SPARTACOTE™ Gel para rodapié

DS-622.5E-0223

Globally Proven
Construction Solutions

1. NOMBRE DEL PRODUCTO
SPARTACOTE™ Gel para rodapié

2. FABRICANTE
LATICRETE International, Inc.
1 LATICRETE Park North
Bethany, CT 06524-3423 USA
Teléfono: +1.203.393.0010, ext. 1235
Línea telefónica gratuita: 1.800.243.4788, ext. 1235
Fax: +1.203.393.1684
Sitio de Internet: laticrete.com

3. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO
SPARTACOTE Cove Gel es un sistema epóxico diseñado para la instalación como un zócalo integral. Para usar con sistemas de recubrimiento resinoso SPARTACOTE para crear transiciones impecables entre el piso y la pared.

Usos
- Cocinas comerciales
- Establecimientos farmacéuticos y de investigación
- Laboratorios
- Plantas de tratamiento de agua
- Establecimientos educativos
- Cuartos limpios
- Establecimientos de comida y bebidas
- Duchas y baños

Ventajas
- Contribuye a los estándares MR 5 y EQ 4.2 en virtud de LEED
- Bajo contenido de COV
- Fácil de aplicar
- Poco olor en la instalación

Presentación
- 9806-0005-2 Kit completo: kit de 5 galones (18.9 L)
- Parte A: 3.2 galones (12.1 L) en un balde de 5 galones (18.9 L)
- Parte B: 1.8 galones (6.8 L) en un balde de 3.5 galones (13.2 L)

- El revestimiento requiere el uso de SPARTACOTE Cuarzo mezclado (se vende por separado)

Rendimiento aproximado

Capa	Cobertura
Capa base	250 pies2/galón (6.1 m^2/L)
Revestimiento	40-50 pies lineales por galón de resina mezclada a 4" por radio de 1/8" - 1" (12.2-15.2 metros lineales a 101.6 mm por radio de 3.2 - 25.4 mm)
Capa de lechada	100 pies2/galón (2.5 m^2/L)

Los valores de rendimiento son aproximados y variarán en función del estado de la superficie, los métodos de preparación y la técnica de aplicación.

Limitaciones
- La temperatura de sustrato del concreto debe estar entre 50°F (10°C) y 90°F (32°C).
- La humedad relativa ambiente no debe superar el 90%.
- La temperatura de sustrato debe ser de 5°F (3°C) por encima del punto de rocío
- El producto no es resistente a los rayos UV y está diseñado únicamente para aplicaciones en interiores

Precauciones
- SOLO PARA USO PROFESIONAL
- Lea detenidamente todas las hojas de datos técnicos, las guías de aplicación, la exención de responsabilidad sobre la garantía y las hojas de datos de seguridad (SDS) antes de usar el producto. Las

guías de aplicación están disponibles en www.laticrete.com.
- Use guantes, ropa protectora y protección ocular.
- Provoca quemaduras en la piel. Si produce irritación en la piel o sarpullido: busque atención o asesoramiento médico
- Provoca lesiones graves en los ojos. Si ingresa en los ojos: enjuague con agua de manera cuidadosa durante algunos minutos. Si usa lentes de contacto, retírelas, siempre y cuando sea fácil de hacerlo. Llame a un médico de inmediato.
- Si se ingiere: enjuague la boca; no provoque el vómito. Llame a un médico de inmediato.
- Mantenga fuera del alcance de los niños.

4. DATOS TÉCNICOS

Información del producto VOC/LEED
30 g/L (según su uso previsto)

Propiedades físicas

Prueba	Método de prueba	Resultados
Adhesión	ASTM D7234	>300 psi (>2.1 MPa) falla de concreto
Fuerza de tensión	ASTM D638	5500 – 5600 psi (37.9-38.6 MPa)
Fuerza de compresión	ASTM D695	5500 – 5600 psi (37.9-38.6 MPa)

Propiedades de trabajo

Propiedad	Valor
Proporción de mezcla	Consulte la sección 5. INSTALACIÓN
Tiempo de trabajo	65-70 minutos
Tiempo de curado	4-6 horas (seco al tacto)
Curado completo	7 días

Propiedades de trabajo con base en una temperatura de 70°F y HR del 50% Los cambios en las condiciones ambientales pueden influir en los tiempos.

Las especificaciones están sujetas a cambios sin notificación. Los resultados exhibidos son representativos pero reflejan los procedimientos de prueba utilizados. El desempeño real en el área de trabajo dependerá de los métodos de instalación y de las condiciones del lugar.

5. INSTALACIÓN

Preparación de superficie
Las superficies que se van a recubrir deben imprimarse antes de la aplicación de SPARTACOTE Gel para rodapié. Asegúrese de que se respeten los intervalos adecuados entre cada capa. Consulte la hoja de datos técnicos del imprimador correspondiente para conocer los requisitos de preparación de superficie.

Imprimadores SPARTACOTE compatibles:
SPARTACOTE Primer general (DS 622.6)
SPARTACOTE Primer tolerante al aceite (DS 622.9)
SPARTACOTE Primer epóxico WB (DS 085.8)
LATICRETE® VAPOR BAN™ ER (DS 35216.0)
SPARTACOTE Barrera contra el vapor de humedad (DS 087.5)

Mezcla: capa base por volumen
SPARTACOTE™ Gel para rodapié Pt. A - 85 fl. oz. (2.5 L)
SPARTACOTE Gel para rodapié Pt. B - 43 fl. oz. (1.3 L)

Antes de mezclar, revuelva mecánicamente la Parte A por separado durante 1 a 2 minutos para dispersar cualquier pigmento o relleno que pueda haberse sedimentado. Mezcle la Parte A con la Parte B durante 2 a 3 minutos hasta lograr una consistencia uniforme.

Mezcla: revestimiento por volumen
SPARTACOTE™ Gel para rodapié Pt. A - 85 fl. oz. (2.5 L)
SPARTACOTE Gel para rodapié Pt. B - 43 fl. oz. (1.3 L)
SPARTACOTE Cuarzo mezclado o arena secada en horno de grano 30 - 50 lb/galón de resina mezclada (6.0 kg/L)

Antes de añadir el agregado, mezcle mecánicamente la Parte A por separado durante 1 a 2 minutos para dispersar cualquier pigmento o relleno que pueda haberse sedimentado. Mezcle la Parte A con la Parte B durante 2 a 3 minutos hasta lograr una consistencia uniforme. Añada gradualmente el agregado, mezclando de manera continua hasta crear un mortero uniforme.

Mezcla: capa de lechada por volumen
SPARTACOTE™ Gel para rodapié Pt. A - 85 fl. oz. (2.5 L)
SPARTACOTE Gel para rodapié Pt. B - 43 fl. oz. (1.3 L)

Antes de mezclar, revuelva mecánicamente la Parte A por separado durante 1 a 2 minutos para dispersar cualquier pigmento o relleno que pueda haberse sedimentado. Mezcle la Parte A con la Parte B durante 2 a 3 minutos hasta lograr una consistencia uniforme.

Aplicación
Todas las superficies horizontales y verticales que se incluirán deben imprimarse antes de crear el rodapié. Comience usando una brocha desechable para aplicar una fina capa base de SPARTACOTE Gel para rodapié en todas las superficies que formarán parte del rodapié integral. (Nota: si la capa base se seca antes de aplicar el revestimiento SPARTACOTE Gel para rodapié, vuelva a aplicar la capa base). Aplique el revestimiento SPARTACOTE Gel para rodapié mezclado sobre la capa base húmeda. Aplique con una llana de borde recto hacia arriba de la pared. Coloque una cantidad

extra de mortero en el radio y alise con una llana cóncava de radio pequeño para crear un radio de 1/8" - 1" (3.2-25.4 mm) . Se puede utilizar una solución de agua y jabón para lubricar la llana durante la aplicación.

Una vez que el revestimiento de Gel para rodapié se haya curado, aplique SPARTACOTE Gel para rodapié como capa de lechada. Con una brocha desechable, cubra el rodapié integral con excedente. Continúe con un escurridor plano para quitar el material excedente. Deje curar durante la noche y repita (si es necesario) con una segunda capa.

Se recomienda una capa superior para lograr una mejor estabilidad contra los rayos ultravioletas, abrasión, resistencia a las manchas y resistencia a los productos químicos. Consulte a un representante de servicio técnico de LATICRETE para conocer las mejores opciones.

Para optimizar la adhesión entre capas, se deben respetar los intervalos adecuados entre cada capa. La exposición del recubrimiento a la luz solar directa acortará considerablemente los intervalos entre cada capa. Si se exceden los tiempos recomendados entre cada capa, consulte a un representante de servicio técnico de LATICRETE; es posible que necesite limpieza a presión con abrasivos o lijado.

Con todos los materiales epoxídicos después de la imprimación y antes de cada capa adicional, examine la superficie para ver que no haya manchas de amina (una película grasa). Si estuvieran presentes, quítelas limpiando la superficie con acetona.

Notas
Las muestras y áreas de prueba en campo son necesarias para validar las características relacionadas con el rendimiento y la apariencia (incluidas, entre otras, color, variaciones propias de la superficie, desgaste, antiespolvoreo, resistencia a la abrasión, resistencia a productos químicos, resistencia a manchas, coeficiente de fricción, etc.) para garantizar el rendimiento del sistema dentro de las especificaciones para el uso esperado y determinar la aprobación del sistema de recubrimiento.

La variabilidad de las condiciones del emplazamiento de trabajo (tales como preparación de superficie, luz solar, humedad, punto de rocío, temperatura, entre otras) durante la aplicación de los productos SPARTACOTE puede conducir a ojos de pez, ampollado, perforaciones, arrugas o desgasificación de aire en el concreto y, por lo tanto, no se consideran defectos del producto. Es posible que se necesite una doble imprimación, graduación o aplicación de emparejamiento.

Limpieza
Use acetona o xileno para limpiar las herramientas y equipos.

6. DISPONIBILIDAD Y COSTO

Disponibilidad
Los materiales LATICRETE® y LATAPOXY® están disponibles en todo el mundo.

Para obtener información sobre los distribuidores, llame a:

Línea telefónica gratuita: 1.800.243.4788
Teléfono: +1.203.393.0010

Para obtener información sobre los distribuidores en Internet, visite LATICRETE en **laticrete.com**

Costo
Comuníquese con un distribuidor de LATICRETE de su zona.

7. GARANTÍA

Consulte la Sección 10. SISTEMAS ESPECIALES:

- 1 Year Product Warranty (US - English)

8. MANTENIMIENTO

El rendimiento, la apariencia y la vida útil prevista a largo plazo de los productos para superficies de desgaste dependen básicamente de un buen programa de mantenimiento de rutina específico para la superficie de desgaste instalada. Los sistemas de recubrimiento de pisos SPARTACOTE™ no son porosos, por lo que la suciedad y los contaminantes permanecen en la superficie. El uso de tapetes de entrada/salida ubicados de forma adecuada, tanto adentro como afuera, ayudará a aumentar la vida del piso. El programa de mantenimiento recomendado incluye la limpieza frecuente y exhaustiva utilizando un limpiador de pH neutro. La frecuencia del lavado dependerá del tipo de uso, el tráfico y la antigüedad del piso. Consulte la TDS 420 "SPARTACOTE Guía de mantenimiento de pisos", que está disponible en www.spartacote.com para obtener más información.

9. DEPARTAMENTO DE ASISTENCIA TÉCNICA

Asistencia técnica
Para obtener más información, comuníquese con la Línea Directa del Departamento de Asistencia Técnica de LATICRETE:

Línea telefónica gratuita: 1.800.243.4788, ext. 1235
Teléfono: +1.203.393.0010, ext. 1235
Fax: +1.203.393.1948

Material informativo sobre aspectos técnicos y de seguridad
Para obtener material sobre aspectos técnicos y de seguridad, visite nuestro sitio web en **laticrete.com.**

10. SISTEMAS ESPECIALES

Podrá obtener más información sobre los productos en nuestro sitio web laticrete.com. A continuación, encontrará una lista de documentos afines:

- Hoja de datos DS 230.13: LATICRETE Garantía de producto
- DS 622.6: SPARTACOTE Primer general
- DS 623.0: SPARTACOTE Cuarzo de formación de superficies
- DS 622.9: SPARTACOTE Primer tolerante al aceite
- DS 623.1: SPARTACOTE Surface Build Flake
- TDS 420: SPARTACOTE Guía de mantenimiento de pisos
- DS 085.8: SPARTACOTE™ Primer epóxico WB
- DS 35216.0 LATICRETE VAPOR BAN ER
- DS 087.5: SPARTACOTE Barrera contra el vapor de humedad
- DS 615.0: SPARTACOTE Surface Build Base pigmentada

LATICRETE International, Inc.
One LATICRETE Park North, Bethany, CT 06524-3423 USA • 1.800.243.4788 • +1.203.393.0010 • www.laticrete.com
© 2024 LATICRETE International, Inc. All trademarks shown are the intellectual properties of their respective owners.