



SPARTACOTE^{MC} FLEX SB

DS-864F-0624

**Globally Proven
Construction Solutions**



1. NOM DU PRODUIT

SPARTACOTE^{MC} FLEX SB

2. FABRICANT

LATICRETE International, Inc.

1 LATICRETE Park North

Bethany, CT 06524-3423 États-Unis

Téléphone: +1.203.393.0010, poste 1235

Numéro sans frais: 1.800.243.4788, poste 1235

Télécopieur: +1.203.393.1684

Site Web: laticrete.com

3. DESCRIPTION DU PRODUIT

SPARTACOTE FLEX SB est un revêtement polyuré aliphatique polyaspartique bicomposant à cure rapide pour les applications décoratives et protectrices. Étant un produit autoapprêtant, il peut être appliqué directement sur une variété de substrats, y compris du béton, du métal/de l'acier et de l'époxy. SPARTACOTE FLEX SB présente une excellente résistance aux chocs, à l'abrasion et aux produits chimiques. Il peut être utilisé comme scellant transparent ou couche de protection, ou intégré dans de multiples systèmes de construction sans joint, y compris les systèmes SPARTACOTE Guard, les systèmes à copeaux SPARTACOTE, les systèmes à quartz SPARTACOTE et les systèmes métalliques SPARTACOTE.

SPARTACOTE FLEX SB est stable aux UV et adapté pour les applications en intérieur et en extérieur. Il peut être teinté sur site avec les pigments universels SPARTACOTE. Les couleurs disponibles incluent : noir, bleu foncé, rouge tuile, gris clair, gris moyen, gris foncé, blanc, beige clair, beige sable, beige foncé, brun clair,

jaune sécurité et rouge sécurité. Des couleurs personnalisées sont disponibles sur demande.

Utilisation

- Hangars d'aviation
- Sols de magasin
- Sites de production
- Parcs de stationnement
- Stades et espaces événementiels
- Garages

Avantages

- Auto-apprêtant
- Excellente résistance à l'abrasion, aux chocs et à l'usure
- Stable aux UV; conserve la transparence optique d'un scellant/fini transparent
- Délai maximum entre deux couches court : 1-2 heures
- Cure à basse température (-30 °F/-34 °C)
- Résistant aux pneus chauds
- Les agents micro-médias peuvent être utilisés comme additifs de traction
- Excellente résistance aux taches, aux produits chimiques et à Skydro^{MD}
- Tolérant à 300 °F (149 °C) en cas de contact accidentel et aléatoire avec la chaleur
- Conforme à USDA (FDA/CFSAN U.S. Food Code 6.101.11 Surface Characteristics

Supports Appropriés

Conditionnement

SPARTACOTE FLEX SB est mélangé à 1A:1B par volume.

Trousses

- 2 gal (7,6 L); trousse : 9100-0002-2
1 gal (3,8 L) (composant A)/1 gal (3,8 L) (composant B)

Unités individuelles

- Partie A : 9105-0005-2
5 gal (18,9 l) dans un seau de 5 gal (18,9 l)
- Partie B : 9106-0005-2
5 gal (18,9 l) dans un seau de 5 gal (18,9 l)

Couverture approximative

EFH	EFS	Couverture
4,0 mils (0,10 mm)	2,9 mils (0,07 mm)	401 pi ² /gal (9,8 m ² /l)
5,0 mils (0,13 mm)	3,6 mils (0,09 mm)	321 pi ² /gal (7,9 m ² /l)
6,0 mils (0,15 mm)	4,3 mils (0,11 mm)	267 pi ² /gal (6,6 m ² /l)
7,0 mils (0,18 mm)	5,0 mils (0,13 mm)	229 pi ² /gal (5,6 m ² /l)
8,0 mils (0,20 mm)	5,8 mils (0,15 mm)	201 pi ² /gal (4,9 m ² /l)

EFH = épaisseur film humide

EFS = épaisseur film sec

- S'il est utilisé comme base teintée ou comme couche intermédiaire, appliquer à 8,0 mil (0,20 mm) EFH.
- En cas d'utilisation comme couche de protection transparente, le revêtement peut être appliqué à une épaisseur de film humide de 0,10 mm (4,0 mils) et 0,20 mm (8 mils).
- Lorsque le produit est utilisé comme couche de finition avec les systèmes Chip ou Quartz, ajuster les estimations pour tenir compte des quantités augmentées.
- Les valeurs de couverture sont approximatives et varient en fonction de l'état de la surface, des méthodes de préparation et des techniques d'application.

Restrictions

- Ne pas diluer le produit.
- L'épaisseur de film humide maximale dans une seule application est de 10 mil (0,25 mm). L'application d'une épaisseur supérieure à la limite maximale peut entraîner la formation de nuages ou de plaques blanchâtres.
- Utilisation non recommandée dans des espaces constamment soumis à des chocs thermiques importants.
- Remarque : Pour tous les systèmes de revêtement résineux, les environnements extérieurs exposés au soleil dans les climats chauds peuvent présenter des températures de surface supérieures à la moyenne. Cela est particulièrement le cas dans les finitions plus foncées.

Mises en garde

- POUR USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT
- Lire attentivement toutes les fiches de données techniques, les directives d'application, les exclusions de garantie et les fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser le produit. Les guides d'application en fonction du système sont disponibles au www.laticrete.com.
- Porter des gants de protection, des vêtements de protection et des lunettes de protection.

- Liquide et vapeur inflammables. Tenir à l'écart de la chaleur/des étincelles/des flammes nues/des surfaces chaudes.
- Nocif en cas d'inhalation. Éviter de respirer les vapeurs ou les brumes. Utiliser à l'extérieur ou dans un espace bien ventilé seulement.
- Provoque des irritations cutanées. Rincer la peau à l'eau ou sous la douche. En cas d'irritation de la peau ou d'éruption cutanée : consulter un médecin.
- Provoque des irritations oculaires sérieuses. En cas de contact avec les yeux : rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Retirez les lentilles de contact si elles sont présentes et si il est aisé de le faire. Continuer à rincer. Si l'irritation persiste : consulter un médecin.
- Peut être fatal en cas d'ingestion et peut pénétrer dans les voies respiratoires. En cas d'ingestion : appeler immédiatement le centre antipoison ou un médecin. NE PAS faire vomir.
- Tenir hors de portée des enfants.

4. DONNÉES TECHNIQUES

Informations COV/LEED sur le produit

<450 g/L (comme prévu pour l'utilisation)

Propriétés physiques

Propriété	Méthode de test	Résultat
Adhérence	ASTM D7234	>300 lb/po ² (>2,1 MPa) Défaillance du substrat
Résistance à la traction	ASTM D638	4 500-5 000 lb/po ² (31 à 34,5 MPa)
Résistance aux impacts (Droit/inversé)	ASTM D522	160/160
Résistance à l'abrasion	ASTM D968	38 L de sable/1 mil (sec) (pigmenté)

Propriétés d'utilisation

Propriété	Valeur
Rapport de mélange	1 Parts A : 1 Parts B par volume
% de solides	72 % par poids
Temps de travail	20 à 25 minutes
Délai minimal entre deux couches	1 à 2 heures
Délai maximal entre deux couches	24 heures
Circulation piétonne/véhiculaire	2 à 4 heures/24 heures

- Propriétés de travail basées sur 70 °F et HR 50 %. Des changements dans les conditions ambiantes peuvent faire varier les durées.
- Une hausse des températures ou de l'humidité raccourcira le temps de travail, le temps de séchage et les fenêtres de recouvrement.

Caractéristiques sous réserve de modification sans préavis. Les résultats présentés sont typiques, mais ils reflètent les procédures d'essai utilisées. Les performances réelles sur le terrain dépendent des méthodes de pose et des conditions locales.

5. POSE

Préparation des surfaces – Béton

Les surfaces à recouvrir doivent être exemptes de graisses et de tous autres contaminants qui pourraient prévenir l'adhérence. Toujours vérifier que la surface est libre de tout inhibiteur d'adhérence avant l'application. Toutes les réparations doivent être effectuées avant l'application et faites conformément aux normes ICRI. Ne pas utiliser d'alcool pour le nettoyage avant l'application.

Le béton doit être profilé mécaniquement à un ICRI CSP de 2. S'assurer que toute laitance de surface est éliminée avant la pose du revêtement. La surface préparée doit avoir une résistance à la traction de 200 psi (1,4 MPa) ou plus lorsque testée selon la norme ASTM C1583. En cas ponçage humide, laisser la surface sécher entièrement avant de la recouvrir.

SPARTACOTE PRIME-N-GO^{MC} peut être utilisé comme apprêt en tant qu'alternative à la préparation mécanique de surface. Consulter la fiche technique 36651 pour des instructions et conseils d'utilisation détaillés.

L'humidité relative du béton doit être contrôlée avant la pose de tout revêtement. L'humidité relative de la dalle ne doit pas dépasser les 75 % comme testé par ASTM F2170. Si l'humidité relative est de 75 % ou plus, utilisez VAPOR BAN^{MC} ER ou VAPOR BAN E.

Préparation des surfaces – Sur du carrelage existant

Consulter TDS 450 : Recommandations de pose de SPARTACOTE sur des surfaces carrelées existantes

Préparation des surfaces – Métal/acier

Nettoyer la surface selon SSPC-SP1. Les surfaces à recouvrir doivent être exemptes de graisses, d'huiles, de fluides de coupe et de tous autres contaminants qui pourraient empêcher l'adhérence. Toujours vérifier que la surface est libre de tout inhibiteur d'adhérence avant l'application.

Pour l'acier : grenailleur la surface selon SSPC-SP 6/NACE 3

Pour l'acier inoxydable/galvanisé : nettoyer la surface selon SSPC-SP16.

Après le grenailleur, nettoyer une deuxième fois la surface à l'aide d'un solvant afin de retirer les débris ou la poussière résiduelle. Appliquer immédiatement le produit sur la surface.

Coloration avec des pigments universels

SPARTACOTE

Mélanger par incréments d'un gallon fait partie des bonnes pratiques. Mesurer des quantités correctes des parties A et B en respectant le rapport de mélange 1A:1B avant d'ajouter les pigments universels SPARTACOTE.

La quantité de pigments universels SPARTACOTE requise est de (1) petite unité par gallon de résine mélangée (A + B) ou (1) grande unité par 5 gallons de résine mélangée. Les lots de 2 gallons nécessiteront (2) petites unités. Les mélanges de 10 gal nécessiteront (10) petites unités ou (2) grandes unités. Le pigment blanc, le pigment jaune sécuritaire et le pigment rouge sécuritaire nécessitent une double quantité.

Une fois les parties A et B mesurées, ajouter tout le contenu de la ou des unités de SPARTACOTE Universal Pigment directement dans la partie A en respectant les quantités indiquées ci-dessus. Racler les côtés pour vous assurer que tout le pigment est retiré du pot. Mélanger le pigment à la partie A à l'aide d'un mélangeur à vitesse lente pour disperser complètement les pigments jusqu'à l'obtention d'une couleur et d'une consistance uniformes, soit environ 2 minutes. Un mauvais mélange des pigments peut entraîner une finition irrégulière et une diminution des performances du produit.

Ajouter la partie B à la partie teintée A et continuer avec les instructions de mélange ci-dessous.

Mélange

Avant de mélanger la partie A et la partie B ensemble, mélanger séparément la partie A pendant 2 minutes. Dans un contenant de travail propre et sec, mélanger 1 parties A pour 1 partie B (1:1) par volume. Utilisez un mélangeur à vitesse lente pendant environ 2 minutes. Évitez de trop mélanger ou de créer un vortex qui pourrait incorporer de l'air. Ne mélangez pas en-dessous du point de rosée, car vous réduiriez la durée d'emploi. Aucun temps d'induction n'est nécessaire avant utilisation.

Si un additif de traction (par ex., l'additif de traction SPARTACOTE GRIP) doit être incorporé, l'ajouter après avoir mélangé les parties A et B.

REMARQUE : mélanger uniquement la quantité de produit qui peut être appliquée durant la fenêtre de travail indiquée.

Application

SPARTACOTE FLEX SB peut être appliqué à l'aide d'un pinceau, d'un rouleau, d'un balai de résine ou d'une raclette. L'épaisseur d'application suggérée lorsque le produit est utilisé comme couche de protection transparente est de 0,15 mm (6 mils) d'épaisseur film humide ou à un taux de répartition de 267 pi²/gal. Tant que le revêtement est toujours humide, utiliser un SPARTACOTE Roller Skin ou un autre rouleau de haute

qualité à poils non pelucheux de 9 mm (3/8 po) pour créer une surface à 90 degrés par rapport à la direction d'application initiale afin d'assurer une couverture complète et une épaisseur homogène. Utiliser un pinceau ou un petit rouleau autour des passages, des colonnes et de toute autre obstruction. Vérifiez régulièrement l'épaisseur mil en utilisant une jauge d'épaisseur de film humide. Éviter que le produit ne s'accumule et ne forme une flaque. Communiquer avec LATICRETE directement pour prendre connaissance des techniques d'application efficaces.

Pour de meilleurs résultats sur une base teintée ou une couche intermédiaire, appliquer le produit à 8 mil (0,2 mm) EFH ou à un taux d'étalement de 201 pi²/gal. S'assurer de maintenir un rebord humide entre les mélanges. Passer immédiatement des coups de rouleau de façon uniforme et laisser les marques de rouleau reposer et s'écouler. Une altération du revêtement après le passage du rouleau peut entraîner des irrégularités de couleur et des différences de teinte.

Le produit deviendra sec au toucher 1 à 2 heures après l'application, en fonction de la température ambiante, de la température des dalles et de l'humidité. Le produit peut être recouvert à nouveau au cours des 2 à 24 heures qui suivent l'application. Une circulation à pied légère est possible 2 à 4 heures après l'application, et la circulation des véhicules est possible 24 heures après l'application.

Si le produit est utilisé comme couche de finition par-dessus de l'époxy, il est impératif que l'époxy ne soit pas utilisé avec de l'alcool durant la pose ni nettoyé avec de l'alcool avant l'application. Appliquer systématiquement par-dessus l'époxy en respectant le délai maximum entre deux couches recommandé par le fabricant.

Remarques

Le stockage du produit à une température constante pendant 24 heures avant l'application permettra d'optimiser le temps de travail. Le produit doit être conservé dans un endroit frais et sec avant l'application.

Des maquettes et des zones d'essai sur le terrain sont nécessaires pour valider les caractéristiques liées à la performance et à l'apparence (notamment, la couleur, les variations de surface inhérentes, l'usure, l'anti-poussière, la résistance à l'abrasion, la résistance aux produits chimiques, la résistance aux taches, le coefficient de friction, etc.) afin de garantir que le système fonctionne comme prévu pour l'utilisation prévue et de déterminer l'approbation du système de revêtement.

La variabilité des conditions du chantier (notamment, la préparation des surfaces, la lumière du soleil, l'humidité, le point de rosée, la température, etc.) pendant l'application des produits SPARTACOTE peut entraîner des fissures, des cloques, des trous d'épingle, des plis ou un dégazage d'air dans le béton et ne sont pas des

défauts du produit. Des revêtements supplémentaires, une application en soirée, ou un ombrage peuvent être nécessaires.

Stockage

Stocker dans un environnement propre et sec, à l'abri de la lumière directe du soleil, entre 40 °F et 100 °F (5 °C - 38 °C). Une fois ouvert, le produit réagit à l'humidité présente dans l'environnement et commence à catalyser.

Nettoyage

Utiliser de l'acétone ou du xylène pour nettoyer les outils et les équipements. Ne pas utiliser d'alcool.

6. DISPONIBILITÉ ET CÔÛT

Disponibilité

Les produits LATICRETE® et LATAPOXY® sont proposés dans le monde entier.

Appeler un des numéros suivants pour obtenir des informations relatives aux distributeurs:

Numéro sans frais: 1.800.243.4788

Téléphone: +1.203.393.0010

Pour obtenir de l'information en ligne de distributeurs, visiter LATICRETE à l'adresse suivante laticrete.com

Coût

Communiquez avec le distributeur LATICRETE le plus proche.

7. GARANTIE

Voir 10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION:

- 1 Year Product Warranty (US) (English)

8. ENTRETIEN

Les performances à long terme, l'apparence et la durée de vie des produits de surface d'usure dépendent essentiellement d'un bon programme d'entretien de routine conçu spécifiquement pour la surface d'usure installée. Les systèmes de revêtement de sol polyaspartiques et époxy SPARTACOTE sont non poreux, ce qui fait que la saleté et les contaminants restent à la surface. L'utilisation de paillasons correctement placés, à l'intérieur et à l'extérieur, contribuera à augmenter la durée de vie du sol. Le programme d'entretien recommandé consiste en un nettoyage rigoureux et fréquent à l'aide d'un nettoyeur à pH neutre. La fréquence de lavage varie en fonction du type d'utilisation du sol, de la circulation et de l'âge.

9. SERVICES TECHNIQUES

Soutien technique

Pour tout renseignement, appeler la ligne d'aide du service technique de LATICRETE:

Numéro sans frais: 1.800.243.4788, ext. 1235

Téléphone: +1.203.393.0010, ext. 1235

Télécopieur: +1.203.393.1948

Documentation technique et de sécurité

Pour obtenir la documentation technique et les consignes de sécurité, visiter notre site Web à laticrete.com.

10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION

Des informations supplémentaires sur les produits sont disponibles sur notre site Web à laticrete.com. Liste des documents connexes:

- DS 230.13 : Garantie du produit LATICRETE
- FDS 420 : Guide d'entretien des sols SPARTACOTE
- TDS 450 : Recommandations de pose de SPARTACOTE^{MD} sur des surfaces carrelées existantes
- DS 36651: SPARTACOTE PRIME-N-GO
- DS 35216 : VAPOR BAN ER
- DS 36647 : VAPOR BAN E
- DS 36641 : SPARTACOTE Universal Pigments

US Patents: 6,833,424 & 7,169,876

LATICRETE International, Inc.

One LATICRETE Park North, Bethany, CT 06524-3423 USA • 1.800.243.4788 • +1.203.393.0010 • www.laticrete.com

© 2024 LATICRETE International, Inc. All trademarks shown are the intellectual properties of their respective owners.