACOTE (optionnel).

Couleurs disponibles : gris moyen, gris foncé, brun roux, vert, rouge et noir

Utilisation

- Environnements de traitement humides
- Fabrication de produits alimentaires et de boissons
- Cuisines commerciales
- Installations de traitement chimique
- Centres de production de produits pharmaceutiques
- Brasseries

Avantages

- Fini impeccable
- Excellente résistance aux abrasions, aux chocs et aux produits chimiques
- Résiste aux chocs thermiques
- Résiste aux moisissures selon ASTM G-21

Supports Appropriés

Conditionnement

Partie A et B (Liquides)
9250-0001-1 Partie A : 1 gal (3,7L) liquide
9252-0001-1 Partie B : 1 gal (3,7L) liquide

Partie C (coulis en poudre)
9254-0001-1 ATS Partie C : 56 lb (25,4 kg) poudre

Pigments au ciment d'uréthane
9260-0001-1 gris moyen : 1 lb (0,5 kg) pigment
2961-0001-1 Gris foncé : 1 lb (0,5 kg) pigment
9262-0001-1 Brun roux : 1 lb (0,5 kg) pigment
9263-0001-1 Vert : 1 lb (0,5 kg) pigment
9264-0001-1 Touge : 1 lb (0,5 kg) pigment
9264-0001-1 Noir : 1 lb (0,5 kg) pigment

Restrictions

- La couleur de l'ATS au ciment d'uréthane SPARTACOTE n'est pas stable sauf si utilisé avec un revêtement résistant aux UV
- Ne pas poser sur du béton humide
- La température du substrat doit se situer entre 40 ºF (4 ºC) et 85 ºF (29 ºC)
- Les sols doivent être correctement inclinés vers le drain pour éviter l'eau stagnante
- Les déversements doivent être retirés aussi vite que possible pour éviter des dangers potentiels
- La température du matériel au moment de la pose doit être comprise entre 50 ºF (10 ºC) et 80 ºF (26 ºC).

Mises en garde

- POUR USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT
- Provoque des irritations cutanées
- Provoque des irritations oculaires sérieuses
- Lire attentivement toutes les fiches de données techniques, les directives d'application, les exclusions de garantie et les fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser le produit. Les guides d'application sont disponibles sur le site www.laticrete.com.
- Une exposition prolongée ou répétée peut provoquer des dommages aux organes

- Peut provoquer une réaction allergique cutanée
- Nocif en cas d'inhalation
- Peut provoquer des symptômes allergiques ou d'asthme, ou des difficultés pour respirer en cas d'inhalation
- Peut provoquer une irritation des voies respiratoires
- Suspecté d'avoir des effets cancérigènes
- Tenir hors de portée des enfants

4. DONNÉES TECHNIQUES

Caractéristiques sous réserve de modification sans préavis. Les résultats présentés sont typiques, mais ils reflètent les procédures d'essai utilisées. Les performances réelles sur le terrain dépendent des méthodes de pose et des conditions locales.

5. POSE

- **Préparation des surfaces – Béton**
  L'ATS au ciment d'uréthane SPARTACOTE peut être posé sur du béton après un minimum de 7 jours et/ou lorsque le béton atteint une résistance à la compression de 3 500 lb/po² (24,1 MPa) minimum ce qui permettra une préparation des surfaces adéquate. Cependant, un mouvement de cure précoce, un retrait ou des fissures que pourraient subvenir dans le béton se verront réfléchis à travers le sol au ciment d'uréthane SPARTACOTE final.

  Les surfaces à recouvrir doivent être exemptes de graisses et de tous autres contaminants qui pourraient prévenir l'adhérence. Toujours vérifier que la surface est libre de tout inhibiteur d'adhérence avant l'application. Le béton qui a é té contaminé par des produits chimiques ou d'autres matières étrangères devra être neutralisé ou retiré. Toutes les réparations doivent être effectuées avant l'application et faites conformément aux normes ICRI.

  Le béton doit être profilé mécaniquement à un ICRI CSP de 4 à 5. S'assurer que toute laitance de surface est éliminée avant la pose du revêtement. La surface préparée doit avoir une résistance à la traction de 200 psi (1,4 MPa) ou plus lorsque testée selon la norme ASTM C1583.

  Tous les joints de dilatation, joints de contrôle, irrégularités de surface, fissures et finitions doivent être corrigés et apprêtés avant la pose du sol : Pour éviter le soulèvement ou le décollement, des mortaises (5/16 po de large x 5/16 po de profondeur) (7,9 x 7,9 mm minimum) doivent être coupés à toutes les terminaisons, joints, colonnes, portes, murs et drains. Les joints mobiles et fissures se verront réfléchis à travers le sol au ciment d'uréthane SPARTACOTE final.

  Mélange
  Rapport de mélange
  1 gal Partie A : 1 gal Partie B : 56 lb Partie C : 1 lb Pigment
  3,8 L Partie A : 3,8L Partie B: 25,4 kg Partie C : 0,5 kg Pigment

  Il est extrêmement important d'utiliser un malaxeur et une lame de mélange appropriés pour assurer un mélange total et pour réduire le risque d'introduction excessif d'air dans le mélange. LATICRETE recommande l'utilisation d'un malaxeur MAN-U-FAB M-61 (1 HP) avec un seau de 10-gallon (38 L) et un bras mélangeur TR4-10. (www.mixall.com). Un mélangeur de type Jiffy électrique peut également être utilisé avec un seau de 6 gallons (22,7 l) ou plus.

  Verser 1 gallon (3,7 l) de Partie A dans le seau avec le malaxeur qui tourne. Ajouter 1 paquet de pigment en poudre d'uréthane SPARTACOTE à la Partie A et mélanger pendant environ 15 secondes. Ajouter 1 gallon (3,7 l) de Partie B pour créer un ratio 1:1 de A et B. Mélanger pendant 15 de plus jusqu'à ce que le pigment en poudre soit dispersé uniformément. Ajouter graduellement tout le contenu de la Partie C coulis en poudre ATS au ciment d'uréthane SPARTACOTE dans le mélange liquide et mélanger soigneusement jusqu'à ce que toutes les particules soient mouillées. Cela prend normalement deux minutes.

  Application
  Lors de la pose d'une plinthe d'une seule pièce comme la Base pour gorge au ciment d'uréthane SPARTACOTE, la pose de la plinthe doit être effectuée avant la pose du sol afin d'assurer une transition nette. Consulter le document DS 36573.0 Base pour gorge au ciment d'uréthane SPARTACOTE pour les instructions.

  Étaler l'ATS au ciment d'uréthane SPARTACOTE sur le sol immédiatement après le mélange (dans les 3 minutes suivantes) à l'épaisseur désirée à l'aide d'un râteau racloir ou d'une truelle. Poser les bords contigus dans les 10 minutes pour assurer une bordure nette. Il est important de maintenir un bord humide pour éviter les lignes et les crêtes dans le sol fini. Utiliser un rouleau à pointes en sens inverse sur le coulis pour aider au dépôt et à uniformiser le fini.

  Pour les systèmes avec projection, projeter le media de rejet spécifié (agrégat, quartz ou paillettes décoratives) dans le coulis humide. Ne

pas projeter sur la zone de bordure humide avant que le dépôt et le roulement en sens inverse soient complétés. Continuer la projection jusqu'à ce qu'il ne reste plus de zones humides. Permettre au sol de durcir pendant environ 6 à 8 heures pour résister au passage et éliminer tout excès de matériel de projection et racler le sol.

Appliquer une couche de finition optionnelle si désiré pour une stabilité contre les UV, et une résistance contre les abrasions, les taches et les produits chimiques améliorées. Consultez un représentant du service technique de LATICRETE pour connaître les meilleures options.

Nettoyage des outils
Utiliser des essences minérales pour nettoyer les outils

Remarques
Des maquettes et des zones d'essai sur le terrain sont nécessaires pour valider les caractéristiques liées à la performance et à l'apparence (notamment, la couleur, les variations de surface inhérentes, l'usure, l'anti-poussière, la résistance à l'abrasion, la résistance aux produits chimiques, la résistance aux taches, le coefficient de friction, etc.) afin de garantir que le système fonctionne comme prévu pour l'utilisation prévue et de déterminer l'approbation du système de revêtement.

La variabilité des conditions du chantier (notamment, la préparation des surfaces, la lumière du soleil, l'humidité, le point de rosée, la température, etc.) pendant l'application des produits SPARTACOTE peut entraîner des fissures, des cloques, des trous d'épingle, des plis ou un dégazage d'air dans le béton et ne sont pas des défauts du produit. Une double couche d'apprêt, une application en soirée ou un ombrage peuvent être nécessaires.

6. DISPONIBILITÉ ET COÛT

Disponibilité
Les produits LATICRETE® et LATAPOXY® sont proposés dans le monde entier.

Appeler un des numéros suivants pour obtenir des informations relatives aux distributeurs:
Numéro sans frais: 1.800.243.4788
Téléphone: +1.203.393.0010
Pour obtenir de l'information en ligne de distributeurs, visiter LATICRETE à l'adresse suivante **laticrete.com**

Coût
Communiquez avec le distributeur LATICRETE le plus proche.

7. GARANTIE

Voir 10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION:
- 1 Year Product Warranty (US - English)

8. ENTRETIEN

Les performances à long terme, l'apparence et la durée de vie des produits de surface d'usure dépendent essentiellement d'un bon programme d'entretien de routine conçu spécifiquement pour la surface d'usure installée. Les systèmes de revêtement de sol SPARTACOTE™ sont non poreux, ce qui fait que la saleté et les contaminants restent à la surface. L'utilisation de paillassons correctement placés, à l'intérieur et à l'extérieur, contribuera à augmenter la durée de vie du sol. Le programme d'entretien recommandé consiste en un nettoyage rigoureux et fréquent à l'aide d'un nettoyant à pH neutre. La fréquence de lavage varie en fonction du type d'utilisation du sol, de la circulation et de l'âge. Pour de plus amples renseignements, veuillez vous référer à la FDS 420 « Guide d'entretien des sols SPARTACOTE » disponible sur le site www.spartacote.com.

9. SERVICES TECHNIQUES

Soutien technique
Pour tout renseignement, appeler la ligne d'aide du service technique de LATICRETE:
Numéro sans frais: 1.800.243.4788, ext. 1235
Téléphone: +1.203.393.0010, ext. 1235
Télécopieur: +1.203.393.1948

Documentation technique et de sécurité
Pour obtenir la documentation technique et les consignes de sécurité, visiter notre site Web à **laticrete.com.**

10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION

Des informations supplémentaires sur les produits sont disponibles sur notre site Web à laticrete.com. Liste des documents connexes:
- DS 014.5 : Couche de finition SPARTACOTE UC
- DS 230.13 : Garantie produit de 1 an LATICRETE
- FDS 420 : Guide d'entretien des sols SPARTACOTE
- DS 35237.0 : Ciment d'uréthane SPARTACOTE SL

LATICRETE International, Inc.
One LATICRETE Park North, Bethany, CT 06524-3423 USA • 1.800.243.4788 • +1.203.393.0010 • www.laticrete.com
© 2024 LATICRETE International, Inc. All trademarks shown are the intellectual properties of their respective owners.

- DS 36573.0 Base pour gorge au ciment d’uréthane SPARTACOTE