



# SPARTACOTE™ Membrana epóxica

DS-622.3E-0724

**Globally Proven  
Construction Solutions**



## 1. NOMBRE DEL PRODUCTO

SPARTACOTE™ Membrana epóxica

## 2. FABRICANTE

LATICRETE International, Inc.

1 LATICRETE Park North

Bethany, CT 06524-3423 USA

Teléfono: +1.203.393.0010, ext. 1235

Línea telefónica gratuita: 1.800.243.4788, ext.

1235

Fax: +1.203.393.1684

Sitio de Internet: [laticrete.com](http://laticrete.com)

## 3. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

SPARTACOTE Membrana epóxica es un solado de membrana epóxica flexible con alto contenido en sólidos, diseñado para cubrir grietas superficiales no estructurales y, al mismo tiempo, proporcionar impermeabilización positiva/negativa. Puede utilizarse en combinación con otros productos SPARTACOTE para lograr un sistema de recubrimiento duradero y sin juntas.

### Usos

- Solado en sistemas de recubrimiento resinoso SPARTACOTE
- Cobertura de grietas superficiales no estructurales en concreto
- Membrana de impermeabilización

### Ventajas

- Combina fuerza y flexibilidad excepcionales

- Cubre grietas superficiales no estructurales de hasta 1/8"
- Limita la transmisión de grietas a través del sistema
- Proporciona impermeabilización positiva/negativa
- Mantiene la flexibilidad incluso a bajas temperaturas
- Para pisos y paredes

### Sustratos adecuados

#### Presentación

SPARTACOTE Membrana epóxica se mezcla en una proporción 1.0A:1.1B por unidad de volumen. Los componentes están preenvasados en los volúmenes correctos para rendir 5 galones (18.9 litros) de material mezclado.

- Parte A  
2.4 galones (9.0 L) en una cubeta de 6 galones (22.7 L)
- Parte B  
2.6 gal (9.9 l) en una cubeta de 3.5 gal (13.2 l)

#### Rendimiento aproximado

WFT	DFT	Cobertura
20.0 milésimas de pulgada (0.51 mm)	19.2 milésimas de pulgada (0.49 mm)	80 pies <sup>2</sup> /galón (2.0 m <sup>2</sup> /L)
30.0 milésimas de pulgada (0.76 mm)	28.8 milésimas de pulgada (0.73 mm)	53 pies <sup>2</sup> /galón (1.3 m <sup>2</sup> /L)
40.0 milésimas de pulgada (1.02 mm)	38.4 milésimas de pulgada (0.98 mm)	40 pies <sup>2</sup> /galón (1.0 m <sup>2</sup> /L)

WFT = espesor de película húmeda

DFT = espesor de película seca

Los valores de rendimiento son aproximados y variarán en función del estado de la superficie, los métodos de preparación y la técnica de aplicación.

#### Limitaciones

- La temperatura de sustrato del concreto debe estar entre 50°F (10°C) y 90°F (32°C).
- La humedad relativa ambiente no debe superar el 90%.

- La temperatura de sustrato debe ser de 5°F (3°C) por encima del punto de rocío
- No debe utilizarse como membrana para techos ni en aplicaciones sumergidas.
- No debe utilizarse en piscinas ni fuentes

#### Precauciones

- SOLO PARA USO PROFESIONAL
- Lea detenidamente todas las hojas de datos técnicos, las guías de aplicación, la exención de responsabilidad sobre la garantía y las hojas de datos de seguridad (SDS) antes de usar el producto. Las guías de aplicación están disponibles en [www.laticrete.com](http://www.laticrete.com).
- Use guantes, ropa protectora y protección ocular.
- Causa quemaduras graves en la piel. Puede producir una reacción alérgica en la piel. Si entra en contacto con la piel: lave con abundante agua.
- Provoca lesiones graves en los ojos. Si ingresa en los ojos: enjuague con agua de manera cuidadosa durante algunos minutos. Si usa lentes de contacto, retírelas, siempre y cuando sea fácil de hacerlo. Llame a un médico de inmediato.
- Si se ingiere: enjuague la boca. No provocar el vómito. Llamar inmediatamente a un centro toxicológico o a un médico.
- Mantenga fuera del alcance de los niños.

## 4. DATOS TÉCNICOS

### Información del producto VOC/LEED

<100 g/L (según su uso previsto)

#### Propiedades físicas

Propiedad	Método de prueba	Resultado
Adhesión	ASTM D7234	>300 psi (>2.1 MPa) Falla del sustrato
Fuerza de tensión	ASTM D2370	400 psi (2.8 MPa)
Puenteo de grietas	---	hasta 1/8" (3.2 mm)
Flexibilidad a baja temperatura	ASTM D522M	1/4" (6.4 mm) a 32 °F (0 °C)
Resistencia al impacto	ASTM D5420	56 in-lb (6.3 n-m)
Absorción de agua	ASTM D570	<1% por unidad de peso
Presión hidrostática (positiva)	ASTM D4068	APROBADO
Presión hidrostática (negativa)	ASTM D7088	APROBADO a 16 psi

#### Propiedades de trabajo

Propiedad	Valor
% de sólidos	~96% por unidad de volumen
Proporción de mezcla	Unidades medidas previamente 1.0A:1.1B por unidad de volumen
Tiempo de trabajo	30-40 minutos
Tiempo de reaplicación mínimo	7 horas
Tiempo de reaplicación máximo	72 horas
Curado completo	7 días

Propiedades de trabajo basadas en una temperatura de 75 °F (23.9 °C) y 50% de HR. Los cambios en las condiciones ambientales pueden influir en los tiempos.

Las especificaciones están sujetas a cambios sin notificación. Los resultados exhibidos son representativos pero reflejan los procedimientos de prueba utilizados. El desempeño real en el área de trabajo dependerá de los métodos de instalación y de las condiciones del lugar.

## 5. INSTALACIÓN

Se recomienda imprimir todas las superficies por revestir antes de la aplicación de SPARTACOTE Membrana epóxica. El uso de un imprimador incrementará la adhesión al sustrato y disminuirá la aparición de ojos de pez, ampollado, perforaciones y desgasificación. Asegúrese de que se respeten los intervalos adecuados entre cada capa. Consulte la hoja de datos técnicos del imprimador correspondiente para conocer los requisitos de preparación de superficie.

Imprimadores SPARTACOTE compatibles:

- SPARTACOTE PRIME-N-GO™ (DS 36651)
- SPARTACOTE Primer general (DS 622.6)
- LATICRETE VAPOR BAN™ E (DS 36547)
- LATICRETE VAPOR BAN ER (DS 35216.0)

Los defectos del sustrato (huecos, agujeros, hendiduras, etc.) deben rellenarse y alisarse con la superficie circundante del sustrato antes de la aplicación de SPARTACOTE Membrana epóxica.

#### Preparación de superficies: concreto

Las superficies por recubrir deben estar libres de grasa y de cualquier otro contaminante que pueda impedir la adhesión. Antes de la aplicación, compruebe siempre que la superficie no presente inhibidores de adhesión. Cualquier reparación debe tratarse antes de la aplicación y debe repararse de acuerdo con las normas ICRI. Los defectos del sustrato (huecos, agujeros,

hendiduras, etc.) deben rellenarse y alisarse con la superficie circundante del sustrato y utilizando SPARTACOTE Fast Fix antes de la aplicación de SPARTACOTE Membrana epóxica.

El concreto debe ser perfilado mecánicamente según ICRI CSP 3-5. Asegúrese de eliminar toda la lechada superficial antes de aplicar el recubrimiento. La superficie preparada debe tener una resistencia a la tracción de 200 psi (1.4 MPa) o mayor cuando se prueba de acuerdo con la norma ASTM C1583. Si el lijado es en húmedo, deje que la superficie se seque completamente antes de aplicar el recubrimiento.

Como una alternativa a la preparación mecánica de la superficie, SPARTACOTE PRIME-N-GO puede utilizarse como imprimador. Consulte la hoja de datos 36651 para conocer las instrucciones y los usos detallados.

El concreto debe probarse para determinar las condiciones de humedad antes de la instalación de cualquier revestimiento. La humedad relativa (HR) de la losa no debe exceder el 75% según lo probado por la norma ASTM F2170 o >3 lb/1000 ft<sup>2</sup>/24 h de conformidad con la norma ASTM F1869. Si la humedad de la losa supera estos límites, será necesario utilizar VAPOR BAN™ ER o VAPOR BAN E antes de instalar SPARTACOTE Membrana epóxica.

**Preparación de superficie: sobre baldosa existente**  
Consulte la TDS 450: Guía para instalar SPARTACOTE sobre superficies con baldosas existentes.

#### **Mezcla**

SPARTACOTE Membrana epóxica se suministra en unidades medidas previamente y, cuando se mezcla, rinde 5 gal (18.9 l) de material.

**IMPORTANTE: El asentamiento de material con el tiempo es normal. Antes de mezclar, revuelva mecánicamente la Parte A por separado durante 1 a 2 minutos para dispersar cualquier relleno que pueda haberse sedimentado.**

Mezcle la unidad medida previamente de la Parte A con la unidad medida previamente de la Parte B durante 2-3 minutos. Una vez mezclado, el material tendrá un aspecto gris oscuro. No lo tiña ni le agregue ningún pigmento. Vierta la mezcla directamente sobre el concreto imprimado.

#### **Aplicación**

SPARTACOTE Membrana epóxica puede aplicarse con un escurridor dentado. El grosor de aplicación sugerido es de 30 milésimas de pulgada (0.8 mm) WFT o una tasa de dispersión de 53 ft<sup>2</sup>/gal (1.3 m<sup>2</sup>/l). Extienda uniformemente sobre todas las superficies imprimadas y, de inmediato, pase hacia atrás un rodillo de púas para desgasificar y ayudar a nivelar.

Para aplicaciones verticales, SPARTACOTE Membrana epóxica puede aplicarse con un rodillo. Extienda uniformemente sobre todas las superficies imprimadas. Pueden ser necesarias dos capas para conseguir un grosor total de 20-30 milésimas de pulgada (0.5-0.8 mm).

SPARTACOTE Membrana epóxica está diseñada para utilizarse como solado en los sistemas de recubrimiento resinoso SPARTACOTE. No se recomienda como producto independiente. Consulte a un representante de servicio técnico de LATICRETE para conocer las mejores opciones.

Con todos los materiales epoxídicos después de la imprimación y antes de cada capa adicional, examine la superficie para ver que no haya manchas de amina (una película grasa). Si estuvieran presentes, quítelas limpiando la superficie con acetona.

#### **Notas**

Las muestras y áreas de prueba en campo son necesarias para validar las características relacionadas con el rendimiento y la apariencia (incluidas, entre otras, color, variaciones propias de la superficie, desgaste, antiespolvoreo, resistencia a la abrasión, resistencia a productos químicos, resistencia a manchas, coeficiente de fricción, etc.) para garantizar el rendimiento del sistema dentro de las especificaciones para el uso esperado y determinar la aprobación del sistema de recubrimiento.

La variabilidad de las condiciones del emplazamiento de trabajo (tales como preparación de superficie, luz solar, humedad, punto de rocío, temperatura, entre otras) durante la aplicación de los productos SPARTACOTE puede conducir a ojos de pez, ampollado, perforaciones, arrugas o desgasificación de aire en el concreto y, por lo tanto, no se consideran defectos del producto. Es posible que se necesite una doble imprimación, graduación o aplicación de emparejamiento.

#### **Almacenamiento**

Guarde el producto en un ambiente limpio y seco que no esté expuesto a la luz directa del sol, y a una temperatura entre 40°F y 100°F (5 °C - 38 °C).

#### **Limpieza**

Use acetona o xileno para limpiar las herramientas y equipos.

## **6. DISPONIBILIDAD Y COSTO**

### **Disponibilidad**

Los materiales LATICRETE® y LATAPOXY® están disponibles en todo el mundo.

**Para obtener información sobre los distribuidores, llame a:**

Línea telefónica gratuita: 1.800.243.4788

Teléfono: +1.203.393.0010

Para obtener información sobre los distribuidores en Internet, visite LATICRETE en [laticrete.com](http://laticrete.com)

**Costo**

Comuníquese con un distribuidor de LATICRETE de su zona.

**7. GARANTÍA**

Consulte la Sección 10. SISTEMAS ESPECIALES:

- 1 Year Product Warranty (US) (English)

**8. MANTENIMIENTO**

El rendimiento, la apariencia y la vida útil prevista a largo plazo de los productos para superficies de desgaste dependen básicamente de un buen programa de mantenimiento de rutina específico para la superficie de desgaste instalada. Dado que los sistemas de recubrimiento de pisos SPARTACOTE no son porosos, la suciedad y los contaminantes se quedan en la superficie. El uso de tapetes de entrada/salida ubicados de forma adecuada, tanto adentro como afuera, ayudará a aumentar la vida del piso. El programa de mantenimiento recomendado incluye la limpieza frecuente y exhaustiva utilizando un limpiador con pH neutro. La frecuencia del lavado dependerá del tipo de uso, el tráfico y la antigüedad del piso. Consulte la TDS 420 "SPARTACOTE Guía de mantenimiento de pisos" que está disponible en [www.laticrete.com](http://www.laticrete.com) para obtener más información.

**9. DEPARTAMENTO DE ASISTENCIA TÉCNICA**

**Asistencia técnica**

Para obtener más información, comuníquese con la Línea Directa del Departamento de Asistencia Técnica de LATICRETE:

Línea telefónica gratuita:

1.800.243.4788, ext. 1235

Teléfono: +1.203.393.0010, ext. 1235

Fax: +1.203.393.1948

**Material informativo sobre aspectos técnicos y de seguridad**

Para obtener material sobre aspectos técnicos y de seguridad, visite nuestro sitio web en [laticrete.com](http://laticrete.com).

**10. SISTEMAS ESPECIALES**

Podrá obtener más información sobre los productos en nuestro sitio web [laticrete.com](http://laticrete.com). A continuación, encontrará una lista de documentos afines:

- DS 230.13: LATICRETE Garantía de producto
- TDS 420: SPARTACOTE Guía de mantenimiento de pisos
- DS 36651: SPARTACOTE PRIME-N-GO
- DS 622.6: SPARTACOTE Primer general
- DS 36547: LATICRETE VAPOR BAN E
- DS 35216: LATICRETE VAPOR BAN ER

---

LATICRETE International, Inc.

One LATICRETE Park North, Bethany, CT 06524-3423 USA • 1.800.243.4788 • +1.203.393.0010 • [www.laticrete.com](http://www.laticrete.com)

© 2024 LATICRETE International, Inc. All trademarks shown are the intellectual properties of their respective owners.