



# SPARTACOTE® PRIME-N-GO™

DS-36651F-0225

**Globally Proven  
Construction Solutions**

Discontinued



## 1. NOM DU PRODUIT

SPARTACOTE® PRIME-N-GO™

## 2. FABRICANT

LATICRETE International, Inc.

1 LATICRETE Park North

Bethany, CT 06524-3423 États-Unis

Téléphone: +1.203.393.0010, poste 1235

Numéro sans frais: 1.800.243.4788, poste 1235

Télécopieur: +1.203.393.1684

Site Web: [laticrete.com](http://laticrete.com)

## 3. DESCRIPTION DU PRODUIT

SPARTACOTE<sup>MD</sup> PRIME-N-GO<sup>MC</sup> est un apprêt époxy à 2 composants polyvalent à faible teneur en COV qui simplifie le processus de pose en éliminant le besoin d'une préparation mécanique par meulage ou grenaillage. Il se lie fortement au substrat et renforce l'adhérence globale du système, y compris sur une multitude de surfaces lisses, non poreuses et non absorbantes.

Alternative à la préparation mécanique, SPARTACOTE PRIME-N-GO peut également être utilisé dans des endroits où la préparation mécanique par meulage ou grenaillage n'est pas envisageable, avec des substrats complexes sur lesquels les revêtements classiques n'adhèrent pas, ou comme couche de liaison entre deux couches lorsque la fenêtre d'application a été dépassée. Outre ses propriétés d'adhérence exceptionnelles, il aide également à prévenir les problèmes de revêtement les plus fréquents comme le dégazage.

## Utilisation

- Établissements de soins
- Établissements d'enseignement
- Résidences unifamiliales et multifamiliales
- Espaces commerciaux

## Avantages

- Élimine le besoin d'une préparation mécanique par meulage ou grenaillage
- Simplifie le processus de pose
- Se lie aux surfaces non poreuses et non absorbantes
- S'utilise sur une grande variété de substrats
- Favorise une excellente adhérence du substrat et entre les couches
- Aide à éliminer le dégazage dans les couches successives
- Tolérant aux huiles
- Facile à mélanger et appliquer
- Application en une seule couche
- Faible teneur en COV; conforme aux exigences SCAQMD VOC

## Supports Appropriés

## Conditionnement

SPARTACOTE PRIME-N-GO est mélangé à un ratio de 2A:1B par volume

Mélange de 3 gallon(s)

- Partie A : 9856-0003-A  
2 gal (7,6 l) dans un seau de 3,5 gal (13,2 l)
- Partie B : 9856-0003-B  
1 gal (3,7 l) dans une boîte de 1 gal (3,7 l)

## Couverture approximative

SPARTACOTE PRIME-N-GO peut être appliqué entre 4,0 mils (0,10 mm) et 6,0 mils (0,15 mm) EFH.

EFH	EFS	Poreux	Non poreux
4,0 mils (0,10 mm)	4,0 mils (0,10 mm)	300 pi <sup>2</sup> /gal (7,4 m <sup>2</sup> /l)	401 pi <sup>2</sup> /gal (9,8 m <sup>2</sup> /l)
5,0 mils (0,13 mm)	5,0 mils (0,13 mm)	240 pi <sup>2</sup> /gal (5,9 m <sup>2</sup> /l)	321 pi <sup>2</sup> /gal (27,9 m <sup>2</sup> /l)
6,0 mils (0,15 mm)	6,0 mils (0,15 mm)	200 pi <sup>2</sup> /gal (4,9 m <sup>2</sup> /l)	267 pi <sup>2</sup> /gal (6,6 m <sup>2</sup> /l)

EFH = épaisseur film humide

EFS = épaisseur film sec

En cas d'utilisation de pigments avec SPARTACOTE PRIME-N-GO, appliquer entre 12 mils (0,10 mm) et 16 mils (0,15 mm) EFH afin d'obtenir une couverture complète.

EFH	EFS	Poreux	Non poreux
12,0 mils (0,30 mm)	11,9 mils (0,30 mm)	100 pi2/gal (2,5 m <sup>2</sup> /l)	134 pi2/gal (3,3 m <sup>2</sup> /l)
16,0 mils (0,41 mm)	15,8 mils (0,40 mm)	75 pi2/gal (1,8 m <sup>2</sup> /l)	100 pi2/gal (2,5 m <sup>2</sup> /l)

EFH = épaisseur film humide

EFS = épaisseur film sec

Les valeurs de couverture sont approximatives et varient en fonction de l'état de la surface, des méthodes de préparation et des techniques d'application. Les substrats particulièrement rugueux ou poreux peuvent diminuer de façon significative le taux de couverture et nécessiter l'application d'une deuxième couche.

#### Restrictions

- Ce produit n'est pas destiné à être utilisé comme surface d'usure
- La température du substrat doit se situer entre 50 °F (10 °C) et 90 °F (32 °C)
- L'humidité relative ambiante ne doit pas dépasser 90 %
- La température du substrat doit être de 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée et en augmentation
- Le produit n'est pas stable aux UV; il est uniquement destiné aux applications intérieures
- Ne pas utiliser comme apprêt pour les systèmes en ciment d'uréthane
- Ne pas utiliser comme apprêt pour les systèmes à haut pouvoir couvrant ou avec truelle >1/4 po
- Ne pas utiliser dans les zones à forte circulation de chariots élévateurs

#### Mises en garde

- POUR USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT
- Lire attentivement toutes les fiches de données techniques, les directives d'application, les exclusions de garantie et les fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser le produit. Les guides d'application sont disponibles sur le site [www.laticrete.com](http://www.laticrete.com).
- Porter des gants de protection, des vêtements de protection et des lunettes de protection.
- EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU : laver abondamment à l'eau
- EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX : rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Retirez les lentilles de contact si elles sont présentes et si il est aisé de le faire. Continuer à rincer.
- EN CAS D'INGESTION : rincer la bouche. NE PAS faire vomir. Communiquer immédiatement avec un centre antipoison.
- En cas d'exposition ou d'inquiétude : consulter un médecin.
- Tenir hors de portée des enfants.

## 4. DONNÉES TECHNIQUES

### Informations COV/LEED sur le produit

100 g/L (comme prévu pour l'utilisation)

#### Propriétés physiques

Propriété	Méthode de test	Résultat
Adhérence au béton	ASTM D7234	>300 lb/po <sup>2</sup> (>2,1 MPa) Défaillance du substrat
Résistance à la traction	ASTM D2370	3 300 psi (22,7 MPa)
Allongement	ASTM D2370	5,3 %
Résistance aux impacts	ASTM D5420	22 po-lb (2,5 N-m)
Dureté	ASTM D2240	78 Shore D
Pliage autour d'un mandrin	ASTM D522	Passage 26 mm
Tolérance à l'humidité	ASTM E96	Pare-vapeur de classe III 9,1 perms

#### Propriétés d'utilisation

Propriété	Valeur
Rapport de mélange	2A:1B par vol.
% de solides	99 % par vol.
Temps de travail	55 minutes
Délai minimal entre deux couches	4,5 heures
Délai maximum entre deux couches*	24 heures

**\*Le délai maximum entre deux couches en cas d'utilisation de SPARTACOTE FLEX XPL est de 10 heures**

#### Résistance chimique

Se référer au tableau de résistance chimique SPARTACOTE

Caractéristiques sous réserve de modification sans préavis. Les résultats présentés sont typiques, mais ils reflètent les procédures d'essai utilisées. Les performances réelles sur le terrain dépendent des méthodes de pose et des conditions locales.

## 5. POSE

L'utilisation de SPARTACOTE PRIME-N-GO ne remplace pas les bonnes pratiques de revêtement. Le substrat qui reçoit le produit doit être sain et suffisamment robuste pour accueillir le système à poser. Toutes les réparations doivent être effectuées avant l'application du produit. SPARTACOTE PRIME-N-GO n'est pas conçu pour masquer les imperfections de

surface et des ombres peuvent se créer si le problème n'est pas résolu avant la pose du revêtement.

En raison de la grande variabilité des substrats et des matériaux, une maquette et une zone d'essai sur site sont nécessaires pour valider l'adhérence, les performances et les caractéristiques liées à l'aspect du produit (y compris, mais sans s'y limiter, la couleur, les variations inhérentes à la surface, l'usure, la protection contre la poussière, la résistance à l'abrasion, la résistance aux produits chimiques, la résistance aux taches, le coefficient de frottement, etc.) afin de garantir que le système fonctionne conformément aux spécifications pour l'utilisation prévue, et pour déterminer l'adéquation du système de revêtement.

### **Préparation des surfaces : Béton non poreux/béton poreux**

Les surfaces à recouvrir doivent être exemptes de graisses et de tous autres contaminants qui pourraient prévenir l'adhérence. Toujours vérifier que la surface est libre de tout inhibiteur d'adhérence avant l'application. Toutes les réparations doivent être effectuées avant l'application et faites conformément aux normes ICRI.

Nettoyer la surface pour retirer les éventuels débris et dépoussiérer en soufflant ou en balayant l'ensemble de la surface. Passer ensuite l'aspirateur sur toute la surface à traiter en veillant à ce que chaque passage chevauche le précédent. Faire attention aux coins et aux bords qui pourraient retenir la saleté et la poussière. Une fois tous les débris retirés et immédiatement avant de procéder à la pose du revêtement, nettoyer une dernière fois la surface à l'aide d'un tampon en microfibre saturé à l'acétone. Réimbiber le tampon avec du solvant aussi souvent que nécessaire pour veiller à ce qu'il reste saturé jusqu'à ce que toute la surface soit propre.

La surface préparée doit avoir une résistance à la traction de 200 psi (1,4 MPa) ou plus lorsque testée selon la norme ASTM C1583.

L'humidité relative du béton doit être contrôlée avant la pose de tout revêtement. L'humidité relative de la dalle ne doit pas dépasser les 75 %, conformément aux essais par ASTM F2170 ou  $>3 \text{ lb}/1000\text{pi}^2/24 \text{ hr}$  par ASTM F1869. Si l'humidité dans la dalle dépasse ces limites, appliquer SPARTACOTE PRIME-N-GO, puis VAPOR BAN<sup>MC</sup> ER ou VAPOR BAN E de LATICRETE<sup>MD</sup> avant de poursuivre avec la pose du système.

### **Préparation des surfaces – Béton contaminé par des huiles**

Les surfaces à recouvrir doivent être soigneusement nettoyées des contaminants, des huiles et des graisses qui peuvent altérer l'adhérence avant l'application. Toujours vérifier que la surface est libre de tout inhibiteur d'adhérence avant l'application. En raison de la forte variabilité des surfaces et des matériaux, les bonnes

pratiques recommandent de procéder à un essai sur une maquette pour vérifier l'adhérence.

Nettoyer le béton à l'aide du dégraissant à base d'agrumes L&M<sup>MC</sup> CITREX<sup>MC</sup> conformément aux directives ICRI n° 310.2R-2013 section 8.4. Il convient de noter qu'il peut être nécessaire de répéter le procédé de dégraissage plusieurs fois lorsque les tests révèlent une forte contamination qu'un dégraissant à base d'agrumes ne peut pas éliminer. Une fois le sol dégraissé, rincer abondamment le béton à l'aide d'un nettoyeur haute pression de 3000 lb/po<sup>2</sup>. Laisser toute l'eau sécher avant application.

Une fois tous les débris retirés et immédiatement avant de procéder à la pose du revêtement, nettoyer une dernière fois la surface à l'aide d'un tampon en microfibre saturé à l'acétone. Réimbiber le tampon avec du solvant aussi souvent que nécessaire pour veiller à ce qu'il reste saturé jusqu'à ce que toute la surface soit propre.

### **Préparation des surfaces : carrelage (céramique, porcelaine et faïence)**

Les surfaces à recouvrir doivent être soigneusement nettoyées des contaminants, des huiles et des graisses qui peuvent altérer l'adhérence avant l'application. Toujours vérifier que la surface est libre de tout inhibiteur d'adhérence avant l'application. En raison de la forte variabilité des surfaces et des matériaux, les bonnes pratiques recommandent de procéder à un essai sur une maquette pour vérifier l'adhérence.

En présence d'huile ou de graisse, nettoyer la surface avec le dégraissant à base d'agrumes L&M<sup>MC</sup> CITREX<sup>MC</sup>. Vérifier soigneusement les lignes de coulis et les joints. Il convient de noter qu'il peut être nécessaire de répéter le procédé de dégraissage plusieurs fois lorsque les tests révèlent une forte contamination qu'un dégraissant à base d'agrumes ne peut pas éliminer. Une fois le sol dégraissé, rincer abondamment le béton à l'aide d'un nettoyeur haute pression de 3000 lb/po<sup>2</sup>. Laisser toute l'eau sécher avant application.

Nettoyer la surface en balayant et en aspirant afin de retirer tous les débris tels que la saleté et la poussière. Une fois tous les débris retirés et immédiatement avant de procéder à la pose du revêtement, nettoyer une dernière fois la surface à l'aide d'un tampon en microfibre saturé à l'acétone. Réimbiber le tampon avec du solvant aussi souvent que nécessaire pour veiller à ce qu'il reste saturé jusqu'à ce que toute la surface soit propre.

### **Préparation des surfaces : surfaces non poreuses**

Les surfaces à recouvrir doivent être exemptes de graisses et de tous autres contaminants qui pourraient prévenir l'adhérence. Toujours vérifier que la surface est libre de tout inhibiteur d'adhérence avant l'application. Toutes les réparations doivent être

effectuées avant l'application. En raison de la forte variabilité des surfaces et des matériaux, les bonnes pratiques recommandent de procéder à un essai sur une maquette pour vérifier l'adhérence.

La surface préparée doit être saine, sans imperfections, et avoir une résistance à la traction de 200 psi (1,4 MPa) ou plus lorsque testée selon la norme ASTM C1583.

Nettoyer la surface en balayant et en aspirant afin de retirer tous les débris tels que la saleté et la poussière. Une fois tous les débris retirés et immédiatement avant de procéder à la pose du revêtement, nettoyer une dernière fois la surface à l'aide d'un tampon en microfibre saturé à l'acétone. Réimbiber le tampon avec du solvant aussi souvent que nécessaire pour veiller à ce qu'il reste saturé jusqu'à ce que toute la surface soit propre.

### **Préparation des surfaces : revêtements existants époxy et polyaspartiques**

SPARTACOTE PRIME-N-GO peut être utilisé pour recouvrir des revêtements existants sans abrasion mécanique si le revêtement en place est sain et présente une bonne adhérence. Les surfaces à recouvrir doivent être exemptes de graisses et de tous autres contaminants qui pourraient prévenir l'adhérence. Toujours vérifier que la surface est libre de tout inhibiteur d'adhérence avant l'application. Toutes les réparations doivent être effectuées avant l'application. En raison de la forte variabilité des surfaces et des matériaux, les bonnes pratiques recommandent de procéder à un essai sur une maquette pour vérifier l'adhérence.

La surface préparée doit être saine, sans imperfections, et avoir une résistance à la traction de 200 psi (1,4 MPa) ou plus lorsque testée selon la norme ASTM C1583.

Nettoyer la surface pour retirer les éventuels débris et dépoussiérer en soufflant ou en balayant l'ensemble de la surface. Passer ensuite l'aspirateur sur toute la surface à traiter en veillant à ce que chaque passage chevauche le précédent. Faire attention aux coins et aux bords qui pourraient retenir la saleté et la poussière. Une fois tous les débris retirés et immédiatement avant de procéder à la pose du revêtement, nettoyer une dernière fois la surface à l'aide d'un tampon en microfibre saturé à l'acétone. Réimbiber le tampon avec du solvant aussi souvent que nécessaire pour veiller à ce qu'il reste saturé jusqu'à ce que toute la surface soit propre.

### **Coloration avec des pigments universels SPARTACOTE**

Le cas échéant, SPARTACOTE PRIME-N-GO peut être coloré avec les pigments universels SPARTACOTE pour créer une base teintée pour le système. Il est déconseillé d'utiliser une seule couche décorative. Une deuxième couche teintée doit être appliquée avec tous les systèmes Guard ou à couleur unie. Pour une

couverture complète, le revêtement doit être appliqué à une épaisseur de 12 à 16 mils (0,3 à 0,4 mm) EFH.

Mélanger par incréments d'un gallon fait partie des bonnes pratiques. Mesurer des quantités correctes des parties A et B en respectant le rapport de mélange 2A:1B avant d'ajouter les pigments universels SPARTACOTE.

La quantité de pigments universels SPARTACOTE requise est de (1) petite unité par gallon de résine mélangée (A + B) ou (1) grande unité par 5 gallons de résine mélangée. Un mélange complet de 3 gal. nécessitera 3 petites unités de pigments universels SPARTACOTE. Le pigment blanc, le pigment jaune sécuritaire et le pigment rouge sécuritaire nécessitent une double quantité.

Une fois les parties A et B mesurées, ajouter tout le contenu de la ou des unités de SPARTACOTE Universal Pigment directement dans la partie A en respectant les quantités indiquées ci-dessus. Raclez les côtés et assurez-vous que tout le pigment a été retiré du pot. À l'aide d'un mélangeur à vitesse lente, disperser complètement les pigments dans la partie A jusqu'à l'obtention d'une couleur et d'une consistance uniformes, soit environ 2 minutes. Un mauvais mélange des pigments peut entraîner une finition irrégulière et une diminution des performances du produit.

Une fois les pigments mélangés à la partie A, continuez le mélange en suivant les instructions ci-dessous.

### **Mélange**

SPARTACOTE PRIME-N-GO est mélangé à un ratio de 2A:1B par volume.

Conserver les résines à température ambiante entre 65 et 85 °F (18 à 30 °C) pendant 24 heures avant utilisation pour assurer la facilité du mélange. Avant de mélanger, agiter les différents composants pour disperser les matériaux qui se sont déposés.

Mélanger 2 parties A pour 1 partie B. Mélanger pendant 2 à 3 minutes à l'aide d'un mélangeur à vitesse lente jusqu'à l'obtention d'une consistance et d'un aspect uniformes. Appliquer le produit immédiatement après le mélange sur un substrat correctement préparé.

### **Application**

SPARTACOTE PRIME-N-GO peut être appliqué à l'aide d'un pinceau, d'un rouleau ou d'une raclette dentelée. L'épaisseur d'application recommandée est de 4 à 6 mils (0,1 à 0,15 mm) ou un taux d'étalement de 267 à 400 pi<sup>2</sup>/gal pour les substrats non poreux, ou 200 à 300 pi<sup>2</sup>/gal pour les substrats poreux. Étendre l'apprêt uniformément sur toutes les surfaces préparées. Les surfaces extrêmement rugueuses ou poreuses peuvent nécessiter davantage de produit. Passer à nouveau en sens inverse à un angle de 90 degrés de la première application et travailler le produit pour le faire pénétrer



dans la surface. Éviter que l'apprêt ne s'accumule en couches trop épaisses.

Pour les applications verticales, appliquer SPARTACOTE PRIME-N-GO à l'aide d'un pinceau ou d'un rouleau. Étendre l'apprêt uniformément sur toutes les surfaces préparées. Veiller à ne pas dépasser l'épaisseur de revêtement recommandée pour éviter les coulures, les affaissements et les formations de flaques.

SPARTACOTE PRIME-N-GO peut être recouvert lorsque l'apprêt est encore collant mais qu'il n'adhère plus à une main gantée, soit après 4,5 heures minimum.

**Remarque : en cas de recouvrement avec SPARTACOTE FLEX XPL, le délai maximum de recouvrement est de 10 heures.** Pour optimiser l'adhérence, l'apprêt est conçu pour rester collant pendant une période prolongée. Les délais entre deux couches indiqués doivent être respectés. L'exposition de l'apprêt à la lumière directe du soleil raccourcit considérablement le temps d'attente entre les couches. Si les délais entre deux couches sont dépassés, nettoyer la surface à l'aide d'un tampon en microfibre saturé à l'acétone, puis appliquer une deuxième couche de SPARTACOTE PRIME-N-GO.

Avec tous les époxydes, après l'application de l'apprêt et avant chaque couche supplémentaire, examiner la surface pour voir s'il y a des traces d'amine (film huileux). S'il est présent, l'éliminer en nettoyant la surface avec de l'acétone.

#### Stockage

Stocker dans un environnement propre et sec, à l'abri de la lumière directe du soleil, entre 40 °F et 100 °F (5 °C - 38 °C).

#### Nettoyage

Utiliser de l'acétone ou du xylène pour nettoyer les outils et les équipements.

#### Remarques

La variabilité des conditions du chantier (notamment, la préparation des surfaces, la lumière du soleil, l'humidité, le point de rosée, la température, etc.) pendant l'application des produits SPARTACOTE peut entraîner des fissures, des cloques, des trous d'épingle, des plis ou un dégazage d'air dans le béton et ne sont pas des défauts du produit. Une double couche d'apprêt, une application en soirée ou un ombrage peuvent être nécessaires.

## 6. DISPONIBILITÉ ET COÛT

### Disponibilité

Les produits LATICRETE® et LATAPOXY® sont proposés dans le monde entier.

### Appeler un des numéros suivants pour obtenir des informations relatives aux distributeurs:

Numéro sans frais: 1.800.243.4788

Téléphone: +1.203.393.0010

Pour obtenir de l'information en ligne de distributeurs, visiter LATICRETE à l'adresse suivante [laticrete.com](http://laticrete.com)

### Coût

Communiquez avec le distributeur LATICRETE le plus proche.

## 7. GARANTIE

Voir 10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION:

## 8. ENTRETIEN

Les performances à long terme, l'apparence et la durée de vie des produits de surface d'usure dépendent essentiellement d'un bon programme d'entretien de routine conçu spécifiquement pour la surface d'usure installée. Les systèmes de revêtement de sol SPARTACOTE<sup>MC</sup> sont non poreux, ce qui fait que la saleté et les contaminants restent à la surface. L'utilisation de paillasons correctement placés, à l'intérieur et à l'extérieur, contribuera à augmenter la durée de vie du sol. Le programme d'entretien recommandé consiste en un nettoyage fréquent et complet à l'aide d'un nettoyant à pH neutre. La fréquence de lavage varie en fonction du type d'utilisation du sol, de la circulation et de l'âge. Pour en savoir plus, consultez la notice TDS 420 « Guide d'entretien des sols SPARTACOTE » disponible au [www.laticrete.com](http://www.laticrete.com)

## 9. SERVICES TECHNIQUES

### Soutien technique

Pour tout renseignement, appeler la ligne d'aide du service technique de LATICRETE:

Numéro sans frais: 1.800.243.4788, ext. 1235

Téléphone: +1.203.393.0010, ext. 1235

Télécopieur: +1.203.393.1948

### Documentation technique et de sécurité

Pour obtenir la documentation technique et les consignes de sécurité, visiter notre site Web à [laticrete.com](http://laticrete.com).

LATICRETE International, Inc.

One LATICRETE Park North, Bethany, CT 06524-3423 USA • 1.800.243.4788 • +1.203.393.0010 • [www.laticrete.com](http://www.laticrete.com)

© 2025 LATICRETE International, Inc. All trademarks shown are the intellectual properties of their respective owners.

## 10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION

Des informations supplémentaires sur les produits sont disponibles sur notre site Web à [laticrete.com](http://laticrete.com). Liste des documents connexes:

- DS 230.13 : Garantie du produit de 1 an