



Membrane époxyde SPARTACOTE^{MC}

DS-622.3F-0724

**Globally Proven
Construction Solutions**



1. NOM DU PRODUIT

Membrane époxyde SPARTACOTE^{MC}

2. FABRICANT

LATICRETE International, Inc.

1 LATICRETE Park North

Bethany, CT 06524-3423 États-Unis

Téléphone: +1.203.393.0010, poste 1235

Numéro sans frais: 1.800.243.4788, poste 1235

Télécopieur: +1.203.393.1684

Site Web: laticrete.com

3. DESCRIPTION DU PRODUIT

La membrane époxyde SPARTACOTE est une sous-couche époxyde hautement flexible conçue pour recouvrir les fissures de surface tout en conférant une imperméabilisation positive/négative. Elle peut s'utiliser avec d'autres produits SPARTACOTE pour créer un système de revêtement durable et harmonieux.

Utilisation

- Sous-couche dans les systèmes de revêtement résineux SPARTACOTE
- Recouvre les fissures de surface non structurales dans le béton
- Membrane d'imperméabilisation

Avantages

- Associe une robustesse et une flexibilité exceptionnelles
- Recouvre les fissures de surface non structurales jusqu'à 1/8 po

- Limite la transmission des fissures à travers le système
- Offre une imperméabilisation positive/négative
- Préserve la flexibilité même à basse température
- Pour les sols et les murs

Supports Appropriés

Conditionnement

La membrane époxyde SPARTACOTE est mélangée à un ratio de 1.0A:1.1B par volume. Les composants sont préconditionnés aux volumes adéquats afin de donner 5 gallons (18,9 l) de produit mélangé.

- Partie A
2,4 gal (9,0 l) dans un seau de 6 gal (22,7 l)
- Partie B
2,6 gal (9,9 l) dans un seau de 3,5 gal (13,2 l)

Couverture approximative

EFH	EFS	Couverture
20,0 mils (0,51 mm)	19,2 mils (0,49 mm)	80 pi ² /gal (2,0 m ² /l)
30,0 mils (0,76 mm)	28,8 mils (0,73 mm)	53 pi ² /gal (1,3 m ² /l)
40,0 mils (1,02 mm)	38,4 mils (0,98 mm)	40 pi ² /gal (1,0 m ² /l)

EFH = épaisseur film humide

EFS = épaisseur film sec

Les valeurs de couverture sont approximatives et varient en fonction de l'état de la surface, des méthodes de préparation et des techniques d'application.

Restrictions

- La température du substrat du béton doit être comprise entre 50 °F (10 °C) et 90 °F (32 °C).
- L'humidité relative ambiante ne doit pas dépasser 90 %
- La température du substrat doit être de 5 °F (3 °C) au-dessus du point de rosée
- Ne pas utiliser comme membrane de toiture ou dans des applications immergées.
- Ne pas utiliser dans les piscines ou les fontaines

Mises en garde

- POUR USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT
- Lire attentivement toutes les fiches de données techniques, les directives d'application, les exclusions de garantie et les fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser le produit. Les guides d'application sont disponibles sur le site www.laticrete.com.
- Porter des gants de protection, des vêtements de protection et des lunettes de protection.
- Provoque de graves brûlures cutanées. Peut provoquer une réaction allergique cutanée. En cas de contact avec la peau : laver abondamment à l'eau.
- Provoque des lésions oculaires sérieuses. En cas de contact avec les yeux : rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Retirer les lentilles de contact si elles sont présentes et faciles à faire. Appeler immédiatement un médecin.
- En cas d'ingestion : rincer la bouche. Ne pas faire vomir. Communiquer immédiatement avec un centre anti-poison ou un médecin.
- Tenir hors de portée des enfants.

4. DONNÉES TECHNIQUES

Informations COV/LEED sur le produit

<100 g/L (comme prévu pour l'utilisation)

Propriétés physiques

Propriété	Méthode de test	Résultat
Adhérence	ASTM D7234	>300 lb/po ² (>2,1 MPa) Défaillance du substrat
Résistance à la traction	ASTM D2370	400 lb/po ² (2,8 MPa)
Colmatage des fissures	---	jusqu'à 1/8 po (3,2 mm)
Flexibilité à basse température	ASTM D522M	1/4 po (6,4 mm) à 32 °F (0 °C)
Résistance aux impacts	ASTM D5420	56 po-lb (6,3 n-m)
Absorption de l'eau	ASTM D570	<1 % en poids
Pression hydrostatique (Positive)	ASTM D4068	PASS
Pression hydrostatique (Négative)	ASTM D7088	PASSE à 16 psi

Propriétés d'utilisation

Propriété	Valeur
% de solides	~96 % par vol.
Rapport de mélange	Pré-mesurée 1.0A:1.1B en vol.
Temps de travail	30-40 minutes
Temps min. entre couches	7 heures
Temps max. entre couches	72 heures
Cure complète	7 jours

Propriétés de travail basées sur 75 °F (23,9C) et HR 50 %. Des changements dans les conditions ambiantes peuvent faire varier les durées.

Caractéristiques sous réserve de modification sans préavis. Les résultats présentés sont typiques, mais ils reflètent les procédures d'essai utilisées. Les performances réelles sur le terrain dépendent des méthodes de pose et des conditions locales.

5. POSE

Il est recommandé d'apprêter toutes les surfaces à recouvrir avant la pose de la membrane époxyde SPARTACOTE. L'utilisation d'un apprêt augmentera l'adhérence au substrat et réduira l'apparition de fissures, de cloques, de trous d'épingle et de dégazage. Veiller à ce que les délais de revêtement entre les couches soient respectés. Consultez la fiche de données techniques de l'apprêt correspondant pour en savoir plus sur les exigences de préparation des surfaces.

Apprêts SPARTACOTE compatibles :

- SPARTACOTE PRIME-N-GO^{MC} (DS 36651)
- Apprêt de base SPARTACOTE General Primer (DS 622.6)
- LATICRETE VAPOR BANMC E (DS 36547)
- LATICRETE VAPOR BAN ER (DS 35216.0)

Les défauts du substrat (vides, cavités, poches, etc.) doivent être comblés et lissés avec la surface de substrat environnante avant l'application de la membrane époxyde SPARTACOTE.

Préparation des surfaces – Béton

Les surfaces à recouvrir doivent être exemptes de graisses et de tous autres contaminants qui pourraient prévenir l'adhérence. Toujours vérifier que la surface est libre de tout inhibiteur d'adhérence avant l'application. Toutes les réparations doivent être effectuées avant l'application et faites conformément aux normes ICRI. Les défauts du substrat (vides, cavités, poches, etc.) doivent être comblés et lissés avec la surface de substrat environnante en utilisant SPARTACOTE Fast Fix avant l'application de la membrane époxyde SPARTACOTE.

Le béton doit être profilé mécaniquement à ICRI CSP 3 à 5. S'assurer que toute laitance de surface est éliminée avant la pose du revêtement. La surface préparée doit avoir une résistance à la traction de 200 psi (1,4 MPa) ou plus lorsque testée selon la norme ASTM C1583. En cas d'utilisation de meulage humide, la surface doit être complètement sèche avant la pose du revêtement.

SPARTACOTE PRIME-N-GO peut être utilisé comme apprêt en tant qu'alternative à la préparation mécanique

de surface. Consulter la fiche technique 36651 pour des instructions et conseils d'utilisation détaillés.

Il est nécessaire de vérifier les conditions d'humidité du béton avant la pose de tout revêtement. L'humidité relative de la dalle ne doit pas dépasser les 75 % comme testé par ASTM F2170 ou $>3 \text{ lb}/1000\text{pi}^2/24\text{hr}$ par ASTM F1869. Si l'humidité dans la dalle dépasse ces limites, l'utilisation de VAPOR BAN^{MC} ER ou VAPOR BAN E est nécessaire avant la pose de la membrane époxyde SPARTACOTE.

Préparation des surfaces – Sur du carrelage existant

Consulter TDS 450 : Recommandations de pose de SPARTACOTE sur des surfaces carrelées existantes

Mélange

La membrane époxyde SPARTACOTE est conditionnée dans des unités pré-mesurées qui, une fois mélangées, donneront 5 gal (18,9 l) de produit.

IMPORTANT : le tassement du produit au fil du temps est normal. Avant de procéder au mélange, mélanger mécaniquement la partie A séparément pendant 1 à 2 minutes pour disperser les enduits qui auraient pu se déposer.

Mélanger une unité pré-mesurée de la partie A avec une unité pré-mesurée de la partie B pendant 2 à 3 minutes. Après le mélange, le produit aura une couleur grise foncée. Ne pas ajouter de teinture ou de pigment. Verser le mélange directement sur le béton apprêté.

Application

La membrane époxyde SPARTACOTE peut être appliquée à l'aide d'une raclette dentelée. L'épaisseur suggérée d'application de la couche est de 30 mils EFH (0,8 mm) ou un taux de propagation de 53 pi²/gal (1,3 m²/l). Étendre de manière uniforme sur toutes les surfaces apprêtées et passer immédiatement un rouleau à pointes en sens inverse pour désaérer et niveler.

Pour les applications verticales, la membrane époxyde SPARTACOTE peut être appliquée à l'aide d'un rouleau. Étendre de manière uniforme sur toutes les surfaces apprêtées. Deux couches peuvent être nécessaires pour obtenir une épaisseur totale de 20 à 30 mils (0,5 à 0,8 mm).

La membrane époxyde SPARTACOTE est conçue pour être utilisée comme sous-couche dans les systèmes de revêtement résineux SPARTACOTE. Ce produit n'est pas formulé pour être utilisé seul. Consultez un représentant du service technique de LATICRETE pour connaître les meilleures options.

Avec tous les époxydes, après l'application de l'apprêt et avant chaque couche supplémentaire, examiner la surface pour voir s'il y a des traces d'amine (film huileux). S'il est présent, l'éliminer en nettoyant la

surface avec de l'acétone.

Remarques

Des maquettes et des zones d'essai sur le terrain sont nécessaires pour valider les caractéristiques liées à la performance et à l'apparence (notamment, la couleur, les variations de surface inhérentes, l'usure, l'anti-poussière, la résistance à l'abrasion, la résistance aux produits chimiques, la résistance aux taches, le coefficient de friction, etc.) afin de garantir que le système fonctionne comme prévu pour l'utilisation prévue et de déterminer l'approbation du système de revêtement.

La variabilité des conditions du chantier (notamment, la préparation des surfaces, la lumière du soleil, l'humidité, le point de rosée, la température, etc.) pendant l'application des produits SPARTACOTE peut entraîner des fissures, des cloques, des trous d'épingle, des plis ou un dégazage d'air dans le béton et ne sont pas des défauts du produit. Une double couche d'apprêt, une application en soirée ou un ombrage peuvent être nécessaires.

Stockage

Stocker dans un environnement propre et sec, à l'abri de la lumière directe du soleil, entre 40 °F et 100 °F (5 °C - 38 °C).

Nettoyage

Utiliser de l'acétone ou du xylène pour nettoyer les outils et les équipements.

6. DISPONIBILITÉ ET CÔÛT

Disponibilité

Les produits LATICRETE[®] et LATAPOXY[®] sont proposés dans le monde entier.

Appeler un des numéros suivants pour obtenir des informations relatives aux distributeurs:

Numéro sans frais: 1.800.243.4788

Téléphone: +1.203.393.0010

Pour obtenir de l'information en ligne de distributeurs, visiter LATICRETE à l'adresse suivante laticrete.com

Coût

Communiquez avec le distributeur LATICRETE le plus proche.

7. GARANTIE

Voir 10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION:

- 1 Year Product Warranty (US) (English)

8. ENTRETIEN

Les performances à long terme, l'apparence et la durée de vie des produits de surface d'usure dépendent essentiellement d'un bon programme d'entretien de

routine conçu spécifiquement pour la surface d'usure installée. Les systèmes de revêtement de sol SPARTACOTE sont non poreux, ce qui permet à la saleté et aux contaminants de rester à la surface. L'utilisation de paillasons correctement placés, à l'intérieur et à l'extérieur, contribuera à augmenter la durée de vie du sol. Le programme d'entretien recommandé consiste en un nettoyage rigoureux et fréquent à l'aide d'un nettoyeur à pH neutre. La fréquence de lavage varie en fonction du type d'utilisation du sol, de la circulation et de l'âge. Pour en savoir plus, consultez la notice TDS 420 « Guide d'entretien des sols SPARTACOTE » disponible au www.laticrete.com

9. SERVICES TECHNIQUES

Soutien technique

Pour tout renseignement, appeler la ligne d'aide du service technique de LATICRETE:

Numéro sans frais: 1.800.243.4788, ext. 1235
Téléphone: +1.203.393.0010, ext. 1235
Télécopieur: +1.203.393.1948

Documentation technique et de sécurité

Pour obtenir la documentation technique et les consignes de sécurité, visiter notre site Web à laticrete.com.

10. SYSTÈME DE CLASSIFICATION

Des informations supplémentaires sur les produits sont disponibles sur notre site Web à laticrete.com. Liste des documents connexes:

- DS 230.13 : Garantie du produit LATICRETE
- FDS 420 : Guide d'entretien des sols SPARTACOTE
- DS 36651: SPARTACOTE PRIME-N-GO
- DS 622.6 : apprêt général SPARTACOTE General Primer
- DS 36547: LATICRETE VAPOR BAN E
- DS 35216: LATICRETE VAPOR BAN ER

LATICRETE International, Inc.

One LATICRETE Park North, Bethany, CT 06524-3423 USA • 1.800.243.4788 • +1.203.393.0010 • www.laticrete.com

© 2024 LATICRETE International, Inc. All trademarks shown are the intellectual properties of their respective owners.