



SPARTACOTE™ FLEX SB 250

DS-36627E-0624

**Globally Proven
Construction Solutions**

colores disponibles, se incluyen: negro, azul oscuro, rojo baldosa, gris claro, gris medio, gris oscuro, blanco, beige claro, beige arena, beige oscuro, marrón claro, amarillo de seguridad y rojo de seguridad. Pueden solicitarse colores personalizados.



1. NOMBRE DEL PRODUCTO

SPARTACOTE™ FLEX SB 250

2. FABRICANTE

LATICRETE International, Inc.
1 LATICRETE Park North
Bethany, CT 06524-3423 USA

Teléfono: +1.203.393.0010, ext. 1235

Línea telefónica gratuita: 1.800.243.4788, ext.

1235

Fax: +1.203.393.1684

Sitio de Internet: laticrete.com

3. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

SPARTACOTE™ FLEX SB 250 es una poliurea alifática poliaspártica de dos componentes para aplicaciones decorativas y protectoras. Se trata de una versión con contenido reducido de COV de nuestra poliurea poliaspártica con disolvente, adecuada para su uso en áreas que requieren <2501 g/l. Es autoimprimante y puede aplicarse directamente sobre una gran variedad de sustratos, como concreto, metal/acero y epóxicos. SPARTACOTE FLEX SB 250 ofrece excelentes características de resistencia a los impactos, a la abrasión y a los productos químicos. Puede utilizarse como sellador transparente, como capa de acabado o en sistemas multicapa sin juntas, como SPARTACOTE Guard, SPARTACOTE Chip, SPARTACOTE Quartz y SPARTACOTE Metallic.

SPARTACOTE FLEX SB 250 es resistente a los rayos UV y adecuado para aplicaciones interiores y exteriores. Puede teñirse sobre el terreno con SPARTACOTE Pigmentos universales. Entre los

Usos

- Hangares de aviación
- Pisos de talleres
- Plantas de fabricación
- Plazas de estacionamiento
- Estadios y espacios para eventos
- Garajes

Ventajas

- Autoimprimante
- Excelente resistencia a la abrasión, a los impactos y al desgaste
- Excelente resistencia a manchas y a productos químicos
- Resistente a los rayos UV; retiene la claridad óptica de los selladores/acabados transparentes
- Poco tiempo de reaplicación: 1-2 horas
- Curado a baja temperatura (-30 °F/-34 °C)
- Tolera temperaturas de hasta 300 °F (149 °C) en caso de contacto fortuito con el calor
- Resistente a las marcas de neumáticos calientes
- Genera una superficie de alta tracción con la introducción de aditivos de tracción
- Cumple con las normativas del Departamento de Agricultura de los EE. UU. (USDA) (Código Alimentario de EE. UU. 6.101.11 Características de las superficies de la FDA/CFSAN)

Sustratos adecuados

Presentación

SPARTACOTE FLEX SB 250 se mezcla en una proporción de 1A:1B por unidad de volumen

Kits

- Kit de 2 gal (7.6 l): 9101-0002-2
Parte A de 1 gal (3.8 l)/parte B de 1 gal (3.8 l)

Unidades

- Parte A: 9103-0005-2
5 gal (18.9 L) en una cubetade 5 gal (18.9 L)

- Parte B: 9104-0005-2
5 gal (18.9 L) en una cubetade 5 gal (18.9 L)

Rendimiento aproximado

WFT	DFT	Cobertura
4.0 milésimas de pulgada (0.10 mm)	3.0 milésimas de pulgada (0.08 mm)	401 pies ² /galón (9.8 m ² /L)
5.0 milésimas de pulgada (0.13 mm)	3.7 milésimas de pulgada (0.09 mm)	321 pies ² /galón (7.9 m ² /L)
6.0 milésimas de pulgada (0.15 mm)	4.4 milésimas de pulgada (0.11 mm)	267 pies ² /galón (6.6 m ² /L)
7.0 milésimas de pulgada (0.18 mm)	5.2 milésimas de pulgada (0.13 mm)	229 pies ² /galón (5.6 m ² /L)
8.0 milésimas de pulgada (0.20 mm)	5.9 milésimas de pulgada (0.15 mm)	201 pies ² /galón (4.9 m ² /L)

WFT = espesor de película húmeda

DFT = espesor de película seca

- Si se utiliza como base tintada o capa intermedia, aplicar a 8.0 milésimas de pulgada (0.20 mm) de WFT.
- Si se utiliza como capa de acabado transparente, puede aplicarse con un espesor de película húmeda (WTF) de entre 4.0 y 8 milésimas de pulgada (de 0.10 a 0.20 mm).
- Cuando se utiliza como capa superior sobre esparcidos de escamas o cuarzo, ajuste las estimaciones al material adicional requerido.
- Los valores de rendimiento son aproximados y variarán en función del estado de la superficie, los métodos de preparación y la técnica de aplicación.

Limitaciones

- No diluir el producto.
- El espesor máximo de aplicación en una sola aplicación es de 10 milésimas de pulgada (0.25 mm) WFT. La aplicación por encima del espesor máximo puede provocar enturbiamiento o zonas lechosas.
- No está diseñado para su uso en áreas que tengan choques térmicos significativos de forma continua.
- Tenga en cuenta que, con todos los sistemas de recubrimiento resinoso, los ambientes exteriores con luz directa del sol en climas cálidos pueden exhibir temperaturas de la superficie superiores al promedio. Esto es especialmente cierto con acabados más oscuros.

Precauciones

- SOLO PARA USO PROFESIONAL
- Lea detenidamente todas las hojas de datos técnicos, las guías de aplicación, la exención de responsabilidad sobre la garantía y las hojas de datos de seguridad (SDS) antes de usar el producto. Las

guías de aplicación en función del sistema empleado están disponibles en www.laticrete.com.

- Use guantes, ropa protectora y protección ocular.
- Líquido y vapores extremadamente inflamables. Mantener lejos del calor, de las chispas, de las llamas abiertas y de las superficies calientes.
- Nocivo si se inhala. Evite respirar los vapores o el rocío. Utilizar solo al aire libre o en una zona bien ventilada.
- Produce irritación en la piel. Enjuague la piel con agua. Si causa irritación en la piel o sarpullido, busque atención o asesoramiento médico.
- Provoca irritación grave en los ojos. Si ingresa en los ojos: enjuague con agua de manera cuidadosa durante algunos minutos. Quítese las lentes de contacto, si las lleva y es fácil hacerlo. Continúe enjuagando. Si persiste la irritación ocular, consulte a un médico.
- Puede ser fatal si se ingiere e ingresa en las vías respiratorias. Si se ingiere: acuda de inmediato a un centro de toxicología o al médico. NO provoque el vómito.
- Mantenga fuera del alcance de los niños.

4. DATOS TÉCNICOS

Información del producto VOC/LEED

<250 g/L (según su uso previsto)

Propiedades físicas

Propiedad	Método de prueba	Resultado
Adhesión	ASTM D7234	>300 psi (>2.1mPa) Falla del sustrato
Resistencia	ASTM D2370	2,760 psi (19.0 mPa)
Elongación	ASTM D2370	4.5%
Abrasión (resistencia)	ASTM D4060	Pérdida de 8.9 mg/1000 ciclos
Impacto (resistencia)	ASTM D2794	>160 in-lb (18.1 Nm)
Dureza Shore D	ASTM D2240	33
Flexibilidad Curvatura del mandril	ASTM D522	Pasada: 4 mm
Brillo 60 grado	---	>95 gu

Propiedades de trabajo

Propiedad	Valor
Proporción de mezcla	1 parte A : 1 parte B por volumen
% de sólidos	74% por peso
Tiempo de trabajo	20 - 25 minutos
Tiempo de reaplicación mínimo	1-2 horas
Tiempo de reaplicación máximo	24 horas
Tráfico peatonal / tráfico de vehículos	2-4 horas / 24 horas

- Las propiedades de trabajo se basan en una temperatura de 70 °F (21 °C) y una humedad relativa (RH) del 50%. Los cambios en las condiciones ambientales pueden influir en los tiempos.
- Los aumentos en la temperatura y/o la humedad disminuirán el tiempo de trabajo, el tiempo de secado y las ventanas de recubrimiento.

Las especificaciones están sujetas a cambios sin notificación. Los resultados exhibidos son representativos pero reflejan los procedimientos de prueba utilizados. El desempeño real en el área de trabajo dependerá de los métodos de instalación y de las condiciones del lugar.

5. INSTALACIÓN

Preparación de superficie: concreto

Las superficies por recubrir deben estar libres de grasa y de cualquier otro contaminante que pueda impedir la adhesión. Antes de la aplicación, compruebe siempre que la superficie no presente inhibidores de adhesión. Cualquier reparación debe tratarse antes de la aplicación y debe repararse de acuerdo con las normas ICRI. No utilice alcohol para limpiar antes de la aplicación.

El concreto debe ser perfilado mecánicamente según el ICRI CSP-2. Asegúrese de eliminar toda la lechada superficial antes de aplicar el recubrimiento. La superficie preparada debe tener una resistencia a la tracción de 200 psi (1.4 MPa) o mayor cuando se prueba de acuerdo con la norma ASTM C1583. Si el lijado es en húmedo, permita que la superficie se seque completamente antes de aplicar el recubrimiento.

Como alternativa a la preparación mecánica de la superficie, SPARTACOTE PRIME-N-BOND™ puede utilizarse como imprimador. Consulte la hoja de datos 36651 para conocer las instrucciones y los usos detallados.

El concreto debe someterse a una prueba de humedad relativa antes de la instalación de cualquier recubrimiento. La humedad relativa de la losa no debe

exceder el 75% según lo probado por la norma ASTM F2170. Si la HR es del 75% o más, use VAPOR BAN™ ER o VAPOR BAN E.

Preparación de superficie: sobre baldosa existente
Consulte la TDS 450: Guía para instalar SPARTACOTE sobre superficies con baldosas existentes.

Preparación de superficie - Metal/Acero
Limpiar la superficie de conformidad con SSPC-SP1. Las superficies en las que se aplicará el recubrimiento no deben tener grasa, aceites, fluidos de corte ni ningún otro contaminante que pudiera impedir la adhesión. Antes de la aplicación, compruebe siempre que la superficie no presente inhibidores de adhesión.

Para acero: realice el granallado de la superficie de conformidad con SSPC-SP 6/NACE 3

Para acero inoxidable/galvanizado: realice el granallado de la superficie de conformidad con SSPC-SP16.

Después del granallado, vuelva a limpiar la superficie con un disolvente para eliminar todo tipo de suciedad y restos. Recubra la superficie de inmediato.

Tinción con SPARTACOTE Pigmentos universales

La práctica recomendada es mezclar en incrementos de galón. Mida las cantidades adecuadas de las partes A y B, teniendo en cuenta la proporción de mezcla 1A:1B por unidad de volumen, antes de agregar SPARTACOTE Pigmentos universales

La carga requerida es (1) unidad pequeña por galón de resina mezclada (A+B) o (1) unidad grande por 5 galones de resina mezclada (A+B). Los kits de 2 gal requieren (2) unidades pequeñas. Las mezclas de 10 gal requieren (10) unidades pequeñas o (2) unidades grandes. Los colores blanco, amarillo de seguridad y rojo de seguridad requieren duplicar el nivel de carga.

Una vez que las partes A y B estén medidas, agregue todo el contenido de las unidades de SPARTACOTE Pigmentos universales directamente en la parte A a la velocidad de carga indicada más arriba. Raspe los costados y asegúrese de que todo el pigmento se haya quitado del envase. Mezcle el pigmento en la parte A con un taladro mezclador de baja velocidad para dispersar por completo los pigmentos hasta lograr una consistencia y color uniformes, durante aproximadamente 2 minutos. Si no se mezclan correctamente los pigmentos, puede producirse un acabado inconsistente y se puede reducir el rendimiento del producto.

Agregue la parte B a la parte A teñida y continúe con las instrucciones de mezclado detalladas a continuación.

Mezcla

Antes de mezclar la parte A y la parte B, revuelva individualmente la parte A durante 2 minutos. Mezcle 1 parte A y 1 parte B (1:1) por unidad de volumen en un recipiente limpio y seco. Utilice un mezclador de paletas

a baja velocidad durante 2 minutos. Evite mezclar en exceso o crear un vórtice que pueda introducir aire. No mezcle por debajo del punto de rocío, ya que acortará la vida útil de la preparación. No se requiere tiempo de inducción antes de su uso.

Si se va a incorporar un aditivo para tracción (por ejemplo, SPARTACOTE GRIP aditivo para tracción), este deberá añadirse después de mezclar bien la parte A y la parte B.

Solo mezcle la cantidad de producto que pueda aplicarse en el tiempo de trabajo indicado.

Aplicación

SPARTACOTE FLEX SB 250 puede aplicarse con brocha, rodillo, escoba para resina o escurridor. El espesor de aplicación recomendado cuando se utiliza como capa de acabado transparente es de 6 milésimas de pulgada (0.15 mm) de WFT o una tasa de dispersión de 267 ft²/gal. Inmediatamente después, mientras el recubrimiento esté todavía húmedo, utilice SPARTACOTE Cobertor para rodillo u otro rodillo de pelo de alta calidad de 3/8" (9 mm) que no desprenda pelusa, y páselo hacia atrás, a 90° del sentido de la aplicación original, para asegurar un rendimiento completo y un espesor uniforme. Utilice una brocha o rodillo pequeño en penetraciones, columnas y cualquier otra obstrucción. Compruebe periódicamente el espesor en milésimas de pulgada utilizando un medidor de espesor de película húmeda. No permita que el producto se encharque o estanque. Comuníquese directamente con LATICRETE para obtener información específica sobre técnicas de aplicación efectivas.

Para obtener los mejores resultados en capas base o intermedias teñidas, aplique el producto a 8 milésimas de pulgada (0.20 mm) de WFT o con una tasa de dispersión de 201 ft²/gal. Asegúrese de mantener un borde húmedo entre mezclas. Pase el rodillo hacia atrás inmediatamente de manera uniforme y deje que las marcas del rodillo se asienten y fluyan. Alterar el recubrimiento después de pasar el rodillo puede causar inconsistencias de color y diferencias de tono.

El material estará seco al tacto entre 1 y 2 horas después de la aplicación, dependiendo de la temperatura ambiente, la temperatura de la losa y la humedad. El producto puede ser recubierto de nuevo luego de entre 2 y 24 horas desde la aplicación. El tráfico peatonal ligero es aceptable 2 a 4 horas después de la aplicación, y el tráfico vehicular es aceptable 24 horas después de la aplicación.

Si se usa como una capa superior sobre epoxi, es fundamental que el epoxi no sea rebajado con alcohol durante la instalación ni limpiado con alcohol antes de la aplicación. Aplique siempre sobre epoxi dentro del tiempo de reaplicación recomendado por el fabricante.

Almacenamiento

Guarde el producto en un ambiente limpio y seco que no esté expuesto a la luz directa del sol, y a una temperatura entre 40°F y 100°F (5 °C - 38 °C). Una vez abierto, el producto reaccionará con la humedad en el ambiente y comenzará la catalización.

Limpieza

Use acetona o xileno para limpiar las herramientas y equipos. No utilice alcohol.

Notas

Si se mantiene una temperatura de almacenamiento constante 24 horas antes de la aplicación, se maximizará el tiempo de trabajo. El material debe conservarse en un ambiente fresco y seco antes de la aplicación.

Las muestras y áreas de prueba en campo son necesarias para validar las características relacionadas con el rendimiento y la apariencia (incluidas, entre otras, color, variaciones propias de la superficie, desgaste, antiespolvoreo, resistencia a la abrasión, resistencia a productos químicos, resistencia a manchas, coeficiente de fricción, etc.) para garantizar el rendimiento del sistema dentro de las especificaciones para el uso esperado y determinar la aprobación del sistema de recubrimiento.

La variabilidad de las condiciones del emplazamiento de trabajo (tales como preparación de superficie, luz solar, humedad, punto de rocío, temperatura, entre otras) durante la aplicación de los productos SPARTACOTE puede conducir a ojos de pez, ampollado, perforaciones, arrugas o desgasificación de aire en el concreto y, por lo tanto, no se consideran defectos del producto. Es posible que se necesiten capas adicionales, graduación o aplicación de emparejamiento.

6. DISPONIBILIDAD Y COSTO

Disponibilidad

Los materiales LATICRETE® y LATAPOXY® están disponibles en todo el mundo.

Para obtener información sobre los distribuidores, llame a:

Línea telefónica gratuita: 1.800.243.4788
Teléfono: +1.203.393.0010

Para obtener información sobre los distribuidores en Internet, visite LATICRETE en laticrete.com

Costo

Comuníquese con un distribuidor de LATICRETE de su zona.

7. GARANTÍA

Consulte la Sección 10. SISTEMAS ESPECIALES:

8. MANTENIMIENTO

El rendimiento, la apariencia y la vida útil prevista a largo plazo de los productos para superficies de desgaste dependen básicamente de un buen programa de mantenimiento de rutina específico para la superficie de desgaste instalada. Los sistemas de recubrimiento de pisos de epoxi y poliaspárticos SPARTACOTE no son porosos, por lo que la suciedad y los contaminantes permanecen en la superficie. El uso de tapetes de entrada/salida ubicados de forma adecuada, tanto adentro como afuera, ayudará a aumentar la vida del piso. El programa de mantenimiento recomendado incluye la limpieza frecuente y exhaustiva utilizando un limpiador con pH neutro. La frecuencia del lavado dependerá del tipo de uso, del tráfico y de la antigüedad del piso.

9. DEPARTAMENTO DE ASISTENCIA TÉCNICA

Asistencia técnica

Para obtener más información, comuníquese con la Línea Directa del Departamento de Asistencia Técnica de LATICRETE:

Línea telefónica gratuita:

1.800.243.4788, ext. 1235

Teléfono: +1.203.393.0010, ext.
1235

Fax: +1.203.393.1948

Material informativo sobre aspectos técnicos y de seguridad

Para obtener material sobre aspectos técnicos y de seguridad, visite nuestro sitio web en laticrete.com.

10. SISTEMAS ESPECIALES

Podrá obtener más información sobre los productos en nuestro sitio web laticrete.com. A continuación, encontrará una lista de documentos afines:

- DS 230.13: LATICRETE Garantía de producto
- TDS 420: SPARTACOTE Guía de mantenimiento de pisos
- TDS 450: Guía de instalación de SPARTACOTE™ sobre superficies con baldosas existentes
- DS 36651: SPARTACOTE PRIME-N-GO
- DS 35216: VAPOR BAN ER
- DS 36647: VAPOR BAN E
- DS 36641: Pigmentos universales SPARTACOTE

US Patents: 6,833,424 & 7,169,876

LATICRETE International, Inc.

One LATICRETE Park North, Bethany, CT 06524-3423 USA • 1.800.243.4788 • +1.203.393.0010 • www.laticrete.com

© 2024 LATICRETE International, Inc. All trademarks shown are the intellectual properties of their respective owners.