SPARTACOTE^{MC} FLEX XPL Clinical Plus

DS-35249F-0324

Globally Proven
Construction Solutions

1. NOM DU PRODUIT
SPARTACOTE^{MC} FLEX XPL Clinical Plus

2. FABRICANT
LATICRETE International, Inc.
1 LATICRETE Park North
Bethany, CT 06524-3423 États-Unis

Téléphone:	+1.203.393.0010, poste 1235
Numéro sans frais:	1.800.243.4788, poste 1235
Télécopieur:	+1.203.393.1684
Site Web:	laticrete.com

3. DESCRIPTION DU PRODUIT
SPARTACOTE FLEX XPL Clinical Plus est un revêtement polyaspartique bicomposant à durcissement rapide à faible teneur en COV et odeur minimale doté de la technologie antimicrobienne* à base d'ions d'argent qui reste active durant toute la durée de vie du revêtement, même si celui-ci est endommagé ou usé. Il est conçu pour préserver une faible viscosité sur des périodes prolongées, augmentant ainsi le temps de travail et la fluidité de l'application. Il est formulé comme revêtement polyaspartique pour les hôpitaux, les cliniques vétérinaires et les installations pharmaceutiques, il peut s'utiliser comme scellant transparent ou comme couche de finition avec les systèmes multicouche tels que SPARTACOTE Guard, SPARTACOTE Chip, SPARTACOTE Quartz et SPARTACOTE Metallic.

SPARTACOTE FLEX XPL Clinical Plus est stable aux UV et convient aux applications intérieures et extérieures. Il peut être teinté avec les colorants SPARTACOTE Universal Pigments. Les couleurs disponibles incluent : noir, bleu foncé, rouge tuile, gris clair, gris moyen, gris foncé, blanc, beige clair, beige sable, beige foncé, brun clair, jaune sécurité et rouge sécurité. L'emploi avec le pigment gris foncé n'est pas recommandé. Des couleurs personnalisées sont disponibles sur demande.

*La technologie antimicrobienne permet de protéger l'élément traité contre les détériorations dues aux moisissures. La technologie antimicrobienne n'est pas conçue pour remplacer les pratiques de nettoyage normales ou protéger les utilisateurs.

Utilisation
- Établissements de soins
- Établissements scolaires et éducatifs
- Installations destinées à la transformation des aliments et des boissons
- Cuisines commerciales et professionnelles
- Salles de bain et vestiaires
- Installations vétérinaires et chenils

Avantages
- La technologie antimicrobienne à base d'ions d'argent inhibe la croissance des bactéries qui provoquent la dégradation et la décoloration du produit ainsi que les mauvaises odeurs.
- Circulation pédestre en heures : remise en service après 24 heures
- Faible teneur en COV
- Stable aux UV; conserve la transparence optique d'un scellant/fini transparent
- Temps de travail étendu
- Bonne résistance aux agents chimiques et à l'abrasion
- SPARTACOTE GRIP Traction Additive ou SPARTACOTE DIAMOND TOPP peuvent être utilisés comme additifs de traction
- Conforme à USDA (FDA/CFSAN U.S. Food Code 6.101.11 Surface Characteristics

Supports Appropriés

Conditionnement
SPARTACOTE FLEX XPL Clinical Plus est mélangé à un ration de 1A:1B par volume

mélange de 3 gallons

- Partie A : 9389-0002-2
  2 gal (7,6 l) dans des seaux de 3,5 gal (13,2 l)
- Partie B : 9143-0001-2
  1 gal (3,8 l) dans une boîte de 1 gal (3,8 l)
  Remarque : se mélange avec SPARTACOTE FLEX XPL classique
  partie B.

mélange de 15 gallons
- Partie A : 9391-0005-2
  5 gal (18,9 l) dans un seau de 5 gal (18,9 l)
- Partie B : 9149-0005-2
  5 gal (18,9 l) dans un seau de (18,9 l)
  Remarque : 2x de partie B requise par mélange.
  Remarque : se mélange avec SPARTACOTE FLEX XPL classique
  partie B.

Couverture approximative

EFH	EFS	Couverture
6,0 mils (0,15 mm)	5,8 mils (0,15 mm)	267 pi2/gal (6,6 m^2/l)
7,0 mils (0,18 mm)	6,8 mils (0,17 mm)	229 pi2/gal (5,6 m^2/l)
8,0 mils (0,20 mm)	7,8 mils (0,20 mm)	201 pi2/gal (4,9 m^2/l)
9,0 mils (0,23 mm)	8,7 mils (0,22 mm)	178 pi2/gal (4,4 m^2/l)
10,0 mils (0,25 mm)	9,7 mils (0,25 mm)	160 pi2/gal (3,9 m^2/l)

EFH = épaisseur film humide
EFS = épaisseur film sec

Les valeurs de couverture sont approximatives et varient en fonction de l'état de la surface, des méthodes de préparation et des techniques d'application.

Lorsque le produit est utilisé comme couche de finition avec les systèmes Chip ou Quartz, ajuster les estimations pour tenir compte des quantités augmentées.

Restrictions
- L'épaisseur maximale en une seule application est de 10 mil (0,25 mm) EFH. L'application d'une épaisseur supérieure à la limite maximale peut entraîner la formation de nuages ou de plaques blanchâtres.
- Ne convient pas aux environnements soumis à des chocs thermiques fréquents.
- Remarque : Pour tous les systèmes de revêtement résineux, les environnements extérieurs exposés au soleil dans les climats chauds peuvent présenter des températures de surface supérieures à la moyenne. Cela est particulièrement le cas dans les finitions plus foncées.

Mises en garde
- POUR USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT
- Lire attentivement toutes les fiches de données techniques, les directives d'application, les exclusions de garantie et les fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser le produit. Les guides d'application en fonction du système sont disponibles au www.laticrete.com.
- Porter des gants de protection, des vêtements de protection et des lunettes de protection.
- Nocif en cas d'inhalation. Éviter de respirer les vapeurs, la bruine ou les pulvérisations.
- Provoque des irritations cutanées. Rincer la peau à l'eau ou sous la douche. En cas d'irritation de la peau ou d'éruption cutanée : consulter un médecin.
- Provoque des irritations oculaires sérieuses. En cas de contact avec les yeux : rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Retirez les lentilles de contact si elles sont présentes et sil est aisé de le faire. Continuer à rincer. Si l'irritation persiste : consulter un médecin.
- Peut être fatal en cas d'ingestion et peut pénétrer dans les voies respiratoires. En cas d'ingestion : appeler immédiatement le centre antipoison ou un médecin. NE PAS faire vomir.
- Tenir hors de portée des enfants.

4. DONNÉES TECHNIQUES

Informations COV/LEED sur le produit
<100 g/L (comme prévu pour l'utilisation)

Propriétés physiques

Propriété	Méthode de test	Résultat
Adhérence	ASTM D7234	>300 lb/po² (>2,1 MPa) Défaillance du substrat
Résistance à la traction	ASTM D2370	2575 lb/po² (17,8 MPa)
Résistance aux impacts	ASTM D5420	68 po-lb (7,7 n-m)
Résistance à l'abrasion	ASTM D4060 1000 cycles	41 mg/cycle

Propriétés d'utilisation

Propriété	Valeur
Rapport de mélange	2 Parts A : 1 Parts B par volume
% de solides	97 % par poids
Temps de travail	20 à 25 minutes
Délai minimal entre deux couches	2 heures
Délai maximal entre deux couches	24 heures
Circulation piétonne/véhiculaire	3 à 4 heures/24 heures

- Propriétés de travail basées sur 70 °F et HR 50 %. Des changements dans les conditions ambiantes peuvent faire varier les durées.
- Une hausse des températures ou de l'humidité raccourcira le temps de travail, le temps de séchage et les fenêtres de recouvrement.

Caractéristiques sous réserve de modification sans préavis. Les résultats présentés sont typiques, mais ils reflètent les procédures d'essai utilisées. Les performances réelles sur le terrain dépendent des méthodes de pose et des conditions locales.

5. POSE

Préparation des surfaces – Béton

Les surfaces à recouvrir doivent être exemptes de graisses et de tous autres contaminants qui pourraient prévenir l'adhérence. Toujours vérifier que la surface est libre de tout inhibiteur d'adhérence avant l'application. Toutes les réparations doivent être effectuées avant l'application et faites conformément aux normes ICRI. Ne pas utiliser d'alcool pour le nettoyage avant l'application.

Le béton doit être profilé mécaniquement à un ICRI CSP de 2. S'assurer que toute laitance de surface est éliminée avant la pose du revêtement. La surface préparée doit avoir une résistance à la traction de 200 psi (1,4 MPa) ou plus lorsque testée selon la norme ASTM C1583. En cas ponçage humide, laisser la surface sécher entièrement avant de la recouvrir.

SPARTACOTE PRIME-N-GO[MC] peut être utilisé comme apprêt en tant qu'alternative à la préparation mécanique de surface. Consulter la fiche technique 36651 pour des instructions et conseils d'utilisation détaillés.

L'humidité relative du béton doit être contrôlée avant la pose de tout revêtement. L'humidité relative de la dalle ne doit pas dépasser les 75 % comme testé par ASTM F2170. Si le taux HR est à 75 % ou plus, utiliser VAPOR BAN ER LATICRETE ou le pare-vapeur contre l'humidité SPARTACOTE.

Préparation des surfaces – Sur du carrelage existant

Consulter TDS 450 : Recommandations de pose de SPARTACOTE sur des surfaces carrelées existantes

Préparation des surfaces – Métal/acier

Nettoyer la surface selon SSPC-SP1. Les surfaces à recouvrir doivent être exemptes de graisses, d'huiles, de fluides de coupe et de tous autres contaminants qui pourraient empêcher l'adhérence. Toujours vérifier que la surface est libre de tout inhibiteur d'adhérence avant l'application.

Pour l'acier : grenailler la surface selon SSPC-SP 6/NACE 3

Pour l'acier inoxydable/galvanisé : nettoyer la surface selon SSPC-SP16.

Après le grenaillage, nettoyer une deuxième fois la surface à l'aide d'un solvant afin de retirer les débris ou la poussière résiduelle. Appliquer immédiatement le produit sur la surface.

Coloration avec des pigments universels SPARTACOTE

Mélanger par incréments d'un gallon fait partie des bonnes pratiques. Mesurer des quantités correctes des parties A et B en respectant le rapport de mélange 2A:1B avant d'ajouter les pigments universels SPARTACOTE.

La quantité de SPARTACOTE Universal Pigments requise est de (1) petite unité par gallon de résine mélangée (A + B) ou (1) grande unité par 5 gallons de résine mélangée. Les mélanges de 3 gallons nécessiteront (3) petites unités. Les mélanges de 15 gallons nécessiteront (15) petites unités ou (3) grandes unités. Le pigment blanc, le pigment jaune sécuritaire et le pigment rouge sécuritaire nécessitent une double quantité.

Une fois les parties A et B mesurées, ajouter tout le contenu de la ou des unités de SPARTACOTE Universal Pigment directement dans la partie A en respectant les quantités indiquées ci-dessus. Racler les côtés pour vous assurer que tout le pigment est retiré du pot. Mélanger le pigment à la partie A à l'aide d'un mélangeur à vitesse lente pour disperser complètement les pigments jusqu'à l'obtention d'une couleur et d'une consistance uniformes, soit environ 2 minutes. Un mauvais mélange des pigments peut entraîner une finition irrégulière et une diminution des performances du produit.

Ajouter la partie B à la partie teintée A et continuer avec les instructions de mélange ci-dessous.

Mélange

Avant de mélanger la partie A et la partie B ensemble, mélanger séparément la partie A pendant 2 minutes. Dans un contenant de travail propre et sec, mélanger 2 parties A pour 1 partie B (2:1) par volume. Utilisez un mélangeur à vitesse lente pendant environ 2 minutes. Évitez de trop mélanger ou de créer un vortex qui pourrait incorporer de l'air. Ne mélangez pas en-dessous du point de rosée, car vous réduiriez la durée d'emploi. Aucun temps d'induction n'est nécessaire avant utilisation.

Si un additif de traction (par ex., l'additif de traction SPARTACOTE GRIP) doit être incorporé, l'ajouter après avoir mélangé les parties A et B.

REMARQUE : mélanger uniquement la quantité de produit qui peut être appliquée durant la fenêtre de travail indiquée.

Application
SPARTACOTE FLEX XPL Clinical Plus peut être appliqué à l'aide d'un pinceau, d'un rouleau, d'un balai à résine ou d'une raclette. L'épaisseur d'application suggérée est de 8 mils (0,20 mm) ou 201 pi2/gal (4,9 m^2/l). Répartir uniformément à l'épaisseur souhaitée sur toutes les surfaces préparées. Tant que le revêtement est toujours humide, utiliser un SPARTACOTE Roller Skin ou un autre rouleau de haute qualité à poils non pelucheux de 3/8 po (9 mm) pour appliquer à 90 degrés de la direction de la première pose pour assurer une couverture complète et une épaisseur uniforme. Utiliser un pinceau ou un petit rouleau autour des passages, des colonnes et de toute autre obstruction. Vérifiez régulièrement l'épaisseur mil en utilisant une jauge d'épaisseur de film humide. Éviter que le produit ne s'accumule et ne forme une flaque. Communiquer avec LATICRETE directement pour prendre connaissance des techniques d'application efficaces.

Le produit deviendra sec au toucher 2 à 3 heures après l'application, en fonction de la température ambiante, de la température des dalles et de l'humidité. Le produit peut être recouvert à nouveau au cours des 2 à 24 heures qui suivent l'application. Une circulation à pied légère est possible 3 à 4 heures après l'application, et la circulation des véhicules est possible 24 heures après l'application.

Si le produit est utilisé comme couche de finition par-dessus de l'époxy, il est impératif que l'époxy ne soit pas utilisé avec de l'alcool durant la pose ni nettoyé avec de l'alcool avant l'application. Appliquer systématiquement par-dessus l'époxy en respectant le délai maximum entre deux couches recommandé par le fabricant.

Remarques
Le stockage du produit à une température constante pendant 24 heures avant l'application permettra d'optimiser le temps de travail. Le produit doit être conservé dans un endroit frais et sec avant l'application.

Des maquettes et des zones d'essai sur le terrain sont nécessaires pour valider les caractéristiques liées à la performance et à l'apparence (notamment, la couleur, les variations de surface inhérentes, l'usure, l'anti-poussière, la résistance à l'abrasion, la résistance aux produits chimiques, la résistance aux taches, le coefficient de friction, etc.) afin de garantir que le système fonctionne comme prévu pour l'utilisation prévue et de déterminer l'approbation du système de revêtement.

La variabilité des conditions du chantier (notamment, la préparation des surfaces, la lumière du soleil, l'humidité, le point de rosée, la température, etc.) pendant l'application des produits SPARTACOTE peut entraîner des fissures, des cloques, des trous d'épingle, des plis ou un dégazage d'air dans le béton et ne sont pas des défauts du produit. Des revêtements supplémentaires, une application en soirée, ou un ombrage peuvent être nécessaires.

Stockage
Stocker dans un environnement propre et sec, à l'abri de la lumière directe du soleil, entre 40 °F et 100 °F (5 °C - 38 °C). Une fois ouvert, le produit réagit à l'humidité présente dans l'environnement et commence à catalyser.

Nettoyage
Utiliser de l'acétone ou du xylène pour nettoyer les outils et les équipements. Ne pas utiliser d'alcool.

6. DISPONIBILITÉ ET COÛT

Disponibilité
Les produits LATICRETE® et LATAPOXY® sont proposés dans le monde entier.

Appeler un des numéros suivants pour obtenir des informations relatives aux distributeurs:

Numéro sans frais:	1.800.243.4788
Téléphone:	+1.203.393.0010

Pour obtenir de l'information en ligne de distributeurs, visiter LATICRETE à l'adresse suivante **laticrete.com**

Coût
Communiquez avec le distributeur LATICRETE le plus proche.

7. GARANTIE

Voir 10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION:
- 1 Year Product Warranty (US - English)

8. ENTRETIEN

Les performances à long terme, l'apparence et la durée de vie des produits de surface d'usure dépendent essentiellement d'un bon programme d'entretien de routine conçu spécifiquement pour la surface d'usure installée. Les systèmes de revêtement de sol polyaspartiques et époxy SPARTACOTE sont non poreux, ce qui fait que la saleté et les contaminants restent à la surface. L'utilisation de paillassons correctement placés, à l'intérieur et à l'extérieur, contribuera à augmenter la durée de vie du sol. Le programme d'entretien recommandé consiste en un nettoyage rigoureux et fréquent à l'aide d'un nettoyant à pH neutre. La fréquence de lavage varie en fonction du type d'utilisation du sol, de la circulation et de l'âge.

9. SERVICES TECHNIQUES

Soutien technique
Pour tout renseignement, appeler la ligne d'aide du service technique de LATICRETE:

Numéro sans frais:	1.800.243.4788, ext. 1235
Téléphone:	+1.203.393.0010, ext. 1235
Télécopieur:	+1.203.393.1948

Documentation technique et de sécurité
Pour obtenir la documentation technique et les consignes de sécurité, visiter notre site Web à **laticrete.com.**

10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION

Des informations supplémentaires sur les produits sont disponibles sur notre site Web à laticrete.com. Liste des documents connexes:

- DS 230.13 : Garantie du produit LATICRETE
- FDS 420 : Guide d'entretien des sols SPARTACOTE
- TDS 450 : Recommandations de pose de SPARTACOTE[MD] sur des surfaces carrelées existantes
- DS 36651: SPARTACOTE PRIME-N-GO
- DS 35216 : VAPOR BAN ER
- DS 36647 : VAPOR BAN E
- DS 36641 : SPARTACOTE Universal Pigments

LATICRETE International, Inc.
One LATICRETE Park North, Bethany, CT 06524-3423 USA • 1.800.243.4788 • +1.203.393.0010 • www.laticrete.com
© 2024 LATICRETE International, Inc. All trademarks shown are the intellectual properties of their respective owners.