SPARTACOTE™ FLEX XPL

DS-32830E-0724

Globally Proven
Construction Solutions

1. NOMBRE DEL PRODUCTO
SPARTACOTE™ FLEX XPL

2. FABRICANTE
LATICRETE International, Inc.
1 LATICRETE Park North
Bethany, CT 06524-3423 USA
Teléfono: +1.203.393.0010, ext. 1235
Línea telefónica gratuita: 1.800.243.4788, ext. 1235
Fax: +1.203.393.1684
Sitio de Internet: laticrete.com

3. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO
SPARTACOTE FLEX XPL es un recubrimiento poliaspártico de alto contenido en sólidos, bajo contenido de COV y mínimo olor para aplicaciones decorativas y de protección. SPARTACOTE FLEX XPL ha sido diseñado para conservar una baja viscosidad durante períodos más prolongados, lo que posibilita tiempos de trabajo extendidos y mejor fluidez. Puede aplicarse en una o múltiples capas mediante brocha, rodillo, escurridor o SPARTACOTE Escoba para resina. Este producto es adecuado para diversos sustratos, entre los que se incluyen concreto, metal/acero y epoxi, y puede utilizarse dentro de sistemas para pisos resinosos de estructura compleja fluidos, como SPARTACOTE Guard, Chip, Quartz y Metallic.

SPARTACOTE FLEX XPL posee unas propiedades óptimas de resistencia al impacto, a la abrasión y a los productos químicos. Adecuado para aplicaciones de alto tránsito. El material es ideal para el uso como imprimador, capa media o sellador de capa superior transparente dentro de aplicaciones de pisos resinosos que requieren un olor mínimo en la instalación. Su naturaleza resistente a los rayos UV hace que sea apta para aplicaciones en interiores y exteriores. Puede teñirse con SPARTACOTE Pigmentos universales.

Entre los colores disponibles, se incluyen: negro, azul oscuro, rojo baldosa, gris claro, gris medio, blanco, beige claro, beige arena, beige oscuro, marrón claro, amarillo de seguridad y rojo de seguridad. No se recomienda para el uso con pigmento gris oscuro. Pueden solicitarse colores personalizados.

Usos
- Aplicaciones interiores y exteriores
- Zonas de mucho tránsito
- Pisos industriales y comerciales
- Pisos para garajes residenciales

Ventajas
- Apto para pisarse en 4 horas
- Bajo contenido de COV
- Resistente a los rayos UV; retiene la claridad óptica de los selladores/acabados transparentes
- Vuelta al servicio en 24 horas
- Tiempo de trabajo ampliado
- Buena resistencia química y a la abrasión
- SPARTACOTE Grip aditivo para tracción o SPARTACOTE DIAMOND TOPP pueden ser introducidos como aditivos de tracción
- Cumple con las normativas del Departamento de Agricultura de los EE. UU. (USDA) (Código Alimentario de EE. UU. 6.101.11 Características de las superficies de la FDA/CFSAN)

Sustratos adecuados

Presentación
SPARTACOTE FLEX XPL se mezcla en una proporción 2A:1B por unidad de volumen.

Mezcla de 3 gal
- Parte A: 9141-0002-2
  2 gal (7.6 L) en un balde de 3.5 gal (13.2 L)
- Parte B: 9143-0001-2
  1 gal (3.8 L) en una lata de 1 gal (3.8 L)

Mezcla de 15 gal
- Parte A: 9144-0005-2
  5 gal (18.9 L) en un balde de 5 gal (18.9 L)
- Parte B: 9149-0005-2
  5 gal (18.9 L) en un balde de 5 gal (18.9 L)
  Nota: 2 veces de parte B requeridas por mezcla

Rendimiento aproximado

WFT	DFT	Cobertura
6.0 milésimas de pulgada (0.15 mm)	5.8 milésimas de pulgada (0.15 mm)	267 pies2/galón (6.6 m^2/L)
7.0 milésimas de pulgada (0.18 mm)	6.8 milésimas de pulgada (0.17 mm)	229 pies2/galón (5.6 m^2/L)
8.0 milésimas de pulgada (0.20 mm)	7.8 milésimas de pulgada (0.20 mm)	201 pies2/galón (4.9 m^2/L)
9.0 milésimas de pulgada (0.23 mm)	8.7 milésimas de pulgada (0.22 mm)	178 pies2/galón (4.4 m^2/L)
10.0 milésimas de pulgada (0.25 mm)	9.7 milésimas de pulgada (0.25 mm)	160 pies2/galón (3.9 m^2/L)

WFT = espesor de película humeda
DFT = espesor de película seca

Los valores de rendimiento son aproximados y variarán en función del estado de la superficie, los métodos de preparación y la técnica de aplicación.

Cuando se utiliza como capa superior sobre esparcidos de escamas o cuarzo, ajuste las estimaciones al material adicional requerido.

Limitaciones
- El espesor máximo de aplicación en una sola aplicación es de 10 milésimas de pulgada (0.25 mm) WFT. La aplicación por encima del espesor máximo puede provocar enturbiamiento o zonas lechosas.
- No diseñado para zonas que experimenten choques térmicos significativos de forma continuada.
- Tenga en cuenta que, con todos los sistemas de recubrimiento resinoso, los ambientes exteriores con luz directa del sol en climas cálidos pueden exhibir temperaturas de la superficie superiores al promedio. Esto es especialmente cierto con acabados más oscuros.

Precauciones
- SOLO PARA USO PROFESIONAL
- Lea detenidamente todas las hojas de datos técnicos, las guías de aplicación, la exención de responsabilidad sobre la garantía y las hojas de datos de seguridad (SDS) antes de usar el producto. Las guías de aplicación en función del sistema empleado están disponibles en www.laticrete.com.
- Use guantes, ropa protectora y protección ocular.
- Nocivo si se inhala. Evite respirar los vapores, la bruma o el rocío.
- Produce irritación en la piel Enjuague la piel con agua. Si causa irritación en la piel o sarpullido, busque atención o asesoramiento médico.
- Provoca irritación grave en los ojos. Si ingresa en los ojos: enjuague con agua de manera cuidadosa durante algunos minutos. Quítese las lentes de contacto, si las lleva y es fácil hacerlo. Continúe enjuagando. Si persiste la irritación ocular, consulte a un médico.
- Puede ser fatal si se ingiere e ingresa en las vías respiratorias. Si se ingiere: acuda de inmediato a un centro de toxicología o al médico. NO provoque el vómito.
- Mantenga fuera del alcance de los niños.

4. DATOS TÉCNICOS

Información del producto VOC/LEED
<100 g/L (según su uso previsto)

Propiedades físicas

Propiedad	Método de prueba	Resultado
Adhesión	ASTM D7234	>300 psi (>2.1 MPa) Falla del sustrato
Fuerza de tensión	ASTM D2370	2575 psi (17.8 MPa)
Resistencia al impacto	ASTM D5420	68 in-lb (7.7 n-m)
Resistencia a la abrasión	ASTM D4060 1000 ciclos	41 mg/ciclo

Propiedades de trabajo

Propiedad	Valor
Proporción de mezcla	2 parte A : 1 parte B por volumen
% de sólidos	97% por peso
Tiempo de trabajo	20 - 25 minutos
Tiempo de reaplicación mínimo	2 horas
Tiempo de reaplicación máximo	24 horas
Tráfico peatonal / tráfico de vehículos	3-4 horas / 24 horas

- Propiedades de trabajo con base en una temperatura de 70°F y HR del 50% Los cambios en las condiciones ambientales pueden influir en los tiempos.
- Los aumentos en la temperatura y/o la humedad disminuirán el tiempo de trabajo, el tiempo de secado y las ventanas de recubrimiento.

Las especificaciones están sujetas a cambios sin notificación. Los resultados exhibidos son representativos pero reflejan los procedimientos de prueba utilizados. El desempeño real en el área de trabajo dependerá de los métodos de instalación y de las condiciones del lugar.

5. INSTALACIÓN

Preparación de superficie: concreto
Las superficies por recubrir deben estar libres de grasa y de cualquier otro contaminante que pueda impedir la adhesión. Antes de la aplicación, compruebe siempre que la superficie no presente inhibidores de adhesión. Cualquier reparación debe tratarse antes de la aplicación y debe repararse de acuerdo con las normas ICRI. No utilice alcohol para limpiar antes de la aplicación.

El concreto debe ser perfilado mecánicamente según el ICRI CSP-2. Asegúrese de eliminar toda la lechada superficial antes de aplicar el recubrimiento. La superficie preparada debe tener una resistencia a la tracción de 200 psi (1.4 MPa) o mayor cuando se prueba de acuerdo con la norma ASTM C1583. Si el lijado es en húmedo, deje que la superficie se seque completamente antes de aplicar el recubrimiento.

Como una alternativa a la preparación de la superficie mecánica, SPARTACOTE PRIME-N-GO™ puede utilizarse como imprimador. Consulte la hoja de datos 36651 para conocer las instrucciones y los usos detallados.

El concreto debe someterse a una prueba de humedad relativa antes de la instalación de cualquier recubrimiento. La humedad relativa de la losa no debe exceder el 75% según lo probado por la norma ASTM F2170. Si la HR es del 75% o más, use VAPOR BAN™ ER o VAPOR BAN E.

Preparación de superficie: sobre baldosa existente
Consulte la TDS 450: Guía para instalar SPARTACOTE sobre superficies con baldosas existentes.

Preparación de superficie - Metal/Acero
Limpiar la superficie de conformidad con SSPC-SP1. Las superficies en las que se aplicará el recubrimientono no deben tener grasa, aceites, fluidos de corte ni ningún otro contaminante que pudiera impedir la adhesión. Antes de la aplicación, compruebe siempre que la superficie no presente inhibidores de adhesión.

Para acero: realice el granallado de la superficie de conformidad con SSPC-SP 6/NACE 3

Para acero inoxidable/galvanizado: realice el granallado de la superficie de conformidad con SSPC-SP16.

Después del granallado, vuelva a limpiar la superficie con un disolvente para eliminar todo tipo de suciedad y restos. Recubra la superficie de inmediato.

Tinción con SPARTACOTE Pigmentos universales
La práctica recomendada es mezclar en incrementos de galón. Mida las cantidades adecuadas de las partes A y B, teniendo en cuenta la proporción de mezcla 2A:1B, antes de agregar SPARTACOTE Pigmentos universales.

La carga requerida para SPARTACOTE Pigmentos universales es (1) unidad pequeña por galón de resina mezclada (A+B) o (1) unidad grande por 5 galones de resina mezclada. La mezcla de 3 gal requerirá (3) unidades pequeñas. La mezcla de 15 gal requerirá (15) unidades pequeñas o (3) unidades grandes. Los colores blanco, amarillo de seguridad y rojo de seguridad requieren duplicar el nivel de carga.

Una vez medidas las partes A y B, agregue todo el contenido de la(s) unidad(es) de SPARTACOTE Pigmento universal directamente en la parte A a la velocidad de carga indicada arriba. Raspe los costados y asegúrese de que todo el pigmento se haya quitado del envase. Mezcle el pigmento en la parte A con un taladro mezclador a baja velocidad para dispersar por completo los pigmentos hasta lograr una consistencia y color uniformes, durante aproximadamente 2 minutos. Si no se mezclan correctamente los pigmentos, puede producirse un acabado inconsistente y se puede reducir el rendimiento del producto.

Agregue la parte B a la parte A teñida y continúe con las instrucciones de mezclado detalladas a continuación.

Mezcla
Antes de mezclar la parte A y la parte B, revuelva individualmente la parte A durante 2 minutos. Combine 2 partes A con 1 parte B (2:1) por unidad de volumen en un recipiente de trabajo limpio y seco. Mezcle con un taladro mezclador de baja velocidad durante 2 minutos. Evite mezclar en exceso o crear un vórtice que pueda introducir aire. No mezcle por debajo del punto de rocío, ya que acortará la vida útil de la preparación. No se requiere tiempo de inducción antes de su uso.

Si se va a incorporar un aditivo para tracción (por ejemplo, SPARTACOTE GRIP aditivo para tracción), este deberá añadirse después de mezclar bien la parte A y la parte B.

NOTA: solo mezcle la cantidad de producto que pueda aplicarse dentro del tiempo de trabajo indicado.

Aplicación
SPARTACOTE FLEX XPL puede aplicarse con brocha, rodillo, escoba para resina o escurridor. El espesor de aplicación sugerido es de 8 milésimas de pulgada (0.20 mm) de WFT o 201 ft^2/gal (4.9 m^2/L). Esparza uniformemente sobre todas las superficies preparadas hasta lograr el espesor deseado. Inmediatamente después, mientras el recubrimiento esté todavía

húmedo, utilice SPARTACOTE Cobertor para rodillo u otro rodillo de lanilla de alta calidad de 3/8" (9 mm) que no desprenda pelusa, y páselo hacia atrás, a 90º del sentido de la aplicación original, para asegurar un rendimiento completo y un espesor uniforme. Utilice una brocha o rodillo pequeño en penetraciones, columnas y cualquier otra obstrucción. Compruebe periódicamente el espesor en milésimas de pulgada utilizando un medidor de espesor de película húmeda. No permita que el producto se encharque o estanque. Comuníquese directamente con LATICRETE para obtener información específica sobre técnicas de aplicación efectivas.

El material estará seco al tacto entre 2 y 3 horas después de la aplicación, dependiendo de la temperatura ambiente, la temperatura de la losa y la humedad. El producto puede ser recubierto de nuevo luego de entre 2 y 24 horas desde la aplicación. El tráfico peatonal ligero es aceptable 3 a 4 horas después de la aplicación, y el tráfico vehicular es aceptable 24 horas después de la aplicación.

Si se usa como una capa superior sobre epoxi, es fundamental que el epoxi no sea rebajado con alcohol durante la instalación ni limpiado con alcohol antes de la aplicación. Aplique siempre sobre epoxi dentro del tiempo de reaplicación recomendado por el fabricante.

Notas
Al mantener una temperatura de almacenamiento uniforme entre las 24 horas anteriores al momento de la aplicación y la aplicación, se maximizará el tiempo de trabajo. El material debe conservarse en un ambiente fresco y seco antes de la aplicación.

Las muestras y áreas de prueba en campo son necesarias para validar las características relacionadas con el rendimiento y la apariencia (incluidas, entre otras, color, variaciones propias de la superficie, desgaste, antiespolvoreo, resistencia a la abrasión, resistencia a productos químicos, resistencia a manchas, coeficiente de fricción, etc.) para garantizar el rendimiento del sistema dentro de las especificaciones para el uso esperado y determinar la aprobación del sistema de recubrimiento.

La variabilidad de las condiciones del emplazamiento de trabajo (tales como preparación de superficie, luz solar, humedad, punto de rocío, temperatura, entre otras) durante la aplicación de los productos SPARTACOTE puede conducir a ojos de pez, ampollado, perforaciones, arrugas o desgasificación de aire en el concreto y, por lo tanto, no se consideran defectos del producto. Es posible que se necesiten capas adicionales, graduación o aplicación de emparejamiento.

Almacenamiento
Guarde el producto en un ambiente limpio y seco que no esté expuesto a la luz directa del sol, y a una temperatura entre 40°F y 100°F (5 °C - 38 °C). Una vez abierto, el producto reaccionará con la humedad en el ambiente y comenzará la catalización.

Limpieza
Use acetona o xileno para limpiar las herramientas y equipos. No utilice alcohol.

6. DISPONIBILIDAD Y COSTO

Disponibilidad
Los materiales LATICRETE® y LATAPOXY® están disponibles en todo el mundo.

Para obtener información sobre los distribuidores, llame a:

Línea telefónica gratuita: 1.800.243.4788
Teléfono: +1.203.393.0010

Para obtener información sobre los distribuidores en Internet, visite LATICRETE en **laticrete.com**

Costo
Comuníquese con un distribuidor de LATICRETE de su zona.

7. GARANTÍA

Consulte la Sección 10. SISTEMAS ESPECIALES:
- 1 Year Product Warranty (US) (English)

8. MANTENIMIENTO

El rendimiento, la apariencia y la vida útil prevista a largo plazo de los productos para superficies de desgaste dependen, básicamente, de un buen programa de mantenimiento de rutina específico para la superficie de desgaste instalada. Los sistemas de recubrimiento de pisos resinosos SPARTACOTE no son porosos, por lo que la suciedad y los contaminantes permanecen en la superficie. El uso de tapetes de entrada/salida ubicados de forma adecuada, tanto adentro como afuera, ayudará a aumentar la vida del piso. El programa de mantenimiento recomendado incluye la limpieza frecuente y exhaustiva utilizando un limpiador con pH neutro. La frecuencia del lavado dependerá del tipo de uso, el tráfico y la antigüedad del piso.

9. DEPARTAMENTO DE ASISTENCIA TÉCNICA

Asistencia técnica
Para obtener más información, comuníquese con la Línea Directa del Departamento de Asistencia Técnica de LATICRETE:

Línea telefónica gratuita: 1.800.243.4788, ext. 1235
Teléfono: +1.203.393.0010, ext. 1235
Fax: +1.203.393.1948

Material informativo sobre aspectos técnicos y de seguridad
Para obtener material sobre aspectos técnicos y de seguridad, visite nuestro sitio web en **laticrete.com.**

10. SISTEMAS ESPECIALES

Podrá obtener más información sobre los productos en nuestro sitio web laticrete.com. A continuación, encontrará una lista de documentos afines:

- Hoja de datos DS 230.13: LATICRETE Garantía de producto
- TDS 420: SPARTACOTE Guía de mantenimiento de pisos
- TDS 450: Guía de instalación de SPARTACOTE™ sobre superficies con baldosas existentes
- DS 36651: SPARTACOTE PRIME-N-GO
- DS 35216: VAPOR BAN ER
- DS 36647: VAPOR BAN E
- DS 36641: Pigmentos universales SPARTACOTE

LATICRETE International, Inc.
One LATICRETE Park North, Bethany, CT 06524-3423 USA • 1.800.243.4788 • +1.203.393.0010 • www.laticrete.com
© 2024 LATICRETE International, Inc. All trademarks shown are the intellectual properties of their respective owners.